

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына 241-қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және өңдеу (салалар бойынша). Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы
Мамандығы: 1207000 - Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы
Біліктілік*: 120705 2 - Кептіру жабдықтарының операторы
120703 2 - Джин жабдықтарының операторы
120707 3 - Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай; 3 жыл 10 ай
негізгі орта білім базасында

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Барлығы	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	зертханалық-практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер**	+	+	+	1448				1-3
БМ	Базалық модульдер				348	22	326		3-6

БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+		+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасау		+		+		+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+		+		
	«120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1024	260	188	576	3-4
КМ 01	Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 02	Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша технологиялық процестерді жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Шитті мақтаны кептіру және тазалаудың технологиялық процестерін бақылау	+		+	+	+	+	+	
КМ 04	Кептіру жабдығының операторы жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 01	Аралық аттестаттау				108				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«120703 2 – Джин жабдықтарының операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1284	420	252	612	5-6
КМ 05	Шитті мақтаны джинирлеу бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 06	Джинирлеу технологиялық процесін жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Джинирлеу технологиялық процесі параметрлерін бақылау	+		+	+	+	+	+	
КМ 08	Джин жабдықтарының операторы жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					4320				

Орта буын маманы									
	«120707 3 - Техник-технолог» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				264	184	80		7-8
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+	+	+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				852	346	146	360	7-8
КМ 09	Технологиялық процесті ұйымдастыру	+		+	+	+	+		
КМ 10	Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу үшін жобалық-сметалық жұмыс құжаттамасын құрастыру	+		+	+	+	+		
КМ 11	Шитті мақтаны өңдеу кезіндегі орындалған жұмыстардың сапасы мен көлемінің есеп алынуын бақылау	+		+	+	+	+		
КМ 12	Диплом алды практика		+		+			+	
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
ДЖ 01	Дипломдық жобалау***				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
	Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны				1440				
	Міндетті оқытуға жиыны				5760				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
	Барлығы:				6588				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП модульдерге кіріктірілуі мүмкін.

*** Оқу мекеменің қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге бөлінеді.

**** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

ЖБП - жалпы білім беру пәндері;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;
АА - аралық аттестаттау;
ҚА - қорытынды аттестаттау;
К - консультациялар;
Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына 242-қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және өңдеу (салалар бойынша). Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы
Мамандығы: 1207000 - Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы
Біліктілік*: 120705 2 - Кептіру жабдықтарының операторы
120703 2 - Джин жабдықтарының операторы
120707 3 - Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай;
1 жыл 10 ай; 2 жыл 10 ай
жалпы орта білім беру негізінде

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Барлығы	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	Зертханалық-практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
БМ	Базалық модульдер				428	102	326		1-4
БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы		+	+	+		+		

	қолдану								
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасау		+		+	+	+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+	+	+		
БМ 06	Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну		+		+	+			
	«120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1024	260	188	576	1-2
КМ 01	Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 02	Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша технологиялық процестерді жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Шитті мақтаны кептіру және тазалаудың технологиялық процестерін бақылау	+		+	+	+	+	+	
КМ 04	Кептіру жабдығының операторы жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 01	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«120703 2 – Джин жабдықтарының операторы» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1284	420	252	612	3-4
КМ 05	Шитті мақтаны джинирлеу бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 06	Джинирлеу технологиялық процесін жүргізу	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Джинирлеу технологиялық процесі параметрлерін бақылау	+		+	+	+	+	+	
КМ 08	Джин жабдықтарының операторы жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
	Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға				2880				

жиыны									
Орта буын маманы									
	«120707 3 - Техник-технолог» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				264	184	80		5-6
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+	+	+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				852	346	146	360	5-6
КМ 09	Технологиялық процесті ұйымдастыру	+		+	+	+	+		
КМ 10	Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу үшін жобалық-сметалық жұмыс құжаттамасын құрастыру	+		+	+	+	+		
КМ 11	Шитті мақтаны өңдеу кезіндегі орындалған жұмыстардың сапасы мен көлемінің есеп алынуын бақылау	+		+	+	+	+		
КМ 12	Диплом алды практика		+		+			+	
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
ДЖ 01	Дипломдық жобалау**				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				
Міндетті оқытуға жиыны					4320				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
Барлығы:					4960				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** Оқу мекеменің қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге бөлінеді.

*** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;
ҚА - қорытынды аттестаттау;
К - консультациялар;
Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына 243-қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және өңдеу (салалар бойынша). Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы
Мамандығы: 1207000 - Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы
Біліктілік: 120705 2 - Кептіру жабдықтарының операторы
120703 2 - Джин жабдықтарының операторы
120707 3 - Техник-технолог

Базалық және кәсіптік құзыреттер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері мен Бағалаудың өлшемшарт-тары		Модульді қалыптастырушы пәндер	
Базалық модульдер						
БҚ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	БМ 01. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	Бұл модуль кәсіби қызметте қазақ (орыс) және шетел тілінде ауызша және жазбаша түрде қарым-қатынас жасауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазақ (орыс) және шетел тілінің және кәсіби лексиканың негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар кәсіптік	Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазақ (орыс) және шетел тіліндегі грамматика мен терминологияны меңгеру.		Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіптік шетел тілі	
			Бағалаудың өлшемшарт-тары:	1. Кәсіптік қатынасу үшін қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды меңгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны қолданады.		
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аудару (сөздікпен) техникасын меңгеру.			
			Бағалаудың өлшемшарт-	1. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқиды және		

		бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару үшін (сөздікпен) қажетті қазақ (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумын меңгеруі тиіс.	тары: аударарды (сөздікпен);	
			Оқыту нәтижесі: 3) Қазақ (орыс) және шетел тіліндегі кәсіби диалогтік сөйлеу тілін енгізу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жағдайға байланысты қисынды және ретті пікір айта алады. 2. Кәсіби қарым-қатынас үдерісінде диалог жүргізе біледі.
БҚ 2. Іс қағаздарын мемлекеттік тілде құрастыру және ресімдеу	БМ 02. Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыруға және рәсімдеуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: мемлекеттік тілде іс жүргізу негіздерін; іскерлік құжаттарды жасау тәсілдері мен функцияларын; құжаттардың жіктелуін, тасымалдағыштар, мақсатын, құрамдас бөліктерін, рәсімдеу ережелерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: компьютерлік технологияларды қолдана отырып, кәсіптік қызметте қажетті қызметтік құжаттарды мемлекеттік	Оқыту нәтижесі: 1) Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеу.	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Құжаттардың түрлері мен жіктелуін сипаттайды. 2. Құжаттардың ақпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді. 3. Құжаттардың құрылымын анықтайды. 4. Қызметтік құжаттардың негізгі деректемелерін қолданады. 5. Құжаттың мәтініне қойылатын талаптарды сақтайды. 6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс жасайды.

		тілде құрастыруы тиіс.	Оқыту нәтижесі: 2) Еңбек қатынастарын реттейтін құжаттарды мемлекеттік тілде жасау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес, еңбек қатынастарын реттейтін құжаттар туралы білімі бар. 2. Еңбек шартының қажетті талаптары туралы ақпаратты меңгереді. 3. Түйіндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, арызды, сенімхатты, қолхатты мемлекеттік тілде құрастырады.
БҚ 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	БМ 03. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	Бұл модуль жеке қасиеттерді және олармен байланысты қабілеттерді жетілдіру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін, жеке және спорттық өзін-өзі жетілдіру негіздерін, салауатты өмір салтының негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде	Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау.	Дене тәрбиесі
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Салауатты өмір салты негіздері мен мәдениетін ұғынады. 2. Бұлшық етке жүктеме түскен кездегі тыныс алу, қан айналым және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметінің физиологиялық негіздерін сипаттайды. 3. Жалпы дене дайындығы бойынша жаттығулар кешенін орындайды. 4. Күнделікті өмірде салауатты өмір салты

		білім алушылар: қозғалыс қабілеттері мен дағдыларын ұдайы жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайтуы; кәсіби тұрғыда маңызды физикалық және психомоторлық қабілеттерді дамытуы; өзін-өзі бақылау және ағзаның функционалдық жай-күйін бағалау дағдыларын меңгеруі тиіс.	мәдениетін сақтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Командалық спорттық ойын қағидаларын сақтайды. 2. Денет тәрбиесі жүктемесінің негіздерін және оны реттеу тәсілдерін сипаттайды. 3. Жаттығуларды орындау техникасын меңгереді. 4. Үйренген ойын тәсілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оқу ойынында қолданады. 5. Бағдарламада көзделген бақылау нормативтері мен тестілерін орындайды.
			Оқыту нәтижесі: 3) Жарақаттану және жазатайым оқиғалар кезінде дәрігерге дейінгі медициналық көмек көрсету.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дене тәрбиесі жаттығуларымен айналысу кезінде жарақаттардың туындау себептерін, жарақаттанудың алдын алу тәсілдерін түсінеді. 2. Жарақаттар кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді.
БҚ 4. Құқықтық негіздерді түсіну, өзін	БМ 04. Қоғам мен еңбек ұжымында	Бұл модуль әлемнің философиялық бейнесін	Оқыту нәтижесі: 1) Жалпы философиялық мәселелерді жақсы білу.	Философия негіздері Мәдениеттану

және өзінің қоғамдағы орнын сезіну, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды төзімділікпен қабылдау	әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арналуын түсіну; азаматтық құқықтар мен міндеттерді сақтау; қоғамның даму заңдылықтары мен перспективаларын, қазіргі замандағы әлемнің әлеуметтік-саяси үдерістердің даму үрдістерін түсіну негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарды және заңдылықтарды; мәдениеттерді, діндерді және өркениетті; мемлекеттік құқықтық қарым-қатынастар мен құбылыстардың жүйесін; азаматтар мен қоғамдағы саясаттың басқа да субъектілерінің өзара қарым-қатынастары жүйесінің жұмысын меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі	Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. Философия тарихындағы таным үдерісінің мәнін және таным үдерісіне әр түрлі пікірлерді түсінеді. "Диалектика", "диалектика заңдары", "тұрмыс", "материя", "қозғалыс", "кеңістік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайды. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысын анықтайды. Әлемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түсінеді. 	Құқық негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері
			Оқыту нәтижесі: 2) Адам өмірінде еркіндік пен жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар сияқты философиялық санаттардың арақатынасын анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> Тұлғаның өмірдің, мәдениеттің және қоршаған табиғи ортаның сақталуына жауапкершілік деңгейін сезінеді. Ғылымның, техника мен технологиялардың дамуымен және пайдаланылуымен 	

		<p>философиялық ұғымдарға сүйенуі; философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түсінуі; әлемдік өрнениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын талдауы; жалпы адамгершілік-адами құндылықтар мен гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық таныта білуі; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды мойындамауы; құқық нормаларын сақтауы; әлеуметтік өзара қарым-қатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуі тиіс.</p>		<p>байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түсінеді. 3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың қатынасы туралы жеке пікірін тұжырымдайды. 4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсініктерге қатысты өз пікірін қалыптастырады.</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсіну.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Отандық мәдениеттің тарихын, дәстүрлі қазақ мәдениетінің құндылықтарын біледі. 2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсінеді. 3. Тәуелсіз Қазақстанның мәдени жетістіктерін сипаттайды.</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Толеранттылықты және белсенді тұлғалық көзқарасты қалыптастыратын моралдық-адамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарт-</p>	<p>1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркениеттердің</p>		

			<p>тары:</p> <p>нысандарын және түрлерін, тарихын сипаттайды.</p> <p>2. Әлемдік және дәстүрлі діндердің тарихын біледі және қазіргі жағдайын түсінеді.</p> <p>3. Экстремисттік, радикалдық және террористтік идеологияны ажырата алады.</p> <p>4. Әлеуметтік, этникалық, конфессиялық және мәдени ерекшеліктерді толеранттылықпен қабылдайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және мемлекеттік-құқықтық құбылыстар туралы негізгі ұғымдарды білу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді.</p> <p>2. Заңдылық және құқықтық тәртіп ұғымын біледі және қағидаттарын сақтайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтың негізгі салалары туралы мәліметтерді меңгереді.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Қазақстан Республикасы Конституциясының ережелеріне сәйкес азаматтың жеке тұлғалық қалыптасуының құқықтық мәртебесін түсінеді.</p> <p>2. Әкімшілік реттеу әдістерін сипаттайды.</p>	

				<p>3. Әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар үшін жауапкершіліктің қажеттілігін түсінеді.</p> <p>4. Азаматтық және отбасылық құқықтың негізгі ережелерін меңгереді.</p> <p>5. Салық түрлері туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>6. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін түсінеді.</p>	
				Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заңнамасына сәйкес өзінің құқықтарын қорғау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қызметкердің Еңбек кодексіне сәйкес құқықтары мен міндеттерін түсінеді.</p> <p>2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады;</p>	
				Оқыту нәтижесі: 8) Әлеуметтанудың және саясаттанудың негізгі ұғымдарын меңгереді.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Негізгі политологиялық ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару	

				<p>формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды.</p> <p>3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.</p>	
БҚ 5. Заманауи экономикалық жүйенің заңдылықтарын және қызмет ету тетіктерін түсіну	БМ 05. Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану	Бұл модуль қазіргі экономикалық жүйенің заңдылықтары мен тетіктері туралы, нарық тетіктері мен мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенді түсінік	Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.		Экономика негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Экономикалық терминдерді меңгереді, нарықтық экономика заңдылықтары мен қағидаттарын түсінеді.	

		<p>қалыптастыру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді игеру нәтижесінде білім алушылар: экономикалық теория негіздерін; экономикалық жүйелердің жалпы негіздерін; макроэкономика негіздерін; экономиканың өзекті мәселелерін; «Жасыл экономиканың» негізгі міндеттерін меңгеруі тиіс.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: негізгі экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздерінің тұжырымдық ережелерін түсінуі; елдің әлеуметтік-экономикалық дамуының басым бағыттарын анықтауы тиіс.</p>		<p>2. Өндіріс және тұтыну экономикасының негіздерін меңгереді.</p> <p>3. Мемлекеттің салықтың саясатын сипаттайды.</p> <p>4. Инфляция көздерін және оның салдарларын түсінеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның меншік формасы мен түрін, жоспары түрін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Жоспарлаудың негізгі кезеңдері мен мазмұнын сипаттайды.</p> <p>2. Математикалық әдістерді қолдана отырып, қажетті экономикалық есептеулерді орындайды.</p> <p>3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 3) Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсіну.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайды.</p> <p>2. Мемлекеттің "жасыл" экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсінеді.</p> <p>3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы ұлттық өнімді есептеудің негізгі әдістерін қолданады.</p>	

			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпкерлік қызметтің табысқа ие болу және тәуекелге бару мүмкіндіктерін анықтау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кәсіпкерліктің мақсаттарын, даму факторлары мен шарттарын сипаттайды. 2. Қазақстандағы кәсіпкерлік қызметтің заманауи ұйымдастырушылық-құқықтық формаларын сипаттайды. 3. Кәсіпкерлік қызметтің жетістігін анықтайтын факторларды түсінеді. 4. Бизнес жоспарды құру негіздерін меңгереді.
БҚ 6. Қазақстанның тарихын, әлемдік қоғамдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	БМ 06. Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	Бұл модуль ұлттық сананы дамытуға, ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейін орын алған тарихи оқиғалардың мәні мен заңдылықтарын түсінуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: Қазақстанның негізгі тарихи кезеңдерінің хронологиялық шекаралары мен маңызын	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Негізгі тарихи оқиғаларды түсіну.</p>	Қазақстан тарихы
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейінгі тарихи оқиғалар хронологиясын біледі және мәнін түсінеді. 2. Қазақ халқының жалпытүрік қоғамдағы, көшпелі өркениет жүйесіндегі, Еуразия әлемі халықтарының тарихи-мәдени қауымдастығының дамуындағы рөлі мен орнын аша біледі.

		меңгеруі тиіс.		3. Тәуелсіздік алғаннан кейінгі Қазақстан Республикасында болып жатқан саяси және қоғамдық өзгерістердің мәні мен бағытын түсінеді. 4. Тәуелсіз Қазақстанның жетістіктерін сипаттайды.	
				Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқиғалардың себеп-салдар байланысын анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазақстан тарихының толыққандылығы мен жүйелілігін көрсететін және сипаттайтын фактілерді, үдерістер мен құбылыстарды анықтайды. 2. Тарихи оқиғалардың арасында байланыс орнатады.	
Кәсіптік модульдер					
«120704 2 – Кептіру жабдықтарының операторы» біліктілігі					
КҚ 01. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	КМ 01. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	Бұл модуль шитті мақтаны бастапқы өңдеумен танысу, мақта өңдеу зауытының кептіру-тазалау цехында шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша технологиялық процестерді жүргізу үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу	Оқыту нәтижесі: 1) Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша өндірісте (цезта, учаскеде) дайындық жұмыстарын жүргізу кезінде еңбекті қорғау, өндірістік санитария, электр, өрт және өндірістік қауіпсіздік талаптарын орындау.	Бағалаудың өлшемшарттары:	Техникалық механика Электротехника және электроника Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Жылу техникасы және гидравлика негіздері Талшықтың қасиетін анықтаудың физикалық әдістері Қауіпсіздік
				1. Шитті мақта саласындағы қызметті реттейтін Қазақстан Республикасының құжаттарын қолданады. 2. «Өрт қауіпсіздігіне қойылатын жалпы	

		<p>нәтижесінде білім алушылар: мақта өңдеу кәсіпорнының кәсіби бағыты мен сипаттамасын; өндірістің құрылымын; негізгі өндірістік операцияларды; өндірістегі құрылымдық және кәсіптік өсуді, ішкі санитарлық-техникалық қондырғыларды: мақта өңдеу зауытының желдету, жылыту және инженерлік жүйелерін; слесарь және монтаждау жұмыстары туралы мәліметтерді; мақта зауытының жабдықтарын монтаждау (бөлшектеу) технологиялық процесін; кептіру-тазалау цехында шитті мақтаны кептіру және тазалауды; еңбекті қорғау, электр, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздігімен байланысты сұрақтарды; қасиеттері шитті мақтаның өртке қауіпті қасиетін; Қазақстан Республикасының еңбек заңнамасының негіздерін; ресурс үнемдеуді басқару туралы ұғымдарды (шитті</p>		<p>талаптар» техникалық регламентінің жалпы мәселелерін меңгереді. 3. Кәсіпорында орнатылған ішкі еңбек тәртібі ережелерін сақтайды. 4. Шитті мақтаны өңдеу кезінде еңбекті қорғау, өндірістік санитария, электр, өрт және өндірістік қауіпсіздік ережелерінің талаптарын ұстанады. 5. Қазақстан Республикасы заңнамасының еңбек негіздерін меңгереді. 6. Ұжымдық және еңбек шарттарын, шарт жасасу және бұзу шарттары мен тәртібін қолданады. 7. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес, жұмыс уақыты мен демалыс уақытын бөлу туралы мәліметтерді меңгереді. 8. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша жұмыстарды қауіпсіз орындау талаптарын ұстанады. 9. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша жұмыстың барлық учаскелерінде жеке</p>	<p>техникасы және еңбекті қорғау Ауыл шаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау Еңбекті қажет ететін жұмыстардың механизмі Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері Талшықты материалдарды алғаш өңдеу технологиясы Кептіру жабдықтары Кәсіптік практика (оқу-таныстыру)</p>
--	--	---	--	--	--

		<p>мақтаны бүлдіру, үнемдеу, электр және жылу энергиясы); кептіру-тазалау жабдықтарында жұмыс істеу принципін, мақта өңдеу зауытының технологиялық және жанама жабдықтарының орналасқан орнын; жазатайым оқиғалар мен кәсіби аурулардың пайда болу себептерін, кептіру-тазалау цехында шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу кезіндегі қауіпті және зиянды өндірістік факторларды; шитті мақтаның сыныптамасын; шитті мақтаны кептіру және тазалау кезіндегі физикалық-механикалық және физикалық-химиялық қасиеттерін; шитті мақтаны ажырату және тазалау процесіндегі ылғалдың және ластанудың әсерін; шығарылатын өнімнің ассортименті (мақта талшығы, линт, улюк) және олардың сапасына қойылатын талаптарды;</p>		<p>қорғану құралдарын тағайындауы бойынша пайдаланады.</p> <p>10. Шитті мақтаны кептіру және тазалау сызығы жабдығында өзімен немесе басқа да жұмыскерлермен болған қайғылы жағдайлар, жарақаттар мен жабдықтардың дұрыс істемеуі туралы тікелей басшысына (ауысым басшысына) дер кезінде хабарлайды.</p> <p>11. Медициналық дәрігерге дейінгі көмекті көрсетеді.</p> <p>12. Шитті мақтаны кептіру және тазалау учаскесіндегі жазатайым оқиға, кәсіби ауру, техногенді қауіп пен зиянды өндірістік факторлар туындауының себептерін біледі.</p> <p>13. Шитті мақтаның өрт қауіпті қасиеттерін біледі.</p> <p>14. Кептіргіш-тазалағыш цехта шиті мақтаны кептіру және тазалау кезіндегі алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу кезіндегі өрт қауіпті факторларды талдайды.</p>	
		Оқыту нәтижесі: 2) Өндірістің			

		<p>кептіру агрегатының және оның жабдықтарын іске қосу тәртібін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар:</p> <p>шитті мақтаны өндеудің технологиялық процесінде бағдар алуы;</p> <p>электр тоғымен зақымдану кезінде жеке қорғану құралдар қолдануы; өрт туындағанда және оларды жою кезінде өрт сөндіру құралдарымен және жеке қорғау құралдарын пайдалануы; кептіру агрегатының және оның жабдықтарын іске қосу ретін сақтауы; бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштеріне сәйкес шитті мақтаны кептру тәртібіне бақылау жүргізуі;</p> <p>кептіргіш агрегаттың және онымен жанама жабдықтардың дайындығын тексеруі, кептіргіш агрегаттың ұсыну тұрақтылығын тексеруі;</p> <p>көзбен жылу</p>	<p>ерекшелігін білу.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Солар бойынша әрі қарай жұмыс істеп және өзінің біліктілігін арттыратын, өндірістің барлық бағыттарының кәсіби бағдарланушылығын, құрылымын, негізгі өндірістік операцияларды түсінеді. 2. Тандалған кәсіпте, және өндірістің технологиялық үдерісі мен оның барлық бағыттарында бағдарланады. 3. Кептіргіш-тазалағыш цехтағы технологиялық жабдықтардың орналасу схемасын оқиды. 4. Практика соңында есепті құрастырады және тапсырады. <p>Оқыту нәтижесі: 3) Мақта тазалағыш зауытта шитті мақтаны алғаш өндеу бойынша жалпы түсінікті меңгеру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пневможелінің жұмысын тексереді. 2. Өндірістік қалдықтар туралы түсінігі бар (ірі сор-қорапша мақта, жердің әірі кесектері, додалы алаңдардар жеткізілген малта тас пен ұсақ сор - жапырақтары мақта және 	
--	--	--	--	--

		<p>генераторындағы сұйық отынның жану дәрежесін тексеруі (түгінделуді тексеру); жүктеу алдында кептіргіш агрегаттың реттеуші бекітпесінің шитті мақтамен толып қалмауын, кептіргіш агрегаттың белдік тежегіштерінің текстропты жағдайын және кептірілген шитті мақтаның бұрғыш тасымалдағышты тексеруі тиіс.</p>		<p>шаң).</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Шитті мақтаның жіктелімін түсінеді. 4. Кептіруге және тазалауға арналған шитті мақтаның физика-механикалық және физика-химиялық қасиеттерін түсінеді. 5. Шитті мақтаны тазалау мен ажырату процесіндегі ылғалдылық пен ластанудың әсерін түсінеді. 6. Шығарылатын өнімнің ассортиментін (мақта талшығы, линт, улюк) және оның сапасына қойылатын талаптарды сипаттайды. 7. Басылатын киптің түрлері мен өлшемдерін, кипке басу кезінде шитті мақтаның ылғалдау тәсілдерін түсінеді. 	
<p>Оқыту нәтижесі: 4) Слесарлық жұмыстарды орындау.</p>					
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>				<ol style="list-style-type: none"> 1. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіздік техникасының қағидаларын сақтайды. 2. Слесарлық жұмыстардың түрі мен мәнін түсінеді. 3. Жұмыс және өлшеу аспаптарының жинағын қолданады. 	

			<p>4. Бөлшектерге өлшеу жүргізеді.</p> <p>5. Бұрандаларда, шпилькалар мен құбырлардағы, шелді және бітеу тесіктерінде кесінді жасайды.</p> <p>6. Бұранданың сапасын бақылайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 5) Монтаждау жұмыстарын жүргізу (механикалық және дәнекерлеу жұмыстары).	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіздік техникасының қағидаларын сақтайды.</p> <p>2. Кептіру жабдығының тораптарын бөлшектеуді орындайды.</p> <p>3. Ақаулық актісін құрастырады.</p> <p>4. Тозған бөлшектерді, бөліктерді, механизмдерді ауыстырады.</p> <p>5. Машиналар мен механизмдердің тораптарын жинақтау, құрастыру жүргізеді.</p> <p>6. Жүйкежүннің беткі бетін, бүйірін қаптап дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>7. Тозған мойынтірекке дәнекерлеу әдісімен ағаш білтекті қалпына келтіреді.</p>	

			<p>Оқыту нәтижесі: 6) Технологиялық жабдықтың пайдалануға дайындығын тексеру.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологиялық жабдықты қарайды және жұмысқа дайындайды. 2. Жабдықты, жұмыс жасау қағидасын, жұмыс жасау режимдерін, ірі және ұсақ қоқымдарды тазартқыштың және түйіндес жабдықтың: сепараторлар, шнектер, транспортерлер, желдеткіштер кептіру барабанын басқару ережелерін түсінеді 3. Механизмдердің келіп түсетін және айналу қозғалысының беру және бағыттаушы механизмдерінің; айналу қозғалысы кезіндегі жұмысы мен қуатының; қозғалыстың мақсатын түсінеді. 4. Кептіргіш-тазалағыш цехының жабдықтарын басқару аппараттарының белгіленуін түсінеді. 5. Престік, ажырату және тазалау жабдықтарыучаскелерінде орнатылған дыбыстық және жарықтық сигнал,

				<p>бұғаттаушы қондырғының мақсатын біледі.</p> <p>6. Агрегатты және онымен түйіндес жабдықты жүктеу біркелкілігін анықтайды.</p> <p>7. Кептіргіш агентті тұрақты ұсынуды тексереді.</p> <p>8. Көзбен жылу генераторындағы сұйық отынның жану дәрежесін тексереді (түтінделуді тексеру);</p> <p>9. Кептіргіш агрегатты және онымен түйіндес жабдықты іске қосу ретін сақтайды.</p> <p>10. Бақылау- өлшеу аспаптарының көрсеткіштеріне сәйкес ағарту режимін бақылауды жүргізеді.</p> <p>11. Жүктеу алдында кептіргіш агрегаттың реттеуші бекітпесінің шитті мақтамен толып қалмауын, кептіргіш агрегаттың белдік тежегіштерінің текстропты жағдайын және кептірілген шитті мақтаның бұрғыш тасымалдағышын тексереді.</p> <p>12. Машина мен механизмдердің, құрама элементтердің сызбаларындағы шартты</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>суреттерді ажыратады.</p> <p>13. Материалдар кедергісінің негізгі ережелерін: жүктемені жіктеуді, шекті кернеуді, беріктік қорының коэффициентін, ширату сәтін, көлденең күшті және майысу сәттерін түсінеді.</p> <p>14. Технологиялық жабдықтардың кинематикалық тежегіштерін оқиды, олардың құрамалы ерекшеліктерін талдайды.</p> <p>15. Машина мен механизмдердің негізгі үйкеліс тораптарын майлайды.</p> <p>16. Пневможелінің жұмысын тексереді.</p>	
КҚ 02. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша технологиялық процестерді жүргізу	КМ 02. Шитті мақтаны кептіру және тазалау бойынша технологиялық процестерді жүргізу	Бұл модуль шитті мақтаны кептіру және тазалау технологиялық процесін жүргізуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: барабанды және бункерлік үлгідегі тікелей ағынды және сорғытатын кептіру	Оқыту нәтижесі: 1) Шитті мақтаны кептіру мен тазалау технологиясының негізгі ұғымдарын меңгеру.	Электротехника және электроника Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Жылу техникасы және гидравлика негіздері Талшықтың қасиетін анықтаудың физикалық әдістері Қауіпсіздік техникасы және	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		<p>1. Шитті мақтаны кептіру мен тазалаудың қазіргі заманғы және преспективалық әдістерін меңгереді.</p> <p>2. Экология, экономика, ресурс- және энергия үнемдеу позицияларынан ағартудың барлық технологиялық</p>

		<p>агрегаттарында технологиялық процестің режиміне сәйкес шитті мақтаны кептіру және тазалау негіздерін; шитті мақтаны кетіру және тазалаудың негізгі және жанама технологиялық жабдықтарын; шитті мақтаны кептіру және орнату бойынша технологиялық жабдықтың техникалық сиптамасын, құрылымын, жұмыс істеу принципін; отынның жану процесін, жылу алмасу және жылу беру процесін; жылу пайдаланатын қондырғыларды тағайындау, зауыттың кептіру-тазалау цехындағы қосалқы жабдықтың жұмыс істеу мәні мен принципін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: кептіргіш-тазалағыш цехтың технологиялық жабдықтарын басқаруы; жабдықты іске қосу, тоқтатуды орындауы; процестің сызбасына</p>		<p>аспектілерінің өзара байланысын түсінеді. 3. Шитті мақтаны кептіру мен өңдеудің теориялық негіздері мен физикалық мәнінің процестерін меңгереді.</p>	<p>еңбекті қорғау Еңбекті қажет ететін жұмыстардың механизмі Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері Талшықты материалдарды алғаш өңдеу технологиясы Кептіру жабдықтары Механикалық, дәнекерлеуді қоса алатын монтаждау парктикасы Кептіру мен тазалауға арналған механизмдерді игеру практикасы</p>
				<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жылу генераторындағы сұйықтықты және газ тәріздес қондырғылардың негізгі әдістерін, кептіргіш агрегатты алуды түсіну.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жылу генераторындағы сұйық және газ тәріздес процестердің мәнін түсінеді. 2. Кептіру және тазалау технологиясының негізгі кезеңдерін түсінеді. 3. Мақтаны өңдейтін зауыттың, цехтың схемасын, мақта талшығы мен линтті кептіру мен тазалау, ажырату, линтерлеу, басу кезінде қолданылатын негізгі технологиялық жабдықтарды, шитті мақтаны кептіру мен тазалаудағы технологиялық процестің кезеңділігін нақты көз алдына елестетеді. 4. Кептіру және тазалау процесіндегі жекеленген ірі</p>	

		<p>қарай берілген жұмыс режимін жүргізуі; қондырғының барлық элементтерін бақылауды жүзеге асыруы және олардың қызметін қамтамасыз етуі тиіс.</p>		<p>талшықтар мен ұсақ талшықтардың көрсеткіштерін ұсынады. 5. Кептіргіш барабаның шитті мақтамен жүктелу көлемін және кептіргіш тазалағыш цехтың технологиялық жабдықтарын бақылайды.</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 3) Кептіру және тазарту цехі технологиялық жабдығының техникалық сипаттамаларын меңгеру.</p>					
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>				<p>1. Технологиялық жабдық қондырғысын, жұмыс жасау қағидасын және техникалық сипаттамаларын түсінеді. 2. Қондырғы жабдығы негізгі механизмдерінің өзара әрекеттесуін және жұмысын түсінеді. 3. Шитті мақта мен кептіру және тазарту цехінің сыныптамаларында бағдарланады. 4. Мамандығы бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін біледі.</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 4) Қондырғыны іске қосудың алдында негізгі операцияларды орындау.</p>					
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>				<p>1. Өндірістік- техникалық және нормативтік құжаттаманың талаптарына</p>	

			<p>сәйкес негізгі және қосалқы жабдықты тексереді.</p> <p>2. Бақылау-өлшеу аспаптарының және қауіпсіздік автоматикасының, қорғау және сигнализация құралдарының ақаусыздығын тексереді.</p> <p>3. Шикізаттың ылғалдылығына байланысты кептіргіш агрегаттағы белгіленген температуралық тәртіпті бақылайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 5) Кептіргіш қондырғының технологиялық процесін меңгеру.</p>	
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Кептіргіш агрегатты іске қосады.</p> <p>2. Шнек сепараторы арқылы шитті кептіргіш агрегатқа салады.</p> <p>3. Кептіру агентін агрегатқа шибер жапқышын кептіргіш агрегаттың ішіне қарай ашу арқылы іске қосады.</p> <p>4. Жүктелу көлеміне байланысты белгіленген тәртіптегі кептіргіш жабдығының жұмысына қолдау көрсетеді.</p> <p>5. Қондырғының барлық</p>	

				<p>элементтерін бақылайды және олардың қызмет етуін қамтамасыз етеді.</p> <p>6. Кептірілген шитті мақта түсірімінің біркелкілігін келесі агрегатқа жеткізу үшін қолдайды.</p> <p>7. Ортақ цехтардан «қосу» және «тоқтату» сигналдарын алғаннан кейін уақытылы қосу мен тоқтатуды жүзеге асырады.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 6) Түйіндес жабдық жұмысының режимін іске асыру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Отын жану процестерінде бағдарланады.</p> <p>2. Жылу алмасу және жылу беру процестерін түсінеді.</p> <p>3. Жылуды қолданатын қондырғылардың қолданылу ережелерін сақтайды.</p> <p>4. Процесс схемасына байланысты түйіндес жабдық жұмысының мақсатын және принципін түсінеді (шитті мақта сепараторы, тарату шнегі, шитті мақта транспортері, желдеткіштер, желдету жүйелері, түтінтартқыла).</p> <p>5. Желдету жүйесін, шитті мақтаны тасымалдау</p>	

				<p>пневможүйесін реттейді.</p> <p>6. Кептіргіш агентті бақылайды.</p> <p>7. Технологиялық тізбекте қолданылатын технологиялық жабдықты іске қосады және тоқтатады, бұнда қызмет етеді.</p>	
КҚ 03. Шитті мақтаны кептіру және тазалау процесінің технологиялық параметрлерін бақылау	КМ 03. Шитті мақтаны кептіру және тазалаудың технологиялық процестерін бақылау	<p>Бұл модуль шитті мақтаны кептіру және тазалау процесінің технологиялық параметрлерін бақылау мен реттеуді орындауға қажет білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: кептіргіш агрегат, ошақтық агрегат (жылу генераторы және түйіндес жабдық) жұмысының технологиялық схемасын; жабдықты автоматты түрде реттеу жүйесіне кіретін әр элементтің мақсатын; қорғаныштардың, бұғаттаулардың және сигнализациялардың, өлшеу және автоматты</p>	Оқыту нәтижесі: 1) Кептіру технологиялық процесін оперативті басқарудың технологиялық параметрлерін түсіну.	<p>1. Қондырғының кіріс және шығыс параметрлерін бақылайды.</p> <p>2. Қондырғыны автоматты реттеу жүйесіне кіретін әрбір элементтің мақсатын ұғынады.</p> <p>3. Кептіргіш-тазалағыш цехтың қызмет көрсету аймағындағы қорғаныс, бұғаттау және дабыл, өлшеу құралдарын және автоматты реттегіштердің мақсатын түсінеді.</p> <p>4. Бақылау-өлшеу құралрадының және автоматиканың көрсеткіштерін бақылайды, олардың көрсеткіштік өзгерістерін бақылайды.</p> <p>5. Технологиялық</p>	<p>Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері</p> <p>Жылу техникасы және гидравлика негіздері</p> <p>Талшықтың қасиетін анықтаудың физикалық әдістері</p> <p>Менеджмент, маркетинг және мұнай бизнесін ұйымдастыру</p> <p>Талшықты материалдарды алғаш өңдеу технологиясы</p> <p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау</p> <p>Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері</p> <p>Кептіру жабдықтары</p>
			Бағалаудың өлшемшарттары:		

		<p>реттеу құралдарының мақсатын меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: қондырғының кіру және шығу параметрлерінің бақылауын орындауы; кептіру процесі технологиялық параметрлерінің бақылауын, реттеуін және баптауын орындауы; алынатын өнімдердің негізгі техникалық сипаттамаларын анықтауы тиіс.</p>		<p>параметрлерді қолмен басқарудан автоматтандырылған басқару процесіне өтуді басқарады.</p>	<p>Электр жабдығына пайдалану және жөндеу Инновациялық технологиялар Өндірістік оқыту</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Кептіру процесінің технологиялық параметрлерінің бақылауы мен реттеуін жүргізу.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Агрегаттың ластанушылық деңгейін анықтайды. 2. Агрегатты және онымен түйіндес жабдықты жүктеу біркелкілігін анықтайды. 3. Бояу процесінің технологиялық параметрлерін бақылайды. 4. Жайдағы зиянды бөлінулердің концентрациясын бақылайды. 6. Орынжайдағы зиянды бөлінулердің концентрациясын анықтайды. 7. Өндірістің негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерін біледі. 	
<p>КҚ 04. Кептіру жабдығы операторының тиісті біліктілігінің жұмысын орындау</p>	<p>КМ 04. Кептіру жабдығының операторы жұмыстарын орындау</p>	<p>Бұл модуль кептіру жабдықтарының операторы ретінде жұмыс істеуге, шитті мақтаны өңдеудің қазіргі заманғы талаптарына жауап</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Шитті мақтаның кептіру мен тазалауға арналған механизмдердің жұмысын игеру.</p>		<p>Жұмысшы біліктігін алуға арналған өндірістік практика</p>
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Қауіпсіздік техникасы мен еңбекті қорғау талаптарын ұстанады.</p>	

		<p>беретін кәсіби құзыреттілікті бекітуге қажетті білімдерді икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: шитті мақтаны кептірудің жұмыс процесін орындауға арналған жабдықтар мен материалдарды; технологиялық машиналарды толымдау және олардың жұмысын ұйымдастыруды; пневмотранспорт және желдеткіш қондырғысын; басатын қондырғыны, мақтаны өңдеу зауытындағы тиеу және түсіру машиналары мен механизмдерін пайдалануды меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: практикалық тәдірибеге ие болуы, кептіру жабдығының операторы кәсіби модулін оқу кезінде игерген дағдыларын бекітуі және кеңейтуі; шитті мақтаны кептіру</p>		<p>2. Кептіру жабдығының тораптарын: әмбебап мақта ажыратқыш кешенін, үш барабанды түрлендіріліген тазалағыш машинаны бөлшектеуді орындайды. 3. Ақаулық актісін құрастырады. 4. Тозған бөлшектерді, бөліктерді, механизмдерді ауыстырады. тозған тақтайлар, ысқылайтын тазалағыш, ауыспалы тазалағыш. 5. Импульстік түрлендіргіштерді бөлшектеу мен жинақтауды орындайды. 6. Жел тартқыштарды түзету, жел тортықштардың торларын дәнекерлеу, тозған мойынтіректерді, мойынтіректердің корпусын ауыстыруды орындайды. 7. Машиналар мен механизмдердің тораптарын жинақтау, құрастыру жүргізеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Пневмокөлік пен желдеткішке жөндеу жұмысын жүргізу.		
			Бағалаудың	1. Пневмокөлік пен	

		<p>процесін жүргізуі және бақылауы; негізгі және қосалқы кептіру жабдығының бөлшектеріне жөндеу жұмыстарын жүргізу, майлау, бөлшектеу және жинақтау жүргізуі; желдеткіш үй-жайлар мен пневмокөлікті жөндеу бойынша жұмыстарға қатысуы тиіс.</p>	<p>өлшемшарттары:</p>	<p>желдеткішке жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі техника қауіпсіздігі мен еңбекті қорғау талаптарын ұстанады.</p> <p>2. Биіктігі екі метрден жоғары биіктікте жоғарғы қауіптіліктегі жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі жасақ-рұқсатты алады.</p> <p>3. Ақаулық актісін құрастырады.</p> <p>4. Күштік желдеткіштерді бөлшектеу мен жинақтауды жүргізеді.</p> <p>5. Қалақты аспапты, қалақты аспаптың тежегіштік білдегінің мойынтіректерін, мойынтіректер копусының майын ауыстыруды орындайды.</p> <p>6. Плиппер менулитканың тозған жерлерін дәнекерлеу арқылы плиппер мен улитканың желдеткіштерін қарайды.</p> <p>7. Қалақты аспапты жөндейді.</p> <p>8. Түрлі диаметрдегі пневмоқұбырларды: аспирациялық</p>	
--	--	---	-----------------------	--	--

			<p>құбырлардағы тасымалдағышты және сорғыш циклондарды құрайды.</p> <p>9. Қаңылтырлық жұмыстарды орындайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Технологиялық машиналарды жөндеу және қызмет көрсету дағдыларын меңгеру.</p>	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Технологиялық машиналарды жөндеу және қызмет көрсету кезіндегі техника қауіпсіздігі мен еңбекті қорғау талаптарын ұстанады.</p> <p>2. Ақаулық актісін құрастырады.</p> <p>3. Кептіру, литерлік жыбдақтардың және талшықты тазалағыштарды бөлшектеу, құрастыру жүргізеді.</p> <p>4. Кептіру, литерлік жыбдақтардың және талшықты тазалағыштарды тозған бөлшектерін, бөліктерін ауыстыруды орындайды.</p> <p>5. Машиналар мен механизмдердің тораптарын жинақтау, құрастыру жүргізеді.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Тиеу-түсіру машиналарын, механизмдерін жөндеу</p>	

			және қызмет көрсету дағдыларын меңгеру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тиеу-түсіру машиналарын, механизмдерін жөндеу және қызмет көрсету кезіндегі техника қауіпсіздігі мен еңбекті қорғау талаптарын ұстанады. 2. Ақаулық актісін құрастырады. 3. Қабылдағыш-түсетін қондырғылар мен көліктердің тораптарын бөлшектеу, әзірлеу жүргізеді. 4. Алдыңғы және еруші барабандардағы мойынтіректерді ауыстыруды жүргізеді. 5. Дөңгелектегі мойынтіректерді алмастыруды орындайды. 6. Таспаны жөндеу жұмыстарын жүргізеді. 7. Жылжыманы, дөңесшілерді ауыстыруды және барабанның кергіш бұрандаларын дәнекерлеу жүргізеді. 8. Редукторды қарау және жөндеу жұмыстарын жүргізеді. 	

			<p>Оқыту нәтижесі: 5) 3-разрядты «Кептіру жабдықтарының операторы» біліктілігін алу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шитті мақтаны кептіру мен тазалаудың әдістерін меңгереді. 2. Аталған кәсіпорынның, учаскенің, цехтың технологиялық сызбасына қарай шитті мақтаны өңдеудің технологиялық процесі операцияларын меңгереді. 3. Шитті мақтаны кептіру мен тазалаудың әдістерін меңгереді. 4. Шитті мақтаны кептіру және тазалау процесін жүргізу бойынша жұмыстарды жүргізеді және белгіленген технологиялық регламентке сәйкес өндіріс қалдықтарын тарату нормаларын біледі. 5. Жылу техникалық жабдықтарға қызмет көрсетеді. 6. Жабдықтар жұмысындағы ақаулықтарды жояды. 7. Жабдықтың жұмыс режимін бақылайды. 8. Дайын өнімнің шығуын

			<p>бақылайды.</p> <p>9. Жөндеу-механикалық цех мамандарының басшылығымен кептіру барабанын редукторын жөндейді, тозған бөлшектерін кейін ауыстырумен және мойынтіректі майлаумен илемді жөндейді.</p> <p>10. Сеператордың тозған вакуум-қақпақтарын ауыстарды, серараторлады бөлшектеу және жинақтау, вакуум –қақпақтағы мойынтіректер мен қырғышты қақпақтың білтегін ауыстыру және майлауды орындайды</p> <p>11. Тарату шитті мақта шнегінің аспаларын ауыстырады және майлайды .</p> <p>12. Аратіс барабандарының, қылшақты, шақпа барабандарының және ірі және ұсақ қоқыс шнегінің мойынтіректерін ауыстырады және майлайды .</p> <p>13. Шитті мақта тазартқыштарындағы егеуіштерді, алынатын қылшақтарды, ысқылағыш</p>	
--	--	--	--	--

				<p>кылшақтарды ауыстырады .</p> <p>14. Тазартқыштардың барлық білік тегершіктеріндегі текстропты белдіктердің керілуін тексереді.</p> <p>15. Импульсті вариаторларды бұзып, кейін тозған бөліктерін жаңа бөліктерге ауыстырып, қайттан жинайды.</p> <p>16. Тозған қалақты аспапты, улитканы, көліктік және аспирациялық желдеткіштерді қалыпқа келтіру бойынша жөндеу жұмыстарын жүргізеді.</p> <p>17. Транспорттерлердің алдыңғы және жетектегі барабандарының тозған мойынтіректерін жөндеп, кейін ауыстырады (қоқыс және шитті транспорттерлер және олардың желі редукторларын жөндеу).</p> <p>18. Мақта тазарту зауыты механигінің басшылығымен шахта корпустарының тозған бөліктерін, шнек оттығын, транспорттерлер жиектерін, тазартқыштардың ауа желілерін жөндейді.</p> <p>19. Желтартқыш</p>	
--	--	--	--	---	--

				саңылауларын, тасқынды желі аратіс және шақпа барабандарындағы торларды кейінгі реттеумен жөндеуді жүргізеді. 20. 3-санаттағы «Кептіру жабдығының және тазалау бойынша жабдықтардың операторы» біліктілігін алуға біліктілік сынама жұмыстарын орындайды	
«120703 2 – Джин жабдықтарының операторы» біліктілігі					
КҚ 05. Шитті мақтаны ажырату бойынша жұмыстарды орындау.	КМ 05. Шитті мақтаны ажырату бойынша алдын ала дайындық жұмыстарын жүргізу	Бұл модуль шитті мақтаны ажыратудың дайындық жұмыстарын орындау үшін қажетті білімдерді, икемдер және дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: шитті мақтаны ажырату бойынша дайындық жұмыстарын жүргізуге дайындық ережелерін; еңбекті қорғауды, өндірістік санитарияны, электр, өрт және өндірістік қауіпсіздік ережелерімен байланысты мәселелердн; ресурстарды үнемі басқару туралы түсінікті (шитті мақтаны бүлдіру, электрэнергиясын үнемдеу);	Оқыту нәтижесі: 1) Арқау өткізу үдерісін жүргізу үшін өндірісте (цехтерде, учаскелерде) дайындық жұмыстарын жүргізу үшін еңбекті қорғау, өндірістік санитария талаптарын, электрлік, өрт және өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін орындау.	Сызу Техникалық механика Электротехника және электроника Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Талшықтың қасмиетін анықтаудың физикалық әдістері Менеджмент, маркетинг және бизнесті ұйымдастыру Еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы Ажыратқыш жабдық Талшықты материалдарды алғаш өңдеу	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		

		<p>ажыратқыш жабдығының мәні мен жұмыс принципін; мақта тазалағыш жабдықтың технологиялық және жанама орналасу орындарын (ажыратқыш цех) меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: талшықты материалдарды өңдеу бойынша жұмыстардың барлық учаскелерінде еңбекті қорғауы, өндірістік санитария, электр, өрт және өндірістік қауіпсіздік талаптарын ұстануы; шитті мақтаны ажырату бойынша жұмыстарды қауіпсіз орындау талаптарын сақтауы; ажырату жабдығындағы өңделмеген тордың оттығын тазалау кезіндегі дағдыларының болуы; шитті мақтаны ажырататын барлық учаскелерде жеке қорғаныс құралдарын мақсатқа сай қолдануы тиіс.</p>		<p>шитті мақтаны ажырату кезіндегі дайындық жұмыстарын жүргізу кезіндегі өрт қауіпті факторларды талдайды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 2) Мақта өңдеудегі шитті мақтаны алғаш өңдеу бойынша жалпы түсінікке ие болу.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шитті мақта джинирлеу саласындағы қызметті реттейтін Қазақстан Республикасының құжаттарын қолданады. 2. Шитті мақтаның көрсеткіштері туралы түсінігі бар (ылғалдылығы, шитті мақтаның ластануы). 3. Өндірістік қоқыстар туралы түсінігі бар (мақта қоқысы талшықтылығының коэффициенті, мақта тұқымының қалдықты түктілігі, мақта тұқымдарының қалдықты талшықтылығы, джинирлеу кезінде жабдықтан талшықты мамықтың және тұқымның тым көп бөлінуі). 4. Талшықты материалдар жіктемесінде бағдарланады. 5. Джинирлеу, дайын және жанама өнімдер үшін шитті мақтаның физикалық- 	<p>технологиясы</p> <p>Нарықтық экономика негіздері</p> <p>Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері</p> <p>Электр жабдығына пайдалану және жөндеу</p>
--	--	--	--	---	---

				механикалық және физикалық-химиялық қасиеттерін, шитті мақтаны джинирлеу процесіне ылғалдың және қоқыстың ықпалын біледі.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Технологиялық жабдықтың пайдалануға дайындығын тексеру:		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қондырғылар мен жабдықты қарайды және жұмысқа дайындығын жүргізеді. 2. Жабдықты, жұмыс жасау принципін, жұмыс жасау режимін, джин қоректендіргішін басқару, аратіс білігі, шитті камера және талшық тазартқыштар, талшық алу желдеткіштері, бункерлер, транспортерлер, сепараторлар ережелерін түсінеді. 3. Механизмдер мен түйіндес жабдықтың мақсатын түсінеді. 4. Ажыратқыш жабдықтардың сынуының алдын алу бойынша алдын алу жұмыстарын жүргізеді. 5. Қондырғының жұмыс режимін сақтайды. 6. Технологиялық 	

			<p>жабдықты іске қосудың ретін сақтайды.</p> <p>7. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша аратіс білігін тұрақты түрде бақылайды.</p> <p>8. Беру механизмдерінің жұмысын; айналу кезіндегі шитті мақта жіберудің импульсті вариаторлар жұмысын түсінеді.</p> <p>9. Электр тоғы және кернеу, жерлендіру контуры (жабдық дәнекерлеуінің жерлендіру контурына қатысты тұтастығы) туралы негізгі түсініктерді меңгереді.</p> <p>10. Электр жетегі мен джин жабдығын басқару аппаратының, талшық тазартқыш және түйіндес жабдықтың (транспорттерлер, сепараторлар) жұмысында бағдарланады.</p> <p>11. Пресстеу, джинирлеу және тазарту цехтарында орналасқан дыбыстық және жарықтық сигналдың, бұғаттау жабдығының мақсатын ұғынады.</p> <p>12. Материалдар</p>	
--	--	--	--	--

				<p>сызбаларындағы шартты белгілерді, машиналар мен тетіктердің элементтерін, конструктивтік элементтерді, материалдар кедергісінің негізгі ережесін: жүктемені жіктеуді, шекті кернеуді, беріктік қорының коэффициентін, ширату сәтін, көлденең күшті және майысу сәттерін түсінеді.</p> <p>13. Қоректендіргіш, талшық алу желдеткіші, улюк шнегі, арагіс, қоректендіру білікшелерінің әрекет ету принциптерінде бағдарланады.</p> <p>14. Джин жабдығы жетектерінің кинематикалық және электр схемаларын оқиды.</p>	
КҚ 06. Джинирлеудің технологиялық процесін жүргізу	КМ 06. Джинирлеу технологиялық процесін жүргізу	Бұл модуль джинирлеудің технологиялық процесін жүргізуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: талшықты материалдарды өңдеу технологиясының мазмұнын; материалтануды; электр	Оқыту нәтижесі: 1) Технологиялық жабдыққа шитті мақтамен толтыру алдында қызмет көрсету.	Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	Талшықтың қасмиетін анықтаудың физикалық әдістері	
				Талшықты материалдарды алғаш өңдеу технологиясы	
				Технологиялық	

		<p>өлшеу құрылғыларын; электр жетектерінің құрамы мен түрлері, электр қозғалтқыштары жұмысының режимін; қызмет көрсетіліп жатқан жабдық жұмысының құрылымы мен принципін; бөлшектер мен тораптар тозуының және деформациясының түрлерін; механизмдер, көлік бөлшектерінің баланыстары, механикалық беріліс кинематикасын, беріліс түрлері мен құрылғыларын; джин жабдығының, талшықты тазартқыштың, тарату шнегінің және тұқым шнегінің, джин жабдығы мен талшықты тазартқыш қоректендіргішінің құрылғылары мен техникалық параметрлерін; джин камерасын толтыру нормаларын; ауысымдағы шитті білікшелерді түсірудің жиілігі мен тәртібін және джинирлеу және талшықты тазартудың технологиялық</p>		<p>барлық көліктері мен механизмдерінің мақсатын түсінеді. 4. Көлік құралдары мен қол аспаптары жұмысының принципін түсінеді. 5. Ауысымда шитті білікшелерді түсіру жиілігі мен тәртібін және джинирлеудің және талшықты тазартудың технологиялық процесін сақтайды. 6. Шитті мақта, талшық, тұқымдар, қалдықтар стандарттары мен талшық сапасына талаптар туралы нормативтік-құқықтық құжаттарды қолданады. 7. Сапалы өнімнің шығарылуын қамтамасыз ету үшін джиндерді реттейді. 8. Қызмет көрсетілетін көліктер мен механизмдер жұмысындағы ақауларды жояды. 9. Қоректендіргіш, талшық ажыратқыш, сор және тұқым конвейерлер, улюк сорғыш және сор сорғыш қондырғылар ақауларын жояды. 10. Шитті білікшені</p>	<p>процестерді автоматтандыру негіздері Электр жабдығын пайдалану және жөндеу Слесарлық практика</p>
--	--	---	--	--	--

		<p>процесін; шитті мақта, талшық, тұқым және қалдықтар стандарттарын; талшық сапасына талаптарды меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар:</p> <p>сапалы өнімді шығаруды қамтамасыз ету үшін джиндерді реттеуі; қызмет көрсетілетін көліктер мен механизмдер ақауларын жоюы;</p> <p>қоректендіргіш, талшық ажыратқыш, сор және тұқым конвейерлер, улюк сорғыш және сор сорғыш қондырғылар ақауларын жоюы; шитті білікше түсірілімін, аралардың және желтартқыш торлардың тазалауын мерзімді орындауы тиіс.</p>		<p>мерзімде түрде ауыстырады, аралардың және желтартқыш торлардың тазалауын орындайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Джин және түйіндес жабдықтарды іске қосу тәртібін сақтау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Джин жабдығын біртіндеп қосады (талшық тазартқышы – аратіс білекшесі – шитті камера– қоректендіргіш). 2. Шитті камераны шитті мақтамен толтырады. 3. Шитті камерадағы шитті білекше тығыздығын бақылайды. 4. Тарақ арқылы шитті білекше тығыздығын реттейді. 5. Желтартқыш тордың ақауларын жояды. 6. Пресс цехінен түскен «Қосу» және «Тоқтату» сигналдарына уақтылы жауап қайтарады. 7. Кептіру-тазарту цехіне «Қосу» және «Тоқтату» ағымындағы сигналдарды жібереді. 8. Тұқымдардың шығуын параметрлер стандарты (қалдықты талшықтылық, қалдықты 	

			<p>түктілік)бойынша ажыратады.</p> <p>9. Улюктің шығуын шығуын параметрлер стандарты (улюк талшықтылығы) бойынша ажыратады.</p> <p>10. Талшық, тұқым, улюк сапасына қатысты талаптарды сақтайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Джин жабдығының ұсақ жөндеуін басқару, қызмет көрсету және орындау.</p>	
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Шитті мақтаны ажырату бойынша жұмыстарды қауіпсіз орындау талаптарын ұстанады.</p> <p>2. Қызмет көрсетілетін джин жабдықтарының құрылғыларын және жұмыс жасау принциптерін ажыратады.</p> <p>3. Көлік пен механизмдердің техникалық пайдаланылу ережелерін сақтайды.</p> <p>4. Заманауи өндірістің электр жетегін түсінеді.</p> <p>5. Қондырғыларды іске қосады және тоқтатады, кішігірім ақаулықтарды жояды.</p> <p>6. Қондырғы мен жабдықтың байқауын</p>	

				жүргізіп, оларды жұмысқа дайындайды. 7. Ажыратқыш жабдықтар операторының міндеттерін атқарады.	
КҚ 07. Джинирлеу технологиялық процесін параметрлерін бақылау	КМ 07. Джинирлеу технологиялық процесі параметрлерін бақылау	Бұл модуль джинирлеу технологиялық процесі бойынша жұмыстарды орындау үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: стандартизацияны; қайталама шикізат пен шитті мақтаны джинирлеуден кейін пайда болған қалдықтардың бақылау параметрлерін (улюк талшықтылығының коэффициенті, мақта тұқымдарының қалдықты түктілігі, джинирлеу кезінде жабдықтан талшықты мамықтың тым көп бөлінуі); джинирлеу процесі кезінде шитті мақтаның ылғалдығы мен ластануын, қолмен және машинамен жиналған техникалық шитті мақтада зақымданған тұқымдардың болуын	Оқыту нәтижесі: 1) Джин (талшықты тазартқышпен жұптасқан үш немесе екі джин) батареясы технологиялық жабдығының жұмысын бақылау.		Техникалық механика Материалтану Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Талшықтың қасиетін анықтаудың физикалық әдістері Талшықты материалдарды алғаш өңдеу технологиясы Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері Электр жабдығына пайдалану және жөндеу Жұмыс біліктілігін алуға арналған практика
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Шитті мақтаны ажыратудың технологиялық процесінің параметрлерін бақылау процесіндегі қауіпсіздік техникасын сақтайды. 2. Мақтаны ажырату үдерісінің барысын бақылайды. 3. Джин жабдығы механизмдерінің жұмысын түсінеді. 4. Өндірім және бағалар нормативтерін сақтайды. 5. Ара білдіктегі жүктемені бақылайды. 6. Қоректендіргішке шитті мақтаның берілуін реттейді. 7. Аратісті цилиндрге түсетін кернеуді реттейді. 8. Желтартқыш тор ақаулықтарын уақтылы жояды. 9. Джин жабдығы шитті	

		<p>және қалдықты талшылықты; нормативтік өндірім мен бағаларын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар:</p> <p>ара біліктегі жүктемені бақылауы (бақы-лау-өлшеу аспаптарымен және автоматиканы бақылау); жеткізгішке шитті мақтанын жетуін реттеуі; ара білікке түсетін жүктемені реттеуі; оттықтың торын дер кезінде күлден тазалауы; өңделмеген камерадағы өрттің туындауын дер кезінде анықтауы (өңделмеген камерадағы өңделмеген сүйретпедегі иіс немесе тереңдігі бойынша); жұмыс органдарындағы тегершіктердегі текстропты белдіктердің керілуін көзбен анықтауы; импульстік түрлендіргіштің дұрыс жұмыс істеуін анықтауы тиіс.</p>		<p>камерасының желтартқыш торларының ақаулықтарын жою әдістері мен дағдыларын жетілдіреді.</p> <p>10. Шитті камерада пайда болған өртті уақтылы анықтайды (иісі бойынша және шитті камераның шитті білікшенің терең жолағы бойынша).</p>	
				<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жөндеу- механикалық цехі механигінің және техник-технологының басшылық етуімен машиналардың жұмыс органдары мен барлық негізгі механизмдердің ұсақ жөндеуі мен реттеуін жүзеге асыру.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Жұмыс органдарының шкивтерінде текстропты белдіктерді керуді көзбен анықтай алады. 2. Импульсті вариатордың дұрыс жұмысын анықтайды. 3. Технологиялық жабдық пен автоматтандыру құралдарының профилатикалық тазртуын және жөндеуін жүргізеді. 4. Джинирлеуден кейін аратісті джиндер мен қалдықты талшықты тұқымдарда шитті білікшенің тығыздығын тексереді. 	

				<p>5. Улюктің бөлінуін реттейді.</p> <p>6. Өндіріс қалдықтарының уақтылы жойылуын ұйымдастырады.</p> <p>7. Джин машиналарының жұмыс оргнадары мен барлық негізгі механизмдердің жөнделуін және реттелуін жүзеге асырады.</p>	
КҚ 08. Джин жабдықтарының операторы біліктілігіне сай келетін жұмыстарды орындау	КМ 08. Джин жабдықтарының операторы жұмыстарын орындау	Бұл модуль джин жабдықтарының операторы ретінде жұмыс жасау, шитті мақтаны өңдеудің қазіргі заманғы талаптарына жауап беру және біліктілік емтиханын тапсыру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: шитті мақтаны ажыратудың жұмыс процесін орындау үшін қажетті жабдықтар мен материалдарды; технологиялық машиналардың жинақталуын және олардың жұмысын ұйымдастыруды меңгеруі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 3) 3-санаттағы «Джин жабдықтарының операторы» біліктілігін алу.	<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Шитті мақтаны ажырату бойынша жұмыстарды орындайды.</p> <p>2. Технологиялық жабдыққа және автоматтандырылған аспаптарға жөндеу жұмыстарын жүргізеді.</p> <p>3. Стандарт талаптарына сәйкес мақта талшығын алуды қамтамасыз етеді.</p> <p>4. Араларды ауыстыруға, технологиялық саңылаулар мен айыруларды және машинаға қызметте көрсетіп жөндеуді реттейді.</p> <p>5. Өндіріліп өнім мен бақлау әдістерінің стандарттарын меңгереді.</p> <p>6. Шитті мақтаны өңдеу</p>	Жұмысшы біліктігін алуға арналған өндірістік практика

		<p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: практикалық тәжірибені алуы, джин жабдықтарының операторы бойынша біліктілік модульдерді зерделеу барысында алынған дағдыларды кеңейтуі және бекітуі; ажырату процесін жүргізу және бақылауы: жөндеу жұмысты, майлауды, бөліктерді бөлшектеу мен жинауды жүргізуі, негізгі және қосалқы жабдықтардың механизмдерін өндіруі тиіс.</p>		<p>технологиясының негізгі түсініктерін меңгереді. 7. Ажыратудың (практиканың маркасына және ажырату технологиясына байланысты) адырату технологиясы қондырғысының жұмысын түсінеді. 8. Технологиялық процесті жүргізеді. 9. Технологиялық ағарту процесін автоматика құралдарымен және бақылау- өлшеу аспаптарымен бақылайды және реттейді. 10. Ажырату қондырғысының қосалқы жабдығының жұмысын бақылайды. 11. Ажыратқана кейін дайын өнімнің шығу стандарттарын меңгереді. 12. Шитті мақтаны өңдеу процні кезінде компьютерлік технологияларды меңгереді. 13. 3-санаттағы «Джин жабдықтарының операторы» біліктілігін алуға біліктілік сынама</p>	
--	--	---	--	--	--

				жұмыстарын орындайды.	
«120707 3 - Техник-технолог» біліктілігі					
КҚ 07. Өндіріс жұмыстаның технологиялық карталарға сәйкес технологиялық процесті ұйымдастыру және өндірістік учаскенің басшылық ету.	КМ 07. Технологиялық процесті ұйымдастыру	Бұл модуль қабылданған тапсырмаға сәйкес мақта өңдеу кәсіпорнының өндірістік учаске жұмыстарын басқару және ұйымдастыру және бағынушылардың бекітіліген нарядты орындауын қамтамасыз ету үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: шитті мақтаны өңдеудің негізгі технологиясын; өңдеуші зауытта шитті мақтаны өңдеудегі дайындық жұмыстарының мазмұнын; шитті мақтаны өңдеуге арналған машиналар мен жабдықтардың құрылымы мен техникалық сипаттамасын; учаскедегі жұмыс орындарын ұйымдастыру схемасын; есептеу техникасын қолданудың амалдары мен әдіс-тәсілдерін, автоматтандырылған	Оқыту нәтижесі: 1) Сапа бойынша талаптарды ескере және қауіпсіздік техника ережелерін сақтай отырып, жұмыстарды орындаудың ретін анықтау.		Ауыл шаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау Талшықты материалдарды бастапқы өңдеу Еңбек ікажет ететін жұмыстардың механизімі Көтеру-тасымалдау механизмдері және олардың электр құрылғылары Технологиялық жабдықты пайдалану және жөндеу Технологиялық үдерістерді автоматтандыру Инновациялық технология Талшықтың қасиетін анықтаудың физикалық әдістері Салалар экономикасы Менеджмент, маркетинг және мұнай бизнесін ұйымдастыру Қауіпсіздік техникасы және
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқаулықтарды жүргізу ережелерін меңгереді және түрлерін түсінеді. 2. «Қауіпті өндірістік объектілердегі өндірістік қауіпсіздік туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес шитті мақтаны даындау және өңдеу кезіндегі техника қауіпсіздігін бақылайды. 3. Шитті мақтаны өңдеу бойынша жұмыстарды қауіпсіз түрде жүргізу кезіндегі технологияның және жұмысты ұйымдастырудың жалпы мәселелерін біледі. 4. Шитті мақтаны өңдеу технологиялық процесін технологиялық карталарға сәйкес басқарады. 5. Өңдеу өнеркәсібінде заманауи ақпараттық 	

		<p>өңдеудің принциптерін, шитті мақтаның және өзге де жанама өнімнің жеке қасиеттерін анықтауға арналған ақпаратты ұсыну және басқаруды; еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша Қазақстан Республикасының нормативтік актілерін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: технологиялық процесті ұйымдастыруы және жұмыс өндірісінің технологиялық карталарының жобаларына сәйкес өндірістік учаскедегі жұмыстарға басшылық жасауы; шитті мақтаны өңдеу кезіндегі жұмысты қауіпсіз жүргізуді сақтауы тиіс.</p>		<p>технологияларды меңгереді.</p> <p>6. Өңдеу өнеркәсібінде кәсіби бағыттағы ақпараттық жүйелерді (өндірісті басқарудың автоматтандырылған жүйесі және технологиялық процестерді басқарудың автоматтандырылған жүйесі) қолданады .</p> <p>7. Мақта өңдеу зауытының әртүрлі өндіріс цехтерінің монтаж жұмыстарын жүргізу кезінде әрекеттегі нормалар мен техникалық шарттарды сақтайды.</p> <p>8. Шитті мақтаны өңдеу барысында операциялар бойынша бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>9. Кәсіби міндеттерді шешу кезінде Home Ventilating Institute типіндегі мақтаны өнеркәсіптік тестілеу үшін жабдықты пайдаланады.</p>	<p>еңбекті қорғау Материалтану</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жұмыс орындарының , олардың жарақтандырылуын және технологиялық жабдықтың орналастырылуын ұйымдастыруды орындау.</p>		
			<p>Бағалаудың</p>	<p>1. Жұмыс орнының</p>	

			өлшемшарт-тары:	<p>ұйымдасуын еңбекті қорғау бойынша нормативтік актілердің талаптарына және технологиялық картада жұмыс жүргізу бойынша нұсқауларға сәйкес тексереді.</p> <p>2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өртке қарсы қорғаныс ережелері мен нормаларын сақтайды.</p> <p>3. «Өрт қауіпсіздігіне қойылатын жалпы талаптар» техникалық регламентін сақтайды.</p> <p>4. Шитті мақтаны өңдеу бойынша ұйымның кестесін құруды есептейді және орындайды.</p> <p>5. Жұмыстың циклдық ұйымдасу кестесін есептейді.</p> <p>6. Шитті мақтаны сақтау және өңдеудің технологиялық схемаларын меңгереді.</p> <p>7. Өндірістік-техникалық талаптарына байланысты шитті мақтаны сақтаудың және өңдеудің технологиялық схемасын құрайды.</p>	
--	--	--	-----------------	---	--

			<p>Оқыту нәтижесі: 3)Технологиялық процестердің экономикалық тиімділігін анықтау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Технологиялық жұмыстардың нұсқаларының техникалық-экономикалық салыстыру әдістемесін біледі. 2. Шитті мақтаға өңдеу жүргізу тәсілдері бойынша; технология мен жабдықтаманың өндірістік тапсырмаға сәйкестігінің бағасы бойынша техникалық-экономикалық салыстыру жүргізеді. 3. Джиндік, линтерлік және пресстеу жабдықтамасының пайдаланушылық, технологиялық және экономикалық ерекшеліктерін біледі. 4. Сенімді, қауіпсіз, экономды және тиімді конструкторлық материалдарды, машиналарды және механизмдерді анықтайды. 5. Өндірістік ғимараттардың орындалуын бақылайды.</p>	

				6. Жабдықтаманың оңтайлы жұмыс режимін таңдауды жүзеге асырады. 7. Мамандық бойынша стандарттарды біледі және оларды бақылау әдістерін біледі.	
КҚ 08. Шитті мақтаны қауіпсіз жүргізу үшін жұмыс жобалау-сметалық құжаттаманы жасау;	КМ 08. Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу үшін жобалық-сметалық жұмыс құжаттамасын құрастыру	Бұл модуль мақта өңдеу зауытна шитті мақтаны өңдеу үшін жобалық-сметалық құжаттарды құру үшін қажетті қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар меңгеруі тиіс: жобалау-сметалық құжаттаманы жасау; жұмыстарды жүргізудің жүйелілігі мен кезеңділігі, шитті мақтаны қайта өңдеу бойынша жұмыстарды орындаудағы нормативтік-техникалық құжаттардың талаптары Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: нормативтік-техникалық құжаттамаға сәйкес технологиялық және конструкторлық құжаттаманы рәсімдеуі; жұмыстарды орындауға	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыстарды орындауға арнап жобалық-сметалық құжатты қабылдауды және талдауды жүргізу.		Ауыл шаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау Талшықты материалдардың алғашқы өңделуі Еңбекті қажет ететін жұмыстардың механизмі Көтергіш-транспорттық механизмдер және олардың электр жабдықтары Электр жабдығына пайдалану және жөндеу Технологиялық үдерістерді автоматтандыру технология Анықтаудың физикалық әдістері Инновациялық технология Техникалық механика негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіптік аурулардың және жазатайым оқиғалардың себебін түсінеді. 2. Жазатайым оқиға орын алған кезде актілерді толтыру тәртібінде жөн таба алады. 3. Өндіріспен байланысты жазатайым оқиғаларды тергеу сатыларын сақтайды. 4. Қолданбалы компьютерлік бағдарламаларды пайдалана отырып есептерді орындайды. 5. Ақпаратты жедел алмастыру үшін іздеу бағдарламаларын және олардың мүмкіндіктерін пайдаланады. 6. Сметалар мен біркелкі нормативтерлі құрастыру	

		<p>арналған жобалық-сметалық құжаттаманы қабылдауы және талдауы; жұмыс жобалары мен схемаларын әзірлеуі; қолданбалы компьютерлі бағдарламаларды қолдана отырып есептеулер жүргізуі; ақпаратты жедел алмастыру үшін интернет желісін және оның мүмкіндіктерін қолдануы ; қажетті техникалық, жоспарлы, атқарушылық және есептік құжаттаманы құрастыруы және рәсімдеуі тиіс.</p>		<p>ережелерінде жөн таба біледі. 7. Қайта өңдеу кәсіпорындарындағы жұмыстарды жоспарлауға қатысады. 8. Нақты жұмысшының еңбек қатысымы коэффициентін (күндер, сағаттар, өнімділік көлемі) ескере отырып жұмыскерлердің және инженерлік-техникалық жұмысшылардың еңбекақысын бақылауды, ауысым ішіндегі ұйымдастыруды түсінеді. 9. Өнімділік пен сапаның техникалық негізделген нормаларын орнатады. 10. Шығындар сметасы мен өнімнің өзіндік құны есептеуі құрастырады. 11. Өндірістік тапсырманы зерделеп, жобалық-сметалық құжаттаманы толымдайды. 7. Технологиялық және құрылымдық құжаттаманы рәсімдейді және шитті мақтаны өңдеу өндірісінің технологиялық процесінде жағдайды талдайды, әлсіз және қауіпті технологиялық</p>	<p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау Нарықтық экономика негіздері Салалар экономикасы Менеджмент, маркетинг және мұнай бизнесін ұйымдастыру Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері Өндірістік-технологиялық практика</p>
--	--	--	--	--	---

			орындар мен жабдықтың мүмкін істен шығуларын бөледі.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жұмыс жобалары мен схемаларын әзірлеу.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Базалық және ақпараттық технологияларда жөн таба біледі. 2. Жоспарлауда нормалар және нормативтер жүйесін түсінеді. 3. Қайта өңдеу кәсіпорындары учаскелері бойынша айлық жоспардың басты көрсеткіштерін есептейді. 4. Қайта өңдеу кәсіпорыны учаскесінің жұмысының жылдық жоспарын құрастырады. 4. Шиттімақтаны өңдеу жұмыстарының тиімділігі мен еңбек өнімділігін арттыруға бағытталған іс-шараларды әзірлеуге және жүзеге асыруға қатысады. 	
			Оқыту нәтижесі: 3) Қажетті техникалық, жоспарлы, орындаушылық және есептік құжаттаманы құрастыру және рәсімдеу.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Әрбір процесс бойынша жұмыс көлемін есептейді. 2. Жұмыстардың жеке түрлерінің есептік 	

				ұзақтығын анықтайды және оларды қиыстыру мүмкіндіктерін анықтайды. 3. Жабдық жұмысты туралы құжаттаманы, материалдық құндылықтар тізімін жүргізеді, олардың қорғанысын қамтамасыз ету бойынша шаралар қабылдайды.	
КҚ 09. Шитті мақтаны өңдеу кезіндегі орындалған жұмыстардың сапасы мен көлемінің есепек алынуын бақылау	КМ 09. Шитті мақтаны өңдеу кезіндегі орындалған жұмыстардың сапасы мен көлемінің есепек алынуын бақылау	Бұл модуль шитті мақтаны өңдеу көлемнің есебін жүргізу және ілеспе құжатты рәсімдеу үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жұмыстарды жүргізуге арналған техникалық құжаттама талаптарын; шикі мақтаны қайта өңдеу бойынша нормаларды, ережелер мен стандарттарды; Жұмыс сапасын бақылау түрлерін; жұмыс кезінде ақауларды жою тәсілдерін; материалдар шығыны мен өнімділіктің операциялық нормаларын меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыстардың таңаду бойынша сапасын жүргізу. Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Бақылау түрлері мен әдістерін меңгереді. 2. Кәсіпорында нормалауды және нормалар әзірлеуді түрлі әдістер арқылы жүргізеді. 3. Өндірістік цехтердің жабдықтарын реконструкциялау бойынша жұмыстардың және жөндеу жұмыстарын өткізудің технологиялық процесі сапасын бақылау кезінде өлшенетін мәндер мен өлшеу құралдарын қамтамасыз етуде жөн таба біледі. 4. Өндіруші цехтар жабдықтарын реконструкциялау бойынша жөндеу жұмыстарының көлемін,	Ауыл шаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау Талшықты материалдардың алғашқы өңделуі Еңбекті қажет ететін жұмыстардың механизмі Көтергіш-транспорттық механизмдер және олардың электр жабдықтары Электр жабдығына пайдалану және жөндеу Технологиялық үдерістерді автоматтандыру Анықтаудың физикалық әдістері Инновациялық технология

		<p>зерделеу кезінде: жобалық шешімге сәйкес мақтаны қайта өңдеу кәсіпорнының нақты учаскесінде технологиялық процесс жүргізуі; лабораториялық деректерге сәйкес жұмыстар сапасын таңдап бақылау жүргізуі; технологиялық жабдықтың қалдық ресурсын және техникалық күйін жүргізуі тиіс; цехтардың жабдығын тексеруін және ағымдағы жөндеу жұмысын ұйымдастыруы; жұмыс көлемдерін орындау мен сапасын бақылау кестесін, жоспарларды құрастыруы; жабдыққа және өөсалқы бөлшектерге сұраным құрастыруы; ілеспе құжаттама құрастыруы; орындалған жұмыстардың көлемін ескеруі тиіс.</p>		<p>жүйелілігін және мерзімділігін анықтайды. 5. Мақтаны қайта өңдеуші жабдықтың кәсіптік қарауын және ағылмағы жөндеу жұмысын ұйымдастырады. 6. Технологиялық жабдықтың техникалық жай-күйі мен қалдық ресурсын тексереді. 7. Бригада мүшелерінің және ауысымдардың өндірістік тәртіп, еңбекті қорғау ережесін, өртке қарсы қорғаныс ережесін сақтауын бақылайды.</p>	<p>Қауіпсіздік техникасы және еңбекті қорғау Нарықтық экономика негіздері Салалар экономикасы Менеджмент, маркетинг және мұнай бизнесін ұйымдастыру Өндірістік-технологиялық практика</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Пайдалану процесінде туындаған кемшіліктерді жою бойынша техникалық құжаттама құрастыру.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Мақтаны қайта өңдеудің өнерістік учаскелерінің негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерін түсінеді. 2. Жекелеген элементтер мен жұмыстардың аралық қабылдау актілерін құрастырады. 3. Жіберілген кемшіліктерді анықтайды және ілеспе құжаттама құрастырады. 4. Технологиялық құрал-</p>	

				<p>жабдықты жөндеудің жиынтық графигін құрады.</p> <p>5. Өндірістік учаскелерде өндірістік және есептік құжаттаманы рәсімдеудің дұрыстығы мен уыттылығын қамтамасыз етеді және бақылайды.</p>	
				Оқыту нәтижесі: 3) Орындалған жұмыстар көлемінің есебін жүргізу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Орындалған жұмыстардың көлемін есептеу қағидаларын қолданады.</p> <p>2. Жұмыстардың тізбесін олардың технологиялық орындалу реттілігіне қарай жасайды.</p> <p>3. Қажетті машиналар мен механизмдер тізбесі бар өндіріс әдісін таңдайды.</p> <p>4. Нормативті еңбеу сыйымдылығын және машина сыйымдылығын есептейді.</p> <p>5. Жұмыс көлемдерін орындау кестесін, жоспарларын құрастырады.</p> <p>6. Материалдық ресурстардың сапа және сандық көрсеткіштерін біледі.</p>	

<p>КҚ 16. Техник-технолог біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындайды</p>	<p>КМ 16. Диплом алды практика</p>	<p>Бұл модуль Техник-технолог ретінде жұмысқа қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды жалпылау мен жетілдіруге; кәсіпорындарда джиндеу, линтерлеу, пресстеу және құрғату-тазартау жұмыстарын жүргізу тәсілдерімен, мақтаны қайта өңдеу өндірісінің технологиясы мен ұйымдастырылуы-мен, жаңа жабдықпен, еңбектің ұйымдастырылуы-мен, өндіріс экономикасымен, экологиялық мәселелерді шешу жолдарымен танысуға; дипломдық жобаны орындауға материалдар жинауға және дайындауға бағытталған.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Техник-технолог дублері ретінде жұмыс жасау және дипломдық жобаны орындауға материал жинау.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Мақта ажыратқыш өндіріс учаскенің өндірістік жоспарында көзделген тапсырмаларды орындайды. 2. Мақта өңдеу өндірісінің бөлімшелерінің жетекшілері мен мамандарының лауазымдық міндеттерін сақтайды. 3. Сызу-безендірушілік және есептеу жұмыстарын орындайды. 4. Практика туралы есеп үшін және дипломдық жобаны орындау үшін шығыс құжаттары мен материалдарды жинайды. 5. Дипломдық жобалауға арнап алынған деректерді талдайды және жүйелейді. 6. Шикі мақтаны құрғатуға, тазартуға, джиндеуге, линтерлеуге, пресстеуге арнап жобалық-сметалық құжаттаманы және басқа жұмыстарды әзірлеуге қатысады. 7. Шикі мақтаны және басқа өнімді құрғату, 	<p>Кәсіптік практика (диплом алды)</p>
--	------------------------------------	---	---	--

				<p>тазарту, джіндеу, линтерлеу, пресстеу процесінде вентиляциялық жұмыстарды және пневможүйені бақылайды.</p> <p>8. Ақпараттық технологияларды пайдалана отырып, техникалық міндеттерді шешеді.</p> <p>9. Өндірістік қызметке қатысты қолданыстағы нормативтік құжаттарды пайдаланады.</p> <p>10. Мақтаны қайта өңдеу кәсіпорнының өндірістік учаскесінде жұмысты ұйымдастырады және жүргізеді.</p> <p>13. Мақтаны қайта өңдейтін жабдықты өндірістік қуаты бойынша таңдайды және дұрыс пайдаланады.</p> <p>14. Мамандығы бойынша стандарттарды және оларды бақылау әдістерін біледі.</p>	
--	--	--	--	---	--

Ескерту:

БҚ - базалық құзыреттілік;

КҚ - кәсіптік құзыреттілік;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер.