

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына
247 қосымша

техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең тұтынылатын бұйымдар мен тауарлардың технологиясы
Мамандық: 1209000 – Тоқу өндірісі (түрлері бойынша)
Біліктіліктері*: 120901 2 – Тоқушы
120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы
120906 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай ; 3 жыл 10 ай
негізгі орта білім базасында

Индексі	Циклдердің, пәндердің/ модульдердің, практикалардың атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу****
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Барлығы	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	Зертханалық- тәжірибелік жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Жұмыс біліктілі гін оқыту және/не месе	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									

ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер**	+	+	+	1448				1-3
БМ	Базалық модульдер				376	12	370		3-6
БМ. 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+				
БМ. 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасау		+	+	+				
БМ .03	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру		+		+				
	«120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1012	216	328	468	3-4
КМ. 01	Кезекті қабылдау, шикізат, материал, құрал-жабдықты, арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін тарды дайындау		+		+	+	+	+	
КМ.02	Мата негізін қалыптастыру үшін түрлі жүйдегі арқаушыбық машинасында иірілген жіптің арқау өткізу үдерісін жүргізу, бір уақытта үзіктерден арылтумен сырттан келетін иірілген жіптің негізгі үдерістің	+			+	+	+	+	
КМ.03	Машинаға және жұмыс орнына күтім жасау және арқаушыбық жабдығы операторының тәжірибелік жұмысын орындау		+		+	+	+	+	

БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 01	Аралық аттестаттау				108				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«120901 2 – Тоқушы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1268	500	300	468	4-6
КМ. 04	Арқаулы иірілген жіп, құрал-сайман, тоқымашылық үдерісін жүргізу үшін тоқыма станогін дайындау		+		+	+	+	+	
КМ. 05	Тоқымашылық үдерісін жүргізу және бір уақытта арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылу	+			+	+	+	+	
КМ. 06	Ауысым соңында құрал-жабдықты тазалау, қалдықтарды тапсыру және кезекті тапсыру		+		+	+	+	+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				3-6
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
	Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны				4320				
Орта буын маманы									
	«120906 3 - Техник-технолог» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				260	174	86		7-8

БМ. 03	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	+			+				
БМ. 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+		+				
БМ. 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+		+				
КМ	Кәсіптік модульдер				856	130	330	396	7-8
КМ .07	Қол астындағы қызметкерлер жұмысын ұйымдастыру және тоқыма құрал-жабдығын пайдалану, жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарға техникалық басшылықты жүзеге асыру		+		+	+	+	+	
КМ. 08	Қажетті технологиялық есептерді жүзеге асыру және технологиялық құжаттаманы ресімдеу, еңбекті қорғау және өрт қауіпсіздігі ережелерінің сақталуына бақылау жүргізу	+			+	+	+		
КМ. 09	Дайын өнімнің сапасын бақылау	+			+	+	+		
КМ. 10	Диплом алдындағы тәжірибе				+			+	
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				7-8

ДЖ 01	Дипломдық жобалау***				216			
АА 03	Аралық аттестаттау				36			
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72			
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440			
	Міндетті оқытуға жиыны				5760			
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес						
	Барлығы:	6588						

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП модульдерге кіріктірілуі мүмкін.

*** Оқу мекеменің қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге бөлінеді.

**** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

ЖБП - жалпы білім беру пәндері;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____»
№_____ бұйрығына
248 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Кең тұтынылатын бұйымдар мен тауарлардың технологиясы
Мамандық: 1209000 – Тоқу өндірісі (түрлері бойынша)
Біліктіліктері*: 120901 2 – Тоқушы
120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы
120906 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай; 1 жыл 10 ай ;
2 жыл 10 ай жалпы орта білім беру негізінде

Индексі	Циклдердің, пәндердің/модульдердің, практикалардың атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	Зертханалық-тәжірибелік жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Жұмыс біліктілігін оқыту және/немесе кәсіби тәжірибе	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									

БМ	Базалық модульдер				456	102	360		1-4
БМ.01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+				
БМ.02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасау		+	+	+				
БМ.03	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру		+		+				
БМ.06	Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	+							
	«120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1012	216	328	468	1-4
КМ.01	Кезекті қабылдау, шикізат, материал, құрал- жабдықты, арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін тарды дайындау		+		+	+	+	+	
КМ.02	Мата негізін қалыптастыру үшін түрлі жүйдегі арқаушыбық машинасында иірілген жіптің арқау өткізу үдерісін жүргізу, бір уақытта үзіктерден арылтумен сырттан келетін иірілген жіптің негізгі технологиялық параметрлерін, үдерістің бұзылуларын бақылау, дайын білікшені	+			+	+	+	+	

	жабдыктан алу, таңбалау, сапасын бақылау								
КМ.03	Машинаға және жұмыс орнына күтім жасау және арқаушыбық жабдығы операторының тәжірибелік жұмысын орындау		+		+	+	+	+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер		+		+	+			
АА 01	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«120901 2 – Тоқушы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1268	500	300	468	4-6
КМ.04	Арқаулы иірілген жіп, құрал-сайман, тоқымашылық үдерісін жүргізу үшін тоқыма станогін дайындау		+		+	+	+	+	
КМ.05	Тоқымашылық үдерісін жүргізу және бір уақытта арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылу	+			+	+	+	+	
КМ.06	Ауысым соңында құрал-жабдықты тазалау, қалдықтарды тапсыру және кезекті тапсыру		+		+	+	+	+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				3-6
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				

Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					2880				
Орта буын маманы									
	«120906 3 - Техник-технолог» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				258	174	84		5-6
БМ.03	Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	+			+				
БМ.04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+		+				
БМ.05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+		+				
КМ	Кәсіптік модульдер				856	130	330	396	5-6
КМ.07	Қол астындағы қызметкерлер жұмысын ұйымдастыру және тоқыма құрал-жабдығын пайдалану, жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарға техникалық басшылықты жүзеге асыру		+		+	+	+	+	
КМ.08	Қажетті технологиялық есептерді жүзеге асыру және технологиялық құжаттаманы ресімдеу, еңбекті қорғау және өрт қауіпсіздігі ережелерінің сақталуына бақылау жүргізу	+			+	+	+		

КМ.09	Дайын өнімнің сапасын бақылау	+			+	+	+			
КМ. 10	Диплом алдындағы тәжірибе				+			+		
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				5-6	
ДЖ 01	Дипломдық жобалау**				216					
АА 03	Аралық аттестаттау				36					
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72					
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440					
	Міндетті оқытуға жиыны				4320					
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес								
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес								
	Барлығы:				4960					

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** Оқу мекеменің қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге бөлінеді.

*** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№_____ бұйрығына
249 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Кең тұтынылатын бұйымдар мен тауарлардың технологиясы
Мамандық: 1209000 – Тоқу өндірісі (түрлері бойынша)
Біліктіліктері: 120901 2 – Тоқушы
120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы
120906 3 - Техник-технолог

Базалық және кәсіптік құзыреттер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері және бағалаудың өлшемдері		Модульді қалыптастырушы пәндер	
Базалық модульдер						
БҚ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіби лексиканы қолдану	БМ 01. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	Аталған модуль кәсіби қызметте қазақ (орыс) және шетел тілінде ауызша және жазбаша түрде қарым-қатынас жасауға қажетті білімді, іскерліктер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазақ (орыс) және шетел тілінің және кәсіптік лексиканың негіздерін меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді	Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазақ (орыс) және шетел тіліндегі терминологияны меңгеру.		Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіптік шет тілі	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Мамандық бойынша кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті лексикалық-грамматикалық материалды меңгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны қолданады.		
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аудару (сөздікпен) техникасын меңгеру.			

		зерделеу кезінде кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару үшін (сөздікпен) қажетті қазақ (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумын меңгеруі тиіс.	Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқиды және аударды (сөздікпен).	
			Оқыту нәтижесі: 3) Қазақ (орыс) және шетел тілдерінде кәсіби диалогтік сөйлеу тілін енгізу.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жағдайға сәйкес логикамен және реттілікпен ойын айтады. 2. Кәсіби қарым-қатынас үдерісінде диалог жүргізе біледі.	
БҚ 2. Іс қағаздарын мемлекеттік тілде құрастыру және ресімдеу	БМ 02. Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасау.	Аталған модуль мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасауға және рәсімдеуге қажетті білімді, машықтар мен дағдыларды сипаттайды. Модульді игеру нәтижесінде, білім алушылар: мемлекеттік тілде ісқағаздарын жүргізу негіздері; құжаттарды жасау тәсілдері мен функциялары; құжаттарды жіктеу, тасымалдағыштар, мақсаты, құрамдас бөліктері, рәсімдеу ережелері. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: ұйымдық-өкімдік,	Оқыту нәтижесі: 1) Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеу.		Іс қағаздарын мемлекеттік тілде жүргізу
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Құжаттардың түрлерін жіктейді. 2. Құжаттардың ақпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді. 3. Құжаттардың құрылымын анықтайды. 4. Қызметтік құжаттардың негізгі деректемелерін қолданады. 5. Құжат мәтініне қойылатын талаптарды орындайды. 6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен	

		ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеулері; кәсіптік қызметте қажетті қызметтік құжаттарды мемлекеттік тілде құрастыруы тиіс.	жұмыс істейді. Оқыту нәтижесі: 2) Еңбек қатынастарын реттейтін құжаттарды мемлекеттік тілде жасау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес еңбек қатынастарын реттейтін құжаттар туралы түсінігі бар. 2. Еңбек шартының қажетті талаптарын түсінеді. 3. Түйіндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, шағымды, сенімхатты, қолхатты мемлекеттік тілде жасайды.	
БК 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	БМ 03. Дене қасиеттерін дамыту және жетілдіру	Аталған модуль дене қасиеттерін және олармен байланысты қабілеттерді жетілдіру үшін қажетті білім, іскерліктер мен дағдыларды сипаттайды. Білім алушылар модульді зерделеу нәтижесінде: дене шынықтырудың әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін; дене күшін және спорттық өзін-өзі жетілдіру негіздерін; салауатты өмір салтының	Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау. Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Салауатты өмір салты негіздері мен қағидаларын ұғынады. 2. Бұлшық етке жүктеме түскен кездегі тыныс алу, қан айналым және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметінің физиологиялық негіздерін сипаттайды. 3. Жалпы дене шынықтыру дайындығы бойынша жаттығулар	Дене шынықтыру

		<p>негіздерін меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қозғалыс қабілеттері мен дағдыларын ұдайы жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайтуы; кәсіптік тұрғыда маңызды физикалық және психомоторлық қабілеттерді дамытуы; өзін-өзі бақылау және организмнің функционалдық жай-күйін бағалаудың дағдыларын меңгеруі қажет.</p>		<p>кешенін орындайды. 4. Күнделікті өмірде салауатты өмір салты қағидаларын сақтайды.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Командалық спорттық ойын ережелерін сақтайды. 2. Дене шынықтыру жүктемесінің негіздерін және оны реттеу тәсілдерін сипаттайды. 3. Жаттығуларды орындау техникасын меңгереді. 4. Үйренген ойын тәсілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оқу ойынында қолданады. 5. Бағдарламада көзделген бақылау нормативтері мен тестілерін орындайды. 		
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жарақат алғанда және қайғылы оқиғалар орын алғанда дәрігерге дейінгі алғашқы медициналық көмек көрсету.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дене шынықтыру жаттығуларымен айналысу кезінде жарақаттардың туындау себептерін, жарақаттанудың алдын алу тәсілдерін түсінеді. 2. Жарақаттану кезінде 		

				алғашқы медициналық көмек көрсетеді.		
БҚ 4. Құқықтық негіздерді түсіну, тұтас тұлғаны қалыптастыру, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықты толерантты қабылдау, өзінде сыбайлас жемқорлық көріністеріне төзімсіздікті қабылдау.	БМ 04. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін, Қазақстан Республикасының сыбайлас жемқорлыққа қарсы саясатын қолдану	Аталған модуль әлемнің философиялық бейнесін зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арналуын түсіну; азаматтық құқықтар мен міндеттерді сақтау; қоғамның даму заңдылықтары мен перспективаларын, қазіргі замандағы әлемнің әлеуметтік-саяси үдерістердің даму үрдістерін түсіну негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті білімдерді, іскерліктер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар игеруі тиіс: философияның негізгі ұғымдарын және заңдылығын; мәдениетті, дінді және өркениетті; Қазақстан Республикасының құқық және сыбайлас жемқорлыққа қарсы заңнамасының негізгі салаларын;	Оқыту нәтижесі: 1) Жалпы философиялық мәселелерді жақсы білу.	1. Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. 2. Философия тарихындағы таным үдерісінің мәнін және таным үдерісіне қарай әр түрлі пікірлерді түсінеді. 3. "Болмыс", "материя", "қозғалыс", "кеңістік және уақыт" түсініктерінің мәнін талдайды. 4. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысын анықтайды. 5. Әлемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түсінеді.	Философия негіздері Мәдениеттану Құқық негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері	
			Бағалаудың өлшемшарттары:			Оқыту нәтижесі: 2) Адам өміріндегі философиялық категориялардың қатынасын айқындау, мысалы: бостандық және жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар.
			Бағалаудың өлшемшарттары:			1. Тұлғаның өмірдің, мәдениеттің және қоршаған табиғи ортаның сақталуына жауапкершілік деңгейін сезінеді. 2. Ғылымның, техника

		<p>сыбайлас жемқорлыққа қарсы мәдениетті қалыптастыру бойынша шараларды;</p> <p>мемлекеттік-құқықтық қатынастар мен құбылыстар жүйесін: азаматтар мен қоғамдағы саясаттың басқа да субъектілерінің өзара қарым-қатынастар жүйесінің жұмыс істеуін. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: негізгі философиялық ұғымдарға сүйенуі;</p> <p>философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түсінуі; әлемдік өрнениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын талдауы; әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтары үшін жауапкершілігін түсінуі;</p> <p>сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылық салдарларын жоюы;</p> <p>сыбайлас жемқорлыққа қарсы мәдениетті қалыптастыруға қатысуы. жалпы адамгершілік-</p>		мен технологиялардың	
--	--	--	--	----------------------	--

		<p>адами құндылықтар мен гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық таныта білуі; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды мойындамауы; құқық нормаларын сақтауы; әлеуметтік өзара қарым-қатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуі тиіс.</p>		<p>дамуымен және пайдаланылуы мен байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түсінеді.</p> <p>3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың арақатынасы туралы өз пікірін қалыптастырады.</p> <p>4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсініктерге қатысты өз пікірін қалыптастырады.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасының халықтары мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсіну.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Отандық мәдениеттің тарихы, дәстүрлі қазақ мәдениетінің құндылықтары туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын көрсетеді.</p>		
		<p>Оқыту нәтижесі: 4) Толеранттылықты және белсенді тұлғалық көзқарасты қалыптастыратын моральдық-адамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.</p>			

			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркениеттердің нысандарын және түрлерін, тарихын жіктейді. 2. Әлемдік және дәстүрлі діннің тарихы мен заманауи жағдайын бағдарлайды. 3. Экстремистік, радикалдық және террористтік идеологияны ажырата алады. 4. Әлеуметтік, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды айқындайды. 	
			<p>Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және мемлекеттік-құқықтық құбылыстар туралы негізгі ұғымдарға ие болады.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді. 2. Заңдылық пен құқық тәртібінің қағидаттарын түсінеді. 	
			<p>Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтар мен сыбайлас жемқорлыққа қарсы заңнаманың негізгі салаларын анықтау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қазақстан Республикасы Конституциясының ережелеріне сәйкес тұлғаның құқықтық мәртебесін түсінеді. 2. Әкімшілік реттеу 	

			<p>әдістерін сипаттайды.</p> <p>3. Азаматтық және отбасы құқығының негізгі ережелерін меңгереді.</p> <p>4. Салық түрлері туралы хабарларды меңгереді.</p> <p>5. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін түсінеді.</p> <p>6. Сыбайлас жемқорлық, сыбайлас жемқорлық тәуекелдері, сыбайлас жемқорлыққа қарсы бақылау шаралары туралы түсінігі бар.</p> <p>7. Әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар үшін жауапкершілікті түсінеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заңнамасына сәйкес өзінің құқықтарын қорғайды.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Жұмыскердің Еңбек кодексіне сәйкес құқықтары мен міндеттерін түсінеді.</p> <p>2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 8) Әлеуметтанудың және саясаттанудың негізгі	

			<p>ұғымдарын меңгеру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Негізгі саясаттану ұғымдарын біледі: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Негізгі әлеуметтану ұғымдарын ажыратады: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістер мен жеке фактілерді талдайды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Саяси мәдениеттің мәні мен қызмет ету заңдылықтары туралы білімді меңгерген.</p>	
БҚ 5. Заманауи экономикалық жүйенің негізгі заңдылықтарын	БМ 05 Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін	Аталған модуль қазіргі экономикалық жүйенің заңдылықтары мен тетіктері туралы, нарық	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Экономикалық терминдерді, нарықтық</p>	Экономика негіздері

және жұмыс істеу тетіктерін түсіну.	қолдану	тетіктері мен мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенді түсінік қалыптастыру үшін қажетті білімді, іскерліктер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: экономикалық теория негіздерін; экономикалық жүйелердің жалпы негіздерін; макроэкономика негіздерін; экономиканың өзекті проблемаларын; "Жасыл экономиканың" негізгі міндеттерін игеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: негізгі экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздерінің тұжырымдамалық ережелерін түсінуі; елдің әлеуметтік-экономикалық дамуының басым бағыттарын айқындауы тиіс.	тары:	экономика заңдылықтары мен қағидаттарын меңгереді. 2. Өндіріс және тұтыну экономикасының негіздерін біледі. 3. Мемлекеттің салықтың саясатын сипаттайды. 4. Инфляция көздерін және оның салдарларын түсінеді.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның меншік нысандары мен түрлерін, жоспарлары түрлерін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жоспарлаудың негізгі кезеңдері мен мазмұнын сипаттайды. 2. Математикалық әдістерді қолдана отырып, қажетті экономикалық есептеулерді орындайды. 3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсіну.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайды. 2. Мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің	

				негізгі міндеттерін түсінеді 3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы ұлттық өнімді есептеудің негізгі әдістерін қолданады.	
				Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпкерлік қызметтің табысқа ие болу және тәуекелге бару мүмкіндіктерін анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіпкерліктің мақсаттарын, факторларын және даму шарттарын сипаттайды. 2. Қазақстандағы кәсіпкерлік қызметтің заманауи ұйымдастырушылық-құқықтық нысандарын сипаттайды. 3. Кәсіпкерлік қызметтің жетістігін анықтайтын факторларды түсінеді. 4. Бизнес жоспарды құру негіздерін меңгереді.	
БҚ 6. Қазақстанның тарихын, әлемдік қоғамдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	БМ 06 Әлемдік қауымдастықтағы Қазақстанның тарихын, рөлі мен орнын түсіну.	Аталған модуль ұлттық сананы дамытуға, ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейін орын алған тарихи оқиғалардың мәні мен заңдылықтарын түсінуге қажетті білімдерді, іскерліктер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу	Оқыту нәтижесі: 1) Негізгі тарихи оқиғаларды түсіну.	Бағалаудың өлшемшарттары:	Қазақстан тарихы
				1. Ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейінгі тарихи оқиғалар хронологиясын біледі және мәнін түсінеді. 2. Қазақ халқының жалпытүркі қауымдастығындағы, көшпелі өркениет	

		<p>нәтижесінде білім алушылар: Қазақстанның негізгі тарихи кезеңдерінің хронологиялық шекаралары мен маңызын меңгеруі қажет.</p>		<p>жүйесіндегі, Еуразия әлемі халықтарының тарихи-мәдени қауымдастығының дамуындағы рөлі мен орнын анықтай біледі. 3. Тәуелсіздік алғаннан кейінгі Қазақстан Республикасында болып жатқан саяси және қоғамдық өзгерістердің мәні мен бағытын түсінеді. 4. Тәуелсіз Қазақстанның жетістіктерін сипаттайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқиғалардың себеп-салдарлық байланысын анықтау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Қазақстан тарихының тұтастығы мен жүйелілігін көрсететін және сипаттайтын негізгі фактілерді, үдерістер мен құбылыстарды анықтайды. 2. Тарихи оқиғалардың арасында байланыс орнатады. 3. Тарихи дереккөздерді пайдаланады.</p>	
Кәсіптік модульдер					
«120904 2 – Арқаушыбық жабдығы операторы» біліктілігі					

<p>КҚ.01 Кезекті қабыл-дау, шикізат, материал, құрал-жабдықты, арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін тарды дайындау</p>	<p>КМ.01 Шикізат, материал, құрал- жабдықты, арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін тарды дайындау</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, шикізат, материал, құрал- жабдықты, топтамалық және таспалы арқаушыбық машиналардағы бекітілген арқаушыбық есебіне сәйкес арқаушыбық білікшелеріне негізгі иірілген жіпті тізіп орау үдерісі үшін тарды дайындау үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Арқауөткізу үдерісін жүргізу үшін өндірісте (цехтарда, учаскелерде) дайындық жұмыстарын жүргізу үшін еңбекті қорғау, өндірістік санитария талаптарын, электрлік, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін орындау.</p> <table border="1" data-bbox="1193 459 1809 1394"> <tr> <td data-bbox="1193 459 1406 1394"> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> </td> <td data-bbox="1417 459 1809 1394"> <p>1. Кәсіпорында орнатылған ішкі еңбек тәртібі ережелерін сақтайды. 2. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде еңбекті қорғау, өндірістік санитария талаптарын, электрлік, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін сақтайды. 3. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде жеке қорғану құралдарын тағайындауы бойынша пайдаланады. 4. Басшыны (ауысым бастығын) онымен немесе басқа жұмысшылармен болған жазатайым оқиғалар туралы уақтылы хабарлайды, (цехтағы басқа тұлға өндірістік жарақат алған кезде)</p> </td> </tr> </table>	<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Кәсіпорында орнатылған ішкі еңбек тәртібі ережелерін сақтайды. 2. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде еңбекті қорғау, өндірістік санитария талаптарын, электрлік, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін сақтайды. 3. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде жеке қорғану құралдарын тағайындауы бойынша пайдаланады. 4. Басшыны (ауысым бастығын) онымен немесе басқа жұмысшылармен болған жазатайым оқиғалар туралы уақтылы хабарлайды, (цехтағы басқа тұлға өндірістік жарақат алған кезде)</p>	<p>Сызу Техникалық механика негіздері Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау Материалтану</p>
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Кәсіпорында орнатылған ішкі еңбек тәртібі ережелерін сақтайды. 2. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде еңбекті қорғау, өндірістік санитария талаптарын, электрлік, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін сақтайды. 3. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін жұмыстың барлық учаскелерінде жеке қорғану құралдарын тағайындауы бойынша пайдаланады. 4. Басшыны (ауысым бастығын) онымен немесе басқа жұмысшылармен болған жазатайым оқиғалар туралы уақтылы хабарлайды, (цехтағы басқа тұлға өндірістік жарақат алған кезде)</p>					

		<p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар кезекті қабылдау тәртібін, иірілген жіпті, материал, құрал- жабдықты, арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін тарды дайындауды, тасып шығару және жол бағытының сұлбасын; еңбекті қорғау саласындағы заңнамаларды; еңбекті және денсаулықты қорғау саласындағы нормативтік құжаттарды; ұйым аумағында және өндірістік үй- жайлардағы қауіпсіздіктің жалпы талаптарын; арқаушыбық машиналарында жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздіктің жалпы ережелерін; электронды және бағдарламалы иіршік орнатпасында жұмыс істеу үшін - машинаның жұмысменгеруі тиіс:</p>		<p>дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді. 5. Арқау өткізу үдерісін жүргізуге арналған учаскелерде жазатайым жағдайлардың және кәсіби аурулардың, техно-генді қауіп пен зиянды өндірістік факторлардың туын-дау себептерін талдайды. 6.Талшықты материалдардың өрт қауіпті қасиеттерін сипаттайды 7. Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін дайындық жұмыс-тарын жүргізу кезіндеөрт қауіпі бар факторларды жіктейді. 8.Қазақстан Республикасының еңбек заңнамасының негіздері туралы ақпаратты біледі 9.Ұжымдық және еңбек шарттарын, шарт талаптарын және оны жасау мен бұзу тәртібін жасайды. 10.Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес жұмыс уақыты мен демалыс уақытын бөледі.</p>	
--	--	--	--	---	--

		<p>мүшелеріндегі алып-салмалы белдекпен секцияны салу және шығару үшін электроника негіздерімен электротехника, техникалық механика ұғымдары мен аксиомаларын; машина мен механизм тетіктерін таңдауды; механизмнің қозғалыс түрлері мен түрлендіргіш қозғалыстарын; беріліс түрлерін, олардың құрылсын, тағайындалуы мен сұлбалардағы шартты таңбалануын; тоқыма өндірісінің негізгі анықтамаларын, ережелерін, ұғымдарын, иірілген жіп сұрыпталымын; жіпті өткізу, негіз, пішу сапасына қойылатын талаптарды, иірілген жіп қасиеттерін, оның сызықтық тығыздығын; есепке сәйкес жіптерді айыру тәртібін; қызмет көрсетілетін машинаны</p>		<p>11. Машиналар мен механизмдер тетіктерінің анықтамаларын түсінеді. 12. Сипаттамалардың түрлерін және тағайындалуын, олардың мазмұны мен рәсімделуін сипаттайды. 13. Иірілген жіпті, майлау материалдарын, қосалқы бөлшектер мен құрал-жабдықты қабылдау ережелерін сақтайды. 14. Материалдардың қасиеттерін сипаттайды. 15. Мамандық бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін біледі.</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Өндірістік жарақаттану, кәсіби аурулар мәселелерін және арқаушыбық машинасындағы жұмыс туралы жалпы түсініктерді білу.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<p>1. Жазатайым және кәсіби аурулардың туындау себебін, қауіпті және зиянды өндірістік факторларды ажыратады 2. Жазатайым оқиғаларды және жарақаттану коэффициенттерін жіктейді.</p>		

		<p>толтырып тұру және түйіндерді байлау ережелерін; толтырудағы негіз жіптерінің санын, қызмет көрсетілетін машинаны толтыруға сәйкес катушкаларды, белдектерді орнату тәртібін меңгеруі тиіс. Жіптің керілімін сақтау.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету жөніндегі еңбек заңнамасы бойынша білімін қолдану</p>		<p>3.Тоқыма өндірісі жұмыскерлеріне тән кәсіби ауруларды ажыратады</p> <p>4.Жазатайым оқиғалардың ауырлық деңгейіне байланысты жазатайым оқиғалар мен кәсіби ауруларды, комиссия құрамын тексеру тергеудің жалпы сұрақтарын қолданады.</p> <p>5. Иірілген жіп параметрлерін анықтайды.</p> <p>6. Талшықты материалдарды жіктейді.</p> <p>7.Арқау өткізу үшін иірілген жіптің физика-механикалық және физика-химиялық қасиеттерін, арқау өткізуүдерісіне ылғалдылық пен ластанудың әсерін сипаттайды.</p> <p>8. Шығарылатын өнімнің сұрыпталымын жасайды және олардың сапасына қойылатын талаптарды орындайды.</p>	
--	--	--	--	---	--

			Оқыту нәтижесі: 3)Тоқымашылық өндірісіні қауіпсіздік ережесі мәселелерін білу.	
			Бағалаудың өлшем шарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қауіпсіздік техникасы бойынша бастапқы нұсқаулықты сақтайды. 2. Арқаушыбық машиналарында шебердің басшылығымен жұмыс істейді Қауіпсіздік ережелерін сақтайды 3. Иірілген жіптің сызықтық тығыздығын есептейді 4. Арқаушыбық машиналарының тазалауын жүргізеді.
КҚ.02 Мата негізін қалыптастыру үшін түрлі жүйедегі арқаушыбық машинасында иірілген жіптің арқаушыбық үдерісін жүргізу, бір уақытта үзіктерден арылтумен сырттан келетін иірілген жіптің негізгі технологиялық параметрлерін, үдерістің бұзылуларын бақылау, дайын білікшені жабдықтан алу, таңбалау, сапасын бақылау.	КМ.02 Мата негізін қалыптастыру үшін түрлі жүйедегі арқаушыбық машинасында иірілген жіптің арқаушыбық үдерісін жүргізу, бір уақытта үзіктерден арылтумен сырттан келетін иірілген жіптің негізгі технологиялық параметрлерін, үдерістің	Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, арқаушыбық машиналарында жұмыстарды орындау үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: арқаушыбық машинасының құрылысы мен жұмыс істеу принциптерін, түрлі жүйедегі арқаушыбық машинасында иірілген	Оқыту нәтижесі: 1)Арқаушыбық құрал-жабдығының жұмыс істеу принципін меңгеру.	
			Бағалаудың өлшем шарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Арқау өткізудің жалпы технологиялық үдерісін жүзеге асырады. 2. Арқау өткізу үдерісінің барысын бақылайды. 3. Арқаушыбық машиналарына қызмет көрсетеді 4 Арқаушыбық машиналарының жөндеуін жүргізеді

	<p>бұзылуларын бақылау, дайын білікшені жабдықтан алу, таңбалау, сапасын бақылау.</p>	<p>көрсетілетін машиналардың барлық негізгі механизмдерінің және жұмыс мүшелерінің жағдайын түсіну, қызмет көрсетілетін құрал-жабдықтың жұмысын бақылау және оны жөндеуге қатысу.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Арқаушыбық машиналарын іске қосу және оларда жұмыс істеу.</p> <p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Арқаушыбық машиналарының жұмыс принципін сақтайды. 2. Конструкциялардың сызбасын, технологиялық карталарды, еңбек үдерістерінің карталарын, жұмыс түрлеріне техникалық төлқұжатты және мамандық бағдары бойынша басқа технологиялық құжаттаманы түсінеді. 3. Құрылғыны жұмысқа қосады. 4. Іске қосар алдында құрал-жабдықтың жұмыс істеуші мүшелерінің жағдайын қадағайлады. 5. Арқаушыбық машиналарында жұмыстарды орындайды. 6. Мамандық бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін біледі. 	<p>Электроника негіздері бар электротехника</p> <p>Сызу</p> <p>Техникалық механика негіздері</p> <p>Қауіпсіздік техникасы</p> <p>Тоқыма өндірісінің технологиясы және құрал-жабдығы</p>
--	---	---	--	---

			<p>Оқыту нәтижесі: 3)Жабдықтарды басқару, қызмет көрсету және ұсақ жөндеу жүргізу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қызметкөрсетілетін арқаушыбық машиналарының құрылысы мен жұмыс істеу принциптерін сипаттайды. 2. Машиналар мен механизмдердің техникалық пайдалану ережелерін сақтайды. 3. Жұмыс істеуші мүшелердің жағдайын қадағалайды 4. Өлшеу аспаптарының көмегімен электр өлшеулерді жүзеге асырады. 5. Арқаушыбық машиналарын іске қосуды және тоқтатуды жүзеге асырады, қондырғыларға қызмет көрсетеді, кішігірім ақаулықтарды жояды. 6. Қондырғылар мен құрал- жабдықтарды тексереді және жұмысқа дайындайды.

<p>КҚ.03 Арқаушыбық машиналарын пайдалану және олардың жұмысын бақылау, жұмыс орнына күтім жасау</p>	<p>КМ.03 Арқаушыбық машиналарын және жұмыс орнын пайдалану және оларға күтім жасау</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, машина мен жұмыс орнын пайдалану және күту үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: арқаушыбық машиналарын пайдалану ережелерін, орымдарды шешу тәртібін; қызмет көрсетілетін машинаға май құю ережелерін машинаны тазалау және күту ережелерін. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қауіпсіздік ережелерін; құрал-жабықтың механизмдері мен жұмыс органдарының; жұмысын бақылауды жүзеге асыру кезінде, құрал-жабдықты тазалау және күту, ауысымды тапсыру және қабылдау кезінде</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Арқаушыбық машинасын пайдалану.</p> <p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қызмет көрсетілетін құрылғыны, пайдалану ережелерін сипаттайды, жіп өткізуді есептеуді сипаттайды. 1. Түрлі жүйедегі арқаушыбық машинасының құрылысын сипаттайды. 2. Арқаушыбық машиналарын пайдаланады. 3. Жіп өткізуге арналған машиналар мен құрал-жабдықтарға қызмет көрсетеді. 4. Жабдықтардың механизмдерінің, жұмыс істеуші мүшелерінің жұмысын қадағалайды. 5. Жеке механизмдердің өзара әрекеттесуіна ажыратады. 	<p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау Тоқыма өндірісінің технологиясы және құрал-жабдығы</p>
--	--	--	---	---

		<p>шектелген жауапкершілікті және дербестіктің белгілі деңгейін болжайтын басшылықпен норманы іске асыру жөніндегі атқарушы қызметті сақтауы тиіс.</p>		<p>6.Өңделетін иіріл-ген жіптің, талшықтардың түрлерін, қасиеттерін, сызықтық тығыздығын сипаттайды және олардың сапасына қойылатын талаптарды</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Құрал-жабдықтың тазалауын және күтімін жүргізеді.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жасалған негіздерді кеседі және навойларды шешеді, қалдықтарды жинайды, өткізеді және тасымалдайды. 2. Құрал- жабдықтың тазалауын және күтімін жүргізеді, ауысымды қабылдауды және тапсыруды жүзеге асырады. 3. Арқаушыбық машинасын жөндеуден қабылдайды, қызмет көрсетілетін жабдықтардың күтімін жасайды.</p>		

«120901 2 – Тоқушы» біліктілігі				
<p>КҚ.04 Арқаулы иірілген жіпті, құрал-саймандар мен станоктарды дайындау, тоқымашылықтың технологиялық үдерісін орындау.</p>	<p>КМ.04 Арқаулы иірілген жіпті, құрал-саймандарды және тоқымашылық үдерісін жүргізу үшін тоқыма станоктарын дайындау.</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, тоқымашылық үдерісін жүргізу үшін иірілген жіпті, құрал-саймандар мен тоқыма станоктарын дайындау үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: қызмет көрсетілетін станоктарды дайындау, толтыру, айырымын және негізін, жіптердің үзілгіштігі мен бұйым ақаулықтарын алдынала ескерту жөніндегі профилактикалық жұмыстар жүргізу. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қызмет</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Иірілген жіп туралы ақпаратты білу.</p>	<p>Электроника негіздері бар электротехника. Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау. Тоқыма өндірісінің технологиясы және құрал-жабдығы.</p>
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Иірілген жіптің құрылымын сипаттайды, физика-механикалық қасиеттерін, иірілген жіптің түрлері мен сызықтық тығыздығын анықтайды 2. Иірілген жіпті алу және олардың сапасын бақылау тәсілдерін таңдайды. 3. Иірілген жіптің негіздері мен арқау жіптерінің үзіктерін жояды. 4. Иірілген жіптің ылғалдылығын ескереді. 5. Иірілген жіптің қасиеттерін анықтайды 6. Жіктелуі бойынша иірілген жіптерді ажыратады

		<p>көрсетілетін құрал-жабдықтың механизмдерінің құрылысын, жұмысын және өзара әрекеттесуін; оны пайдалану және күту ережелерін; жұмысты жоспарлау тәртібін; жұмыс тәсілдерін, оларды орындау ретін; қалдықтардың түрлері мен нормаларын, оларды азайту шараларын; сапаны бақылау реті мен өңделмеген мата мен бұйымдардың сапалылығын анықтауды; негіз бен арқау жіптерінің үзілу себептерін; оны алдын-ала ескертуді; бұйымдардың сорттылығын анықтау тәртібін білуі тиіс.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Тоқыма станоктары туралы мәліметтерді білу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тоқыма станоктарының жұмыс істеу принципін сипаттайды 2. Оны пайдалану және күту ережесін сақтайды; 3. Сұрыпталымды, маталардың сабақталу есебі мен олардың суреттерін жасайды 4. Тоқыма станоктары магазиндерінің барабандарын шарықтармен немесе собықтармен толтырылуын жүзеге асырады. 5. Бұйымның сорттылығын анықтау тәртібін сақтайды. 6. Қалдықтардың түрлері мен нормаларын, оларды азайту шараларын жіктейді. 7. Жіп сабақтаудың тоқылуының түрлерін жіктейді. 	

				<p>8.Дайындықты және толтыруды,жіп негіздерін,иірілген жіптісабақтауды және олардың сапасын бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>9.Ремиздерді толтыру суретібойынша және ілмебасқыштарды ремизкаларға байлайды.</p> <p>10.Қайықты толтырады.</p> <p>11.Ламельді аспаптың,кесуші, теруші механизмдердің жұмысын қадағалайды.</p> <p>12.Негіздің берілуін жәнекерілімін, арқау бойыншатығыздықты реттейді.</p> <p>13. Станоктарға қызмет көрсету бағыттарын және ауысым ішінде жұмысты реттеу тәртібін.</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>14. Ұлттық әшекейлі шығармашылық және бұйымдарды түстендіру техникасының түрлерін меңгерген.</p> <p>15. Белгілі мерзімділікпен және әртүрлі әдістермен тоқыма станоктарын тазалайды және майлайды.</p> <p>16. Станоктарды жөндеуден қабылдауда қатысады. таңдайды.</p>	
<p>КҚ.05 Тоқымашылық үдерісін бір мезгілде арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылтып жүргізу.</p>	<p>КМ 05 Тоқымашылық үдерісін бір мезгілде арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылтып жүргізу.</p>	<p>Осы модуль тоқымашылық үдерісін бір мезгілде арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылтып жүргізу үшін қажетті жұмыс нәтижелілігін, дағдылар мен білімді сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: бір мезгілде арқау мен негіз жіптерінің үзіктерінен арылтатын тоқымашылық үдерісі.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: жұмыс орнын жұмысқа дайындауы, құрал- жабдықты, құрал-саймандарды және</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыс орнын, құрал-жабдықты, құрал-саймандарды және қондырғыларды жұмысқа дайындау.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жұмыс орнын жұмысқа дайындау.</p> <p>2. Құрал- жабдықты, құрал- саймандарды және қондырғыларды дайындайды.</p> <p>3. Тоқыма станоктарын тазалау мен майлаудың мерзімділігін және тәсілдерін сақтайды.</p> <p>4. Ағымдық сипаттағы ақаулықтарды анықтайды және жояды.</p>	<p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау</p> <p>Техникалық механика негіздері</p> <p>Тоқыма өндірісінің технологиясы және құрал-жабдығы</p>

		қондырғыларды дайындауы, ағымдық сипаттағы ақаулықтарды анықтауы және жоюы, оның жөнделуіне қатысуы тиіс.		5.Құрал- жабдықты жөндейді. 6.Ауысымды қабылдайды және тапсырады.			
			Оқыту нәтижесі: 2) Тоқыма станоктарында бұйымдар жасайды.				
			Бағалаудың өлшем шарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тоқыма станоктарының механизмдерін жіктейді. 2. Тоқыма станоктарының өнімділігін есептейді. 3. Тоқыма станоктарының технологиялық есебін жүзеге асырады. 4. Жіптердің үзілуін жояды. 5. Арқау шарықтарының ауыстыруын жүргізеді. 6. Қызмет көрсетілетін құрал-жабдықтың жеке ақаулықтарын жою әдістерін біледі. 7. Бұйымдардың сұрыпталымын жасайды және толтыру есептерін жүргізеді. 			

			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Өнім сапасын қадағалау және жұмыс істеуші мүшелердің жағдайын бақылау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тоқыма станоктарындағы түйіндердің әрекеттесуін және оларда жұмыс істеу әдістерін танып біледі. 2. Өнім сапасына қойылатын талаптарды жүзеге асырады. 3. Қызмет көрсетілетін станоктарды толтыру ережесін сақтайды. 4. Бұйымның сорттылығын анықтау тәртібін сақтайды. 5. Қалдықтардың түрлері мен нормалары, оларды азайту шаралары туралы ақпаратты біледі.

<p>КҚ.06 Құрал-жабдықты тазалау, қалдықты тапсыру, ауысым соңында жұмыс орнын жинау және ауысымды тапсыру.</p>	<p>КМ.06 Ауысым соңында құрал- жабдықты тазалау, қалдықтарды тапсыру, жұмыс орнын жинау және ауысымды тапсыру.</p>	<p>Осы модуль ауысым соңында құрал- жабдықты тазалау, қалдықтарды тапсыру, жұмыс орнын тазалау және ауысымды тапсыру үшін қажетті жұмыс нәтижелілігін, дағдылар мен білімдерді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: машинаны тазалауды және күтуді, жұмыс орнын тазалауды. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қауіпсіздік ережелерін; құрал- жабдықтың механизмдері мен жұмыс істеуші органдарының жұмысын бақылауды жүзеге асыру кезінде, құрал- жабдықты тазалау және күту кезінде, ауысымды тапсыру және қабылдау кезінде шектелген жауапкершілікті және дербестіктің белгілі деңгейін болжайтын басшылықпен норманы іске асыру жөніндегі атқарушы қызметті сақтауы тиіс</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1)Жабдықтарды тазалауды және күтуді жүргізу.</p> <p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тоқыма өндірісінің машиналары мен құрал- жабдықтарына қызмет көрсетеді 2. Құрал-жабдық механизмдерінің, жұмыс істеуші органдарының жұмысын қадағалауды жүзеге асырады 3.Құрал- жабдықтың тазалауын және күтімін, ауысымды қабылдау және тапсыруды жүргізеді 4. Қызмет көрсетілетін машиналарды пайдалану және оларды күту ережелерін сақтайды 5. Тоқыма станоктарын жөндеуден қабылдайды, қызмет көрсетілетін құрал- жабдықтарды күтеді. 6. Қауіпсіздік ережелері мен еңбек қорғау талаптарына 	<p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау. Электроника негіздері бар электротехника. Тоқыма өндірісінің электр жабдықтары.</p>
--	--	---	--	---

			сәйкес жұмыс орнын тазалауды жүзеге асырады	
			Оқыту нәтижесі: 2)Тоқымашылықтың технологиялық үдерісін меңгеру.	
		Бағалаудың өлшем шарттары:	<p>1. Мехникалық және автоматтандырылған, арнайы тоқыма, таспа тоқу және метал тоқымастаноктарының құрылысын және жұмысын сипаттайды.</p> <p>2. Оларды пайдалану және күту ережелерін, маталар, бұйымдар сұрыпталымын және толтыру есептеулерін, олардың суреттерін сақтайды.</p> <p>3. Жіп сабақтаудың тоқылуының түрлерін, сапаны бақылау реті мен өңделмеген матамен бұйымдардың сапалылығына нықтауды, иірілген жіптің сызықтық тығыздығын ажыратады.</p>	

				4. Негіз бен арқау жіптерінің үзілу себептерін жояды және оны алдын-ала ескертуді тәсілдері. 5. Қалдықтардың түрлері мен нормаларын, оларды азайту шараларын ажыратады.	
«120906 3 - Техник-технолог» біліктілігі					
КҚ.07 Оның қоластындағы қызметкерлер жұмысын ұйымдастыру және тоқыма құрал-жабдығын пайдалану, жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарға техникалық басшылықты жүзеге асыру.	КМ.07 Оның қол астындағы қызметкерлер жұмысын ұйымдастыру және тоқыма құрал-жабдығын пайдалану, жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарға техникалық басшылықты жүзеге асыру.	Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, берілген тапсырмаға сәйкес тоқыма кәсіпорнының өндірістік учаскесі жұмыстарын ұйымдастыру мен басқару және қол астындағылардың белгіленген жұмыс көлемін орындауды қамтамасыз ету, және тоқыма өндірісі құрал-жабдықтарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: ұйымның жоспарлы жүйесінің талаптарын; тоқыма технологиясы негіздерін, дайындық жұмыстарының мазмұнын; машиналар	Оқыту нәтижесі: 1) Сапа, орындау мерзімі және экологиялық тазалық талаптарын ескере отырып, жұмыстардың орындалу тәртібін айқындау және бригададағы міндеттерді бөлу. Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықты өткізу ережелерін сақтайды. 2. Жұмыстарды өндіруге наряд-тапсырма құрастырады, береді және нұсқаулық жүргізеді. 3. Тоқыма өндірісіндегі технологияның және жұмысты ұйымдастырудың жалпы мәселелерін сақтайды.	Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау. Өндірісті ақпараттандыру және автоматтандыру негіздері. Сала экономикасы.

		<p>мен құрал- жабдықтардың құрылысы мен техникалық сипаттамаларын; жұмыс орнын ұйымдастыру сұлбаларын; тоқыма өндірісінде есептеу техникасын қабылдау, қолдану әдістері мен тәсілдерін, өндірісті автоматтандырылған басқару принциптерін; Қазақстан Республикасының еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы жөніндегі нормативтік актілерді; қойылған мақсаттарға байланысты жұмыс орындарын қалыптастыруды.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: келесілерді үйренуге мүмкіндік беретін курстық жұмысты (жобаны) орындауы тиіс: сапа, орындау мерзімі мен экологиялық тазалық талаптарын ескере отырып, жұмыстарды орындау тәртібін айқындау; цехта, учаскеде</p>		<p>4. Технологиялық картаға сәйкес технологиялық үдерісті басқарады.</p> <p>5. Тоқыма өндірісінде қазіргі ақпараттық технологияларды пайдаланады.</p> <p>6. Тоқыма өндірісінде КБАЖ (кәсіпорынды басқарудың автоматты жүйесі) және ТӨТҰАБЖ (тоқыма өндірісінің технологиялық үдерістерін автоматты басқару жүйесі) кәсіптік бағыттағы ақпараттық жүйелерді пайдаланады.</p> <p>7. Тоқыма жұмыстарын орындау кезінде қолданыстағы нормалар және техникалық жағдайлар талаптарын орындайды.</p> <p>8. Кәсіптік міндеттерді шешу кезінде ақпараттық технологияларды пайдаланады.</p>	
--	--	---	--	---	--

		<p>орындарын ұйымдастыру, оларды жабдықтау және технологиялық жабдықты орналастыру; технологиялық үдерістердің экономикалық тиімділігін анықтау; КБАЖ (кәсіпорынды басқарудың автоматты жүйесі) және ТӨТҰАБЖ (тоқыма өндірісінің технологиялық үдерістерін автоматты басқару жүйесі) автоматты басқаруға арналған бағыттағы ақпараттық жүйелерде деректерді жинау, орналастыру, сақтау, жинақтау, түрлендіру және беру технологияларын пайдалану. кәсіптік</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жұмыс орындарын ұйымдастыруды, олардың жарактандырылуын және технологиялық жабдықтың орналастырылуын орындау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Еңбекті қорғау жөніндегі нормативтік актілердің талаптарына және жұмыс өндірісі жөніндегі нұсқауларға сәйкес жұмыс орнының ұйымдастырылуын тексереді. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өртке қарсы қорғану қағидалары мен нормаларын ұстанады. 3. "Өрт қауіпсіздігіне қойылатын жалпы талаптар" техникалық регламентін ұстанады. 4. Тоқыма өндірісінің жұмысын ұйымдастыру кестесін құруды есептейді және орындайды.

				<p>5. Жұмыстарды циклдық ұйымдастыру кестесін есептейді және нақты жағдайлар үшін жұмысшылардың шығу кестесін құрастырады.</p> <p>6. Тоқыма жұмыстарын жүргізудің технологиялық сұлбаларын ұстанады.</p> <p>7. Өндірістік-техникалық жағдайларға байланысты тоқыма жұмыстарын жүргізудің технологиялық сұлбаларын құрады.</p> <p>8. Иірілген жіптер және басқа материалдық-техникалық ресурстар қажеттіліктердің тізімдемесін құрайды.</p>	
--	--	--	--	--	--

			9. Механизмдер, машиналар, тоқыма құрал- жабдықтары, қондырғылар, құрал-саймандар қажеттіліктерінің тізімдемесін құрады.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Технологиялық үдерістердің экономикалық тиімділігін анықтау.	
		Бағалаудың өлшем шарттары:	1. Тоқыма жұмыстарының технологиялық өндірісінің нұсқаларын техника-экономикалық салыстыру әдісін ұстанады. 2. Төмендегілерді техника- экономикалық салыстыруды жүргізеді:тоқыма жұмыстарын жүргізу тәсілдерін; қабылданатын машиналар мен механизмдерді. 3.Өнеркәсіптік материалдар мен тоқыма жабдықтарына	

				<p>қойылатын пайдалану, технологиялық және экономикалық талаптарды ұстанады.</p> <p>4. Сенімді, қауіпсіз, экономикалық және тиімді материалдарды, иірілген жіптерді, машиналар мен механизмдерді айқындайды.</p> <p>5. Мамандық бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін меңгерген.</p>	
--	--	--	--	--	--

<p>КҚ.08 Қажетті технологиялық есептеулерді жасау және жобалық-сметалық және техникалық құжаттаманы рәсімдеу, еңбекті қорғау және өртке қарсы қорғану ережелерінің сақталуын қадағалауды жүзеге асыру.</p>	<p>КМ.08 Қажетті технологиялық есептеулерді жасау және жобалық-сметалық және техникалық құжаттаманы рәсімдеу, еңбекті қорғау және өртке қарсы қорғану ережелерінің сақталуын қадағалауды жүзеге асыру.</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, қажетті технологиялық есептеулерді жасау үшін және жобалық-сметалық және техникалық құжаттаманы рәсімдеу үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: жұмыстың орындалуы жөніндегі қаулыларды, бұйрықтарды және басқа да нормативтік құжаттарды; жобалаудың қазіргі техникалық құралдарын мен тоқыма өндірісіне арналған жобалық-сметалық құжаттаманы жасауды; жұмыс өндірісінің тәртібі мен жарлықтарды, реттілігін, тоқымашылық үшін жұмыстарды орындау бойынша нормативтік-техникалық құжаттардың талаптарын. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: өндірістің технологиялық құрал-жабдықтары мен технологиялық сұлбаларын,</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыстарды орындауға арналған жобалық-сметалық құжаттаманы қабылдау және талдауды жүргізу.</p> <p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Жұмыс орындалуының жобалық-сметалық құжаттамасын талдау үшін іздестіру бағдарламаларын пайдаланады. 2. Іздестіру бағдарламаларын пайдаланады. 3. Сметалар мен жекелеген нормативтерді құрастыру қағидаларын ұстанады. 4. Тоқыма өндірісі кәсіпорнының жобалау негіздерін ұстанады. 5. Технологиялық үдерістерді автоматтандырылған басқарудың 	<p>Өндірісті ақпараттандыру және автоматтандыру негіздері. Сала экономикасы. Сызу. Өндірістік үдерістерді автоматтандыру. Техникалық механика негіздері. Еңбекті және өртке қарсы қорғаныс. Тоқымашылық негіздері. қорғау</p>
--	--	---	---	---

		<p>қызмет көрсетілетін құрал-жабдықтың құрылысын, пайдалану ережелері мен күтімін, оның механизмдерінің өзара әрекеттесуін, матаның, бұйымдардың және олардың суреттерінің сұрыпталымын және толтыру есебін, тоқылу және сабақталу түрлерін; түсі және сынадан кейінгі раппорт бойынша қайықты ауыстыру үшін қатырма қағазды орнату тәртібін, станоктарға қызмет көрсету ретін; қалдықтардың түрлері мен нормаларын; жіптердің үзілгіштігі мен бұйым ақаулықтарын алдын-ала ескерту жөніндегі профилактикалық жұмыстар жүргізу; станоктар жұмысының үздіксіздігін қамтамасыз ететін қызмет көрсету бағыттарын таңдауды білуі; қызмет көрсетілетін станоктарды жөндеуден қабылдауда қатысу, құрал-жабдықтар мен жұмыс орнына күтім жасау, автоматты қайықты және қайықсыз тоқыма станоктарында (машиналарында),</p>		<p>кәсіптік бағыттағы ақпараттық жүйелерін пайдаланады. 6. Мәліметтерді берудің, өңдеудің, жинаудың ақпараттық үдерістер модельдерін пайдаланады. 7. Шығындар сметасын және өнімнің өзіндік құнының калькуляциясын жасайды. 8. Технологиялық жабдықтар мен технологиялық сұлбаларды сызу кезінде графикалық суреттер тәсілдерін пайдаланады. 9. Өндірістік тапсырманы зерделеп, жобалық-сметалық құжаттаманы жинақтайды. 10. Технологиялық және конструкторлық құжаттаманы рәсімдейді.</p>	
--	--	--	--	--	--

		<p>жаккардты машинамен механикалық тоқыма станоктарында маталардың барлық түрлерін жасап шығару; қолданыстағы нормативті-техникалық құжаттамаға сәйкес технологиялық және конструкторлық құжаттамаларды рәсімдеу; жұмыстарды орындауға арналған жобалық-сметалық құжаттаманы қабылдау және талдау; жұмыс жобалары мен сұлбаларын әзірлеу; қолданбалы компьютерлік бағдарламаларды пайдаланумен есептеулерді жүргізу; ақпаратпен жедел алмасуды ұйымдастыру үшін Интернет желісін және оның мүмкіндіктерін пайдалану; қажетті техникалық, жоспарлы, орындаушылық және есептік құжаттаманы құрастыру және рәсімдеу.</p>		<p>11. Тоқыма цехындағы (учаскесіндегі) жағдайды талдайды, әлсіз және қауіпті технологиялық орындарды және құрал-жабдықтың ықтимал тоқтап қалуын бөліп көрсетеді.</p>	
--	--	---	--	---	--

			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Тоқыма өндірісі бұйымдарының жұмыс жобасы мен сұлбасын әзірлейді.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Базалық және қолданбалы ақпараттық технологияларды пайдаланады. 2. Желілік ақпараттық технологияларды және коммуникацияларды пайдаланады. 3. Жоспарлаудағы нормалар мен нормативтер жүйесін ұстанады. 4. Тоқыма кәсіпорнының учаскелері (цехтары) бойынша негізгі айлық жоспар көрсеткіштерін есептейді. 5. Тоқыма кәсіпорны учаскесінің жылдық жұмыс жоспарын құрады. 6. Тоқыма жұмыстарының тиімділігі мен еңбек өнімділігін арттыруға бағытталған іс-шараларды әзірлеуге және жүзеге асыруға қатысады.

			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Қажетті техникалық, жоспарлы, орындаушылық және есептік құжаттаманы құрастыру және рәсімдеу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тоқыма өндірісінде параметрлерді есептеу тәртібін сақтайды. 2. Тоқыма өндірісінде жұмыс төлқұжаттарын әзірлейді және рәсімдейді. 3. Әрбір үдеріс бойынша жұмыстардың көлемін есептейді. 4. Жұмыстардың жекелеген түрлерінің есептік ұзақтығын анықтайды және оларды біріктіру мүмкіндігін анықтайды. 5. Құрал- жабдықтың жұмысы туралы бекітілген құжаттаманы, материалдық

				құндылықтардың есебін жүргізеді, олардың сақталуын және уақытылы есептен шығарылуын қамтамасыз ету жөнінде шаралар қабылдайды.	
КҚ.09 Тоқыма жұмыстарын орындау көлемдерін есепке алуды жүргізу кезінде қолданыстағы нормативтік құжаттарды қолдану және ілеспе құжаттаманы рәсімдеу.	КМ.09 Орындалған жұмыстардың сапасын және көлемдерін есепке алуды бақылау.	Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, қолданыстағы нормативтік құжаттарды қолдану, жұмыстардың орындалу көлеміне есепке алуды жүргізу және ілеспе құжатты рәсімдеу үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: жұмыстарды жүргізуге арналған техникалық құжаттама талаптары, қолданыстағы нормалар, қағидалар мен стандарттар; жұмыстардың сапасын бақылау түрлері; нормалары мен қағидалары; жұмыстарды жүргізу	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыстардың сапасына таңдамалы бақылауды жүзеге асыру. Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Бақылау түрлері мен әдістерін ажыратады. 2. Тоқыма өндірісі кәсіпорындарында нормаларды әртүрлі әдістермен мөлшерлеу және әзірлеуді орындайды. 3. Технологиялық нормалар мен қағидаларды, материалдардың шығыстар нормаларын сақтауын бақылайды. 4. Тоқыма өндірісіндегі учаскені (цехты) монтаждау, жөндеу жұмыстары және қайта құру жұмыстары өндірісінің технологиялық	Сала экономикасы Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау

		<p>үдерісінде кемшіліктерді жою тәсілдері; материалдар шығысының операциялық нормалары. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: жобалық тоқымашылық учаскесінің нақты жағдайында технологиялық үдерісті іске асыру; жұмыстар сапасын таңдап бақылауды жүзеге асыру; тоқымашылықтың техникалық нормалары мен ережелерін сақтауды қадағалау; технологиялық жабдықтың техникалық жай-күйі мен қалдық ресурсын тексеруді жүзеге асыру; технологиялық жабдыққа кәсіптік тексеруді және ағымдық жөндеу ұйымдастыру; жұмыстардың орындалу көлемін және сапасын бақылау жоспарларын, кестелерін жасау; құрылыс материалдарына, жабдық пен</p>		<p>метрологиялық қамтамасыз етуді орындайды. 5. Тоқыма өндірісіндегі учаскелерде (цехтарда) жөндеу жұмыстарының көлемін, реттілігі мен мерзімділігін анықтайды. 6. Технологиялық құрал-жабдыққа кәсіптік қарау және ағымдық жөндеу ұйымдастырады. 7. Технологиялық құрал-жабдықтың техникалық жай- күйі мен қалдық ресурсын тексереді. 8. Бригада мүшелерінің өндірістік тәртіп, еңбекті қорғау ережесін, өртке қарсы қорғаныс ережесін сақтауын бақылайды. 9. Технологиялық үдеріс пен еңбекті мөлшерлеуді орындайды.</p>	
--	--	---	--	--	--

				<p>10. Еңбекті ұйымдастыру және жұмыс тәсілдері әдістерін пайдаланады.</p> <p>11. Жабдықтардың тұрып қалу себептерін және көп білдекті қызмет көрсетуді ұйымдастыру мен еңбекті нормалау ретінің себептерін анықтайды.</p> <p>12. Бақылау- өлшеу құралдарының құрылысын, мәнін және жұмыс істеу қағидасын сипаттайды.</p> <p>13. Технологиялық үдерістің барысын және жұмыскерлердің еңбегін ұйымдастыруға бақылау жүргізу әдісін орындайды.</p> <p>14. Бақылау нәтижелерін есептеу үшін бастапқы құжаттар формаларын және қолданылатын құралжабдық жұмысында жұмыс уақыты және үзілістер шығындарының нормативтерін толтырады.</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Пайдалану процесінде туындаған кемшіліктерді жою бойынша техникалық құжаттама құрастыру.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Өндірістің негізгі техникo- экономикaлық көрсеткіштерін жүргізеді. 2. Жекелеген элементтер мен жұмыстардың аралық қабылдау актілерін құрастырады. 3. Жіберілген кемшіліктерді анықтайды және ілеспе құжаттама құрастырады. 4. Технологиялық құрал-жабдықты жөндеудің жиынтық графигін құрады. 5. Өндірістік учаскелерде өндірістік және есептік құжаттаманы ресімдеудің дұрыстығы мен уақыттылығын қамтамасыз етеді және бақылайды.

			<p>Оқыту нәтижесі: 3)Орындалған жұмыстар көлемінің есебін жүргізу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Орындалған жұмыс көлемдерін есептеу қағидаларын ұстанады. 2. Жұмыстарды орындаудың технологиялық тәртібімен олардың тізбесін құрастырады. 3. Көлемдерін анықтайды. 4. Нормативтік еңбек қажеттігі мен машина қажеттігін есептейді. 5. Жұмыс көлемдерін орындаудың бақылау графиктерін, жоспарларын құрастырады. 6. Материалдық ресурстардың сапалық және сандық көрсеткіштерін құрастырады. 7. Шикізат ресурстарын үнемді пайдалану әдістерін және олардың тиімділігін пайдаланады.

				<p>8.Материалдық ресурстардың жоспарлы қажеттігін айқындайды.</p> <p>9.Шикізат, энергетикалық және материалдық-техникалық құралдарды пайдалану бойынша нормативтік көрсеткіштерді сақтайды.</p>	
--	--	--	--	---	--

Кәсіптік практика				
	КП 01. Оқу-таныстыру практикасы	Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, тоқыма өндірісінің жұмыс технологиясымен, учаскелердің (технологиялық құжаттамасымен, арқаушыбық құрал- жабдығы операторы, тоқушы және техник- технолог жұмысының ерекшеліктерімен танысу үшін қажетті дағдылар мен білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: тоқыма өндірісіндегі қауіпсіздік техника талаптарын, жеке қорғану құралдарын; тоқыма өндірісінің технологиялық кешенін; тоқыма жұмыстары төлқұжаттарының мазмұнын; тоқыма өндірісінің негізгі үдерістерінің технологиясы және ұйымдастырылуы, кіші механизация құралдарын; тоқымацехтардың)	Оқыту нәтижесі: 1) Өндіріс ерекшелігін білу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қауіпсіздік техникасы бойынша бастапқы нұсқаулықты сақтайды.</p> <p>2. Тоқыма өндірісі учаскесінің (цехының) технологиялық құжаттамасын құрастырады.</p> <p>3. Апатты жою жоспарына сәйкес жұмысшының мінез-құлық ережесін сақтайды.</p> <p>4. Арқаушыбық құрал-жабдығының операторы, тоқушы және техник-технолог жұмысының өзгешеліктерін меңгерген.</p>

		<p>цехының желдетуін және жылу режимін; тоқыма өндірісінің энергиямен жабдықталуын; апатты жою жоспарын.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қауіпсіздік қағидаларын сақтау; кәсіпорында жүру жолындағы тәртіп қағидаларын сақтау; жеке қорғану құралдарын пайдалану; тоқыма цехының технологиялық құжаттамасын пайдалану.</p>			
	<p>КП 02. Жұмыс біліктілігін алу үшін өндірістік тәжірибе</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, арқаушыбық құрал- жабдығының операторы, тоқушы ретінде жұмыс істеуге және біліктілік емтиханын тапсыру үшін қажетті дағдылар мен</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) «Арқаушыбық құрал- жабдығының операторы» жұмыс біліктілігін алу</p> <p>Бағалаудың өлшем шарттары:</p>	<p>1. Трикотаждөндірісі үшін арқаушыбық машиналарында иірілген жіптің арқау өткізу, кілем өндірісінде негізгі және төсеу негіздерінің, берілген есепкесәйкес партиялық арқау өткізу және кіші навойларға арқау өткізу үдерісін жүргізеді.</p> <p>2. Катушкалар мен белдектерді орнатады және</p>	

		<p>білімді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс:</p> <p>тоқымашылық бойынша жұмыс үдерісін орындау үшін құрал-жабдық пен материалдарды;</p> <p>тоқымашылық өндірісінің технологиялық операцияларын орындау кезіндегі қосымша жұмыстарды.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде:</p> <p>тоқымашылық бойынша жұмыс үдерісін жүргізу үшін материалдар жеткізуі;</p> <p>тоқыма өндірісінде негізгі және қосымша жұмыстарды орындауы тиіс.</p>		<p>толтыру есебіне сәйкес тарақтағы жіптерді айыруды жүргізеді, иірілген жіпті байлау және оны барабанда бекіту.</p> <p>3.Білікшелер мен навойларды,арқаушыбықбілікшелеріне негіз ұштарынтолтырады, белгіленген ұзындыққаесептеуішті орнату.</p> <p>4.Жіптердің, иірілген жіптердіңүзілулерін жоядыжәнетехнологиялықрежимнің дұрыстығын және шикізаттыүнемдеуді қамтамасыз ететін басқа да жұмыс тәсілдерінорындау</p> <p>5.Негіз ұзындығы есептеуішін,дұрыс оралудыбақылайды, керілмеліаспаптардың, өздігінентоқтауыштар менбасқа да аспаптардыңжағдайын қадағалау.</p>	
--	--	---	--	--	--

			<p>6. Сурет бойынша жіптер санын, керілім біркелкілігін және білікшелердегі жіптердің таралуын, арқау өткізудің берілген ұзындығы мен салымдағы жіптер санының сақталуын қадағалайды.</p> <p>7. Жіптердің керілімін реттеуді, арқау өткізудің толтыру есебін, иірілген жіп қалыңдығын және оның сапасына қойылатын талаптарды орындайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) «Тоқушы» жұмыс біліктілігін алу.</p>	
		Бағалаудың өлшем шарттары:	<p>1. Тоқыма станоктары мен механизмдеріне қызмет көрсету кезінде электр, өртке қарсы қауіпсіздік және өнеркәсіптік санитария шараларын сақтайды.</p> <p>2. Тоқыма үдерісін жүргізеді.</p> <p>3. Жіптердің үзілгіштігі мен өнім ақаулықтарын алдын-ала ескерту жөніндегі</p>	

				<p>профилактикалық жұмыстарды жүргізеді.</p> <p>4.Негіздердің беруін және керілімін реттейді.</p> <p>5.Тордың берілген нөмірі бойынша белгілі учаскеденегіз ұзындығының, ұяшық өлшемдерінің есептеуін жүргізеді.</p> <p>6. Сырттан келетін негіздер мен арқалардың қалыңдығы мен түсі бойынша сапасын, мататығыздығын, өрнекті матада негіз және арқау бойынша айқасурап-портын және тәсілін сақтау.</p> <p>7. Жұмыс тәсілдерінің орындалу, станоктарға көпбілдекпен қызмет көрсету кезіндегі тиімді бағыттың реттілігін тандайды.</p> <p>8. Қызмет көрсетілетін механизмдердің жағдайы мен жұмысын қадағалайды.</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>9.Механикалық тоқымастаноктарында қайықтарды таркатады және үзілген ремизкалар галевасын байлайды</p> <p>10.Өнім ақаулықтарын жөндейді, негізжіптерінің үзілулерін бұрау және іске кірістіру, негіздерді бұрағаннан кейін және жіптерді үзіп алғаннан кейін өңдейді, бағаларды орап байлайды, байланған және толтырылған негіздерді өңдейді.</p> <p>11. Қызмет көрсетілетін станоктарды жөндеуден қабылдау қатысады, қызмет көрсетілетін құрал-жабдықтың және жұмыс орнының күтімін жасайды.</p> <p>12. Тоқыма станогының монтаждауында, демонтаждауында қатысады</p> <p>13.Мамандық бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін біледі.</p>	
--	--	--	--	---	--

КҚ 11 «Техник-технолог» біліктілігі бойынша жұмыстарды жасау	КМ 11 Технологиялық (диплом алдындағы) практика	Осы модуль техник-технолог ретінде жұмыс істеуге және орта буын маманы алуға қажетті жұмыс нәтижелілігін, дағдылар мен білімдерді сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: тоқыма өндірісінің технологиясын және ұйымдастырылуын; тоқыма жұмыстары өндірісінің жобалық-сметалық құжаттамасын; сапа бақылауы және орындалған жұмыстардың көлемін есептеуді. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: технологиялық үдерісті ұйымдастыруы және өндірістік учаскенің жұмыстарын басқаруы; тоқыма жұмыстарын жүргізу үшін жұмыс жобалық-сметалық құжаттамасын жасауы;біліктілігін	Оқыту нәтижесі: 1) "Техник-технолог" біліктілігін алу.		Диплом алдындағы практика
			Бағалаудың өлшем шарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Белгіленген нарядтың орындалуын қамтамасыз етеді. 2. Тоқыма жұмыстарын жүргізуге арналған жобалық-сметалық құжаттарды әзірлейді. 3. Тоқыма цехындағы желдету жүйелерінің жұмысын бақылауды жүзеге асырады. 4. Ақпараттық технологияларды пайдалана отырып, техникалық міндеттерді шешеді. 5. Өндірістік қызметке қатысты қолданыстағы нормативтік құжаттарды пайдаланады. 6. Нақты жағдайлар бойынша тоқымашылық үшін материалдарды, иірімжіптерді таңдайды. 	

		жұмыстарды орындаудың және ілеспе құжаттаманы ресімдеудің көлемдерін есепке алуды жүргізген кезде қолданыстағы нормативтік құжаттарды қолдануы тиіс.		<p>7.Тоқыма учаскесінің (цехтың) өндірістік жоспарында көзделген тапсырмаларды орындайды.</p> <p>8.Тоқыма өндірісі кәсіпорнының өндірістік учаскесінде жұмысты ұйымдастырады және жүзеге асырады.</p> <p>9.Тоқыма станоктарын және басқа жабдықтарды таңдайды пайдаланады.</p> <p>10.Тоқымашылық техникасы түрлерінің біреуін басқарады.</p> <p>11.Мамандық бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін меңгерген және дұрыс</p>	
--	--	--	--	--	--

Ескерту:

БҚ - базалық құзыреттілік;

КҚ - кәсіптік құзыреттілік;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер.