

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына
172 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 – Metallургия және машина жасау. Машина жасау технологиясы
Мамандығы: 1015000 – Машина жасаудағы монтаж және автомобильді сынау
Біліктілік*: 1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші
1015032 – Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші
1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай;
3 жыл 10 ай
негізгі орта білім базасында

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу****	
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:				
						Теориялық оқыту	Зертханалық- практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі										
ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер**	+	+	+	1448					1-3
БМ	Базалық модульдер				340	18	322			3-6

БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+	+	+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+		+	+			
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+	+	+		
	«1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1432	388	252	792	3-5
КМ 01	Жұмыстың паспорттық дәлдігін қамтамасыз ете отырып білдекке жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 02	Өндеуші материалдардың механикалық қасиеттерін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 03	Жөндеудің технологиялық картасына сәйкес, кесетін және өлшеу аспаптары мен жарақтарын іріктеу		+		+	+	+	+	
КМ 04	Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 05	Білдекті парктің жоспарлы-ескерту жөндеу регламентін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 06	Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты орындау	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 07	Еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орындау	+	+	+	+	+	+	+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 01	Аралық аттестаттау				108				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«1015032 – Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				884	220	196	468	5-6
КМ 08	Нұсқаулықтарға және технологиялық картаға сәйкес жабдыққа жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 09	Автоматты желілер механизмдерінің өзара әрекетін есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 10	Жабдық жұмысының ерекшелігін есепке ала отырып, жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	

БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					4320				
Орта буын маманы									
	«1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				308	224	84		7-8
БМ 04	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 05	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 06	Кәсіби қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+	+	+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				772	202	282	288	7-8
КМ 11	Жабдық қондырғысының ерекшеліктері мен сипаттамаларын есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 12	Іске-қосу жұмыстарын және жабдық сынағын орындау регламентін сақтау	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 13	Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 14	Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты ұйымдастыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 15	Жабдықты жөндеу және сынау бойынша жұмысты ұйымдастырудың тиімділігін арттыру	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 16	Сынақты жөндеу бойынша қауіпсіз жұмысты ұйымдастыру		+		+	+	+	+	
КМ 17	Диплом алды практика				+			+	
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
ДЖ	Дипломдық жобалау***				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				72				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				
Міндетті оқытуға жиыны					5760				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							

Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес						
	Барлығы:				6588			

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП модульдерге кіріктірілуі мүмкін.

*** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді.

**** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

ЖБП - жалпы білім беру пәндері;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына
173 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 – Metallургия және машина жасау. Машина жасау технологиясы
Мамандығы: 1015000 – Машина жасаудағы монтаж және автомобильді сынау
Біліктілік*: 1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші
1015032 – Metall қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші
1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай
жалпы орта білім беру негізінде

Индексі	Циклдер, пәндер/модульде, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша Бөлу***
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	Зертханалық- практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
БМ	Базалық модульдер				420	98	322		1-4

БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+	+	+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+		+	+			
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+	+	+		
БМ 06	Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну		+		+	+			
	«1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				1432	388	252	792	1-3
КМ 01	Жұмыстың паспорттық дәлдігін қамтамасыз ете отырып білдекке жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 02	Өңдеуші материалдардың механикалық қасиеттерін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 03	Жөндеудің технологиялық картасына сәйкес, кесетін және өлшеу аспаптары мен жарақтарын іріктеу		+		+	+	+	+	
КМ 04	Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 05	Білдекті парктің жоспарлы-ескерту жөндеу регламентін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу		+	+	+	+	+	+	
КМ 06	Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты орындау	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 07	Еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орындау	+	+	+	+	+	+	+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 01	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	«1015032 – Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				884	220	196	468	3-4
КМ 08	Нұсқаулықтарға және технологиялық картаға сәйкес жабдыққа жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 09	Автоматты желілер механизмдерінің өзара әрекетін есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	

КМ 10	Жабдық жұмысының ерекшелігін есепке ала отырып, жөндеу жүргізу		+		+	+	+	+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					2880				
Орта буын маманы									
	«1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				308	224	84		5-6
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 05	Кәсіби қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану.		+	+	+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				772	202	282	288	5-6
КМ 11	Жабдық қондырғысының ерекшеліктері мен сипаттамаларын есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізу		+		+	+	+	+	
КМ 12	Іске-қосу жұмыстарын және жабдық сынағын орындау регламентін сақтау	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 13	Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 14	Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты ұйымдастыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 15	Жабдықты жөндеу және сынау бойынша жұмысты ұйымдастырудың тиімділігін арттыру	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 16	Сынақты жөндеу бойынша қауіпсіз жұмысты ұйымдастыру		+		+	+	+	+	
КМ 17	Диплом алды практика				+			+	
БҰАМ 03	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				
ДЖ	Дипломдық жобалау**				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				72				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				

	Міндетті оқытуға жиыны				4320			
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес						
	Барлығы:				4960			

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді.

*** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына
174 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 – Metallургия және машина жасау. Машина жасау технологиясы
Мамандығы: 1015000 – Машина жасаудағы монтаж және автомобильді сынау
Біліктілік: 1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші
1015032 – Metall қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші
1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник

Базалық және кәсіптік құзыреттер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері және бағалаудың өлшемшарттары	Модульді қалыптастырушы пәндер	
Базалық модульдер					
БҚ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	БМ 01. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	Бұл модуль кәсіби қызметте қазақ (орыс) және шетел тілінде ауызша және жазбаша түрде қарым-қатынас жасауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазақ (орыс) және шетел тілінің және кәсіби лексиканың негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар кәсіптік	Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазақ (орыс) және шетел тіліндегі грамматика мен терминологияны меңгеру.	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіптік шетел тілі	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Кәсіптік қатынасу үшін қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды меңгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны қолданады.
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аудару (сөздікпен) техникасын меңгеру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқиды және аударды (сөздікпен);

		бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару үшін (сөздікпен) қажетті қазақ (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумын меңгеруі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 3) Қазақ (орыс) және шетел тіліндегі кәсіби диалогтік сөйлеу тілін енгізу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Жағдайға байланысты қисынды және ретті пікір айта алады. 2. Кәсіби қарым-қатынас үдерісінде диалог жүргізе біледі.	
БҚ 2. Іс қағаздарын мемлекеттік тілде құрастыру және ресімдеу	БМ 02. Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыруға және рәсімдеуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: мемлекеттік тілде іс жүргізу негіздерін; іскерлік құжаттарды жасау тәсілдері мен функцияларын; құжаттардың жіктелуін, тасымалдағыштар, мақсатын, құрамдас бөліктерін, рәсімдеу ережелерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: компьютерлік технологияларды қолдана отырып, кәсіптік қызметте қажетті қызметтік құжаттарды мемлекеттік тілде құрастыруы тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеу.	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Құжаттардың түрлері мен жіктелуін сипаттайды. 2. Құжаттардың ақпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді. 3. Құжаттардың құрылымын анықтайды. 4. Қызметтік құжаттардың негізгі деректемелерін қолданады. 5. Құжаттың мәтініне қойылатын талаптарды сақтайды. 6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс жасайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Еңбек қатынастарын реттейтін құжаттарды мемлекеттік тілде жасау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес, еңбек қатынастарын реттейтін құжаттар туралы білімі бар. 2. Еңбек шартының қажетті талаптары туралы ақпаратты	

				<p>меңгереді.</p> <p>3. Түйіндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, арызды, сенімхатты, қолхатты мемлекеттік тілде құрастырады.</p>	
БҚ 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	БМ 03. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	<p>Бұл модуль жеке қасиеттерді және олармен байланысты қабілеттерді жетілдіру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін, жеке және спорттық өзін-өзі жетілдіру негіздерін, салауатты өмір салтының негіздерін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: қозғалыс қабілеттері мен дағдыларын ұдайы жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайтуы; кәсіби тұрғыда маңызды физикалық және психомоторлық қабілеттерді дамытуы; өзін-өзі бақылау және ағзаның функционалдық жай-күйін бағалау дағдыларын меңгеруі тиіс.</p>	Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау.	Дене тәрбиесі	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		<p>1. Салауатты өмір салты негіздері мен мәдениетін ұғынады.</p> <p>2. Бұлшық етке жүктеме түскен кездегі тыныс алу, қан айналым және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметінің физиологиялық негіздерін сипаттайды.</p> <p>3. Жалпы дене дайындығы бойынша жаттығулар кешенін орындайды.</p> <p>4. Күнделікті өмірде салауатты өмір салты мәдениетін сақтайды.</p>
			Оқыту нәтижесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:		<p>1. Командалық спорттық ойын қағидаларын сақтайды.</p> <p>2. Денет тәрбиесі жүктемесінің негіздерін және оны реттеу тәсілдерін сипаттайды.</p> <p>3. Жаттығуларды орындау техникасын меңгереді.</p> <p>4. Үйренген ойын тәсілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оқу ойынында қолданады.</p> <p>5. Бағдарламада көзделген бақылау нормативтері мен</p>

			тестілерін орындайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Жарақаттану және жазатайым оқиғалар кезінде дәрігерге дейінгі медициналық көмек көрсету.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Дене тәрбиесі жаттығуларымен айналысу кезінде жарақаттардың туындау себептерін, жарақаттанудың алдын алу тәсілдерін түсінеді. 2. Жарақаттар кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді.
БҚ 4. Құқықтық негіздерді түсіну, өзін және өзінің қоғамдағы орнын сезіну, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды төзімділікпен қабылдау	БМ 04. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	Бұл модуль әлемнің философиялық бейнесін зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арналуын түсіну; азаматтық құқықтар мен міндеттерді сақтау; қоғамның даму заңдылықтары мен перспективаларын, қазіргі замандағы әлемнің әлеуметтік-саяси үдерістердің даму үрдістерін түсіну негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарды және заңдылықтарды; мәдениеттерді, діндерді және өркениетті; мемлекеттік	Оқыту нәтижесі: 1) Жалпы философиялық мәселелерді жақсы білу.	Философия негіздері Мәдениеттану Құқық негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. 2. Философия тарихындағы таным үдерісінің мәнін және таным үдерісіне әр түрлі пікірлерді түсінеді. 3. "Диалектика", "диалектика заңдары", "тұрмыс", "материя", "қозғалыс", "кеңістік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайды. 4. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысын анықтайды. 5. Әлемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түсінеді.
			Оқыту нәтижесі: 2) Адам өмірінде еркіндік пен жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар сияқты философиялық	

	<p>құқықтық қарым-қатынастар мен құбылыстардың жүйесін; азаматтар мен қоғамдағы саясаттың басқа да субъектілерінің өзара қарым-қатынастары жүйесінің жұмысын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарға сүйенуі; философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түсінуі; әлемдік өрнениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын талдауы; жалпы адамгершілік-адами құндылықтар мен гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық таныта білуі; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды мойындамауы; құқық нормаларын сақтауы; әлеуметтік өзара қарым-қатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуі тиіс.</p>	<p>санаттардың арақатынасын анықтау.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тұлғаның өмірдің, мәдениеттің және қоршаған табиғи ортаның сақталуына жауапкершілік деңгейін сезінеді. 2. Ғылымның, техника мен технологиялардың дамуымен және пайдаланылуымен байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түсінеді. 3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың қатынасы туралы жеке пікірін тұжырымдайды. 4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсініктерге қатысты өз пікірін қалыптастырады. <p>Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсіну.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отандық мәдениеттің тарихын, дәстүрлі қазақ мәдениетінің құндылықтарын біледі. 2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсінеді. 3. Тәуелсіз Қазақстанның мәдени жетістіктерін сипаттайды. <p>Оқыту нәтижесі: 4) Толеранттылықты және белсенді тұлғалық көзқарасты қалыптастыратын</p>	
--	--	--	--

			моралдық-адамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркениеттердің нысандарын және түрлерін, тарихын сипаттайды. 2. Әлемдік және дәстүрлі діндердің тарихын біледі және қазіргі жағдайын түсінеді. 3. Экстремисттік, радикалдық және террористтік идеологияны ажырата алады. 4. Әлеуметтік, этникалық, конфессиялық және мәдени ерекшеліктерді толеранттылықпен қабылдайды. 	
			Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және мемлекеттік-құқықтық құбылыстар туралы негізгі ұғымдарды білу.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді. 2. Заңдылық және құқықтық тәртіп ұғымын біледі және қағидаттарын сақтайды. 	
			Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтың негізгі салалары туралы мәліметтерді меңгереді.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қазақстан Республикасы Конституциясының ережелеріне сәйкес азаматтың жеке тұлғалық қалыптасуының құқықтық мәртебесін түсінеді. 2. Әкімшілік реттеу әдістерін сипаттайды. 3. Әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар 	

			<p>үшін жауапкершіліктің қажеттілігін түсінеді.</p> <p>4. Азаматтық және отбасылық құқықтың негізгі ережелерін меңгереді.</p> <p>5. Салық түрлері туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>6. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін түсінеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заңнамасына сәйкес өзінің құқықтарын қорғау.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қызметкердің Еңбек кодексіне сәйкес құқықтары мен міндеттерін түсінеді.</p> <p>2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады;</p>	
			Оқыту нәтижесі: 8) Әлеуметтанудың және саясаттанудың негізгі ұғымдарын меңгереді.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Негізгі политологиялық ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p>	

			3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.	
			Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді. 2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды. 3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.
БҚ 5. Заманауи экономикалық жүйенің заңдылықтарын және қызмет ету тетіктерін түсіну	БМ 05. Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану	Бұл модуль қазіргі экономикалық жүйенің заңдылықтары мен тетіктері туралы, нарық тетіктері мен мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенді түсінік қалыптастыру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді игеру нәтижесінде білім алушылар: экономикалық теория негіздерін; экономикалық жүйелердің жалпы негіздерін; макроэкономика негіздерін; экономиканың өзекті мәселелерін; «Жасыл экономиканың» негізгі міндеттерін меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: негізгі	Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.	Экономика негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның меншік формасы мен түрін, жоспары түрін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	

		экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздерінің тұжырымдық ережелерін түсінуі; елдің әлеуметтік-экономикалық дамуының басым бағыттарын анықтауы тиіс.		экономикалық есептеулерді орындайды. 3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсіну.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайды. 2. Мемлекеттің "жасыл" экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсінеді. 3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы ұлттық өнімді есептеудің негізгі әдістерін қолданады.	
			Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпкерлік қызметтің табысқа ие болу және тәуекелге бару мүмкіндіктерін анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіпкерліктің мақсаттарын, даму факторлары мен шарттарын сипаттайды. 2. Қазақстандағы кәсіпкерлік қызметтің заманауи ұйымдастырушылық-құқықтық формаларын сипаттайды. 3. Кәсіпкерлік қызметтің жетістігін анықтайтын факторларды түсінеді. 4. Бизнес жоспарды құру негіздерін меңгереді.	
БҚ 6. Қазақстанның тарихын, әлемдік қоғамдастықтағы	БМ 06. Қазақстанның тарихын, әлемдік	Бұл модуль ұлттық сананы дамытуға, ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейін орын	Оқыту нәтижесі: 1) Негізгі тарихи оқиғаларды түсіну.	Қазақстан тарихы	
			Бағалаудың	1. Ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге	

рөлі мен орнын түсіну	қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	алған тарихи оқиғалардың мәні мен заңдылықтарын түсінуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: Қазақстанның негізгі тарихи кезеңдерінің хронологиялық шекаралары мен маңызын меңгеруі тиіс.	өлшемшарттары:	дейінгі тарихи оқиғалар хронологиясын біледі және мәнін түсінеді. 2. Қазақ халқының жалпытүрік қоғамдағы, көшпелі өркениет жүйесіндегі, Еуразия әлемі халықтарының тарихи-мәдени қауымдастығының дамуындағы рөлі мен орнын аша біледі. 3. Тәуелсіздік алғаннан кейінгі Қазақстан Республикасында болып жатқан саяси және қоғамдық өзгерістердің мәні мен бағытын түсінеді. 4. Тәуелсіз Қазақстанның жетістіктерін сипаттайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқиғалардың себеп-салдар байланысын анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазақстан тарихының толыққандылығы мен жүйелілігін көрсететін және сипаттайтын фактілерді, үдерістер мен құбылыстарды анықтайды. 2. Тарихи оқиғалардың арасында байланыс орнатады.	
Кәсіптік модульдер					
«1015022 – Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеуші» біліктілігі					
КҚ 1. Қызмет көрсетілетін тіс кесуші және бұранда жасау станоктарының құрылысы бойынша	КМ 01. Жұмыстың паспорттық дәлдігін қамтамасыз ете отырып білдекке	Бұл модуль білдектердің қызмет көрсетуі және олардың дәлдігін тексеру ережесіне қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.	Оқыту нәтижесі: 1) Білдектердің жұмысын паспортты сипаттамаларына дейін жөндеуді қамтамасыз ету.	1.Қызмет көрсетілетін білдектердің қондырғысын және олардың дәлдігін тексеру	Металл кесуші білдектер Арнайы технология Металдарды кесу теориясының негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:		

білімді меңгеру, олардың дәлдігіне тексеру жүргізу	жөндеу жүргізу	<p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p> <p>білдектер туралы жалпы мағлұматтар;</p> <p>кесу материалдарын және кесу аспабын өңдеу негізін;</p> <p>оларды дәлділікке тексеру ережесін меңгеруі тиіс.</p> <p>Білім алушылар модульді зерделеу кезінде:</p> <p>білдектерді жөндеуді жүзеге асыруы;</p> <p>білдектерді дәлділікке тексеру; білдекті тексеру әдістерін білуі тиіс.</p>		<p>ережесін біледі.</p> <p>2.Паспорт сипаттамаларына сәйкес білдектерді жөндеуді жүзеге асырады.</p> <p>3. Қызмет көрсетілетін тіс кесуші және бұранда жасау станоктарын реттеудің кезеңділігін орындайды.</p> <p>4. Жабдықты жөндеу кезінде жұмыстың қауіпсіз тәсілдерін қолданады.</p> <p>5. Білдек үшін басқару бағдарламасын түзетеді.</p> <p>6. Өңдеуші орталықтар туралы түсінікті меңгереді.</p> <p>7. Гидравликалық және пневматикалық жүйелерді жөндеу туралы түсінікке ие.</p>	<p>Техникалық сызу.</p> <p>Стандарттау және метрология негіздері</p> <p>Таныстыру практикасы</p> <p>Өндірістік оқыту</p>
				Оқыту нәтижесі: 2) Білдек жұмысының дәлдігін анықтау әдістерін қолдану.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Білдектің дәлдігін сынау үшін қолданылатын, жалпы мақсаттағы құралдар мен аспаптардың меңгереді.</p> <p>2. Білдек дәлдігі нормасының стандарттарында көрсетілген тексеру және өлшеу құралдары әдістерін қолданады.</p> <p>3.Бақылау-тексеру жұмыстарын орындау үшін әмбебап-жинау құрылғыларын пайдаланады.</p>	
				Оқыту нәтижесі: 3) Техникалық сызу ережелерін сақтау.	
			Бағалаудың	1.Талаптарына сәйкес желі түрін	

			<p>өлшемшарттары:</p> <p>және сызба шрифтісін қолданады.</p> <p>2. Сызбаларды рәсімдеу ережесін біледі.</p> <p>3.Сызбада мөлшерін түсіру ережелерін меңгереді.</p> <p>4.Масштабын таңдайды және мөлшерін дұрыс қояды.</p> <p>5. Бөлшектердің нобайын орындау тәртібі мен бірізділігін меңгереді.</p> <p>6. Сызба орындау бойынша негізгі стандарттарын біледі.</p> <p>7.Бөлшектердің күрделі емес сызбаларын және құрастыру сызбаларын орындайды.</p> <p>8. Техникалық тетік контураларын таниды.</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпорынның функциясын сипаттау.</p>			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Өндіріс ерекшелігі туралы түсінігі бар.</p> <p>2. Кәсіпорынның жұмыс режимін сақтайды.</p> <p>3. Ішкі еңбек тәртібі ережесін сипаттайды.</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 5) Бастапқы кәсіптік икемдер мен дағдыларды меңгеру.</p>			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Қызмет көрсетілетін жабдықтың мақсаты мен қондырғысын түсінеді.</p> <p>2. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстың бастапқы дағдысын меңгерген.</p>	

КҚ 2. Кәсіби қызметте металл өңдеу және металл жүргізу технологиясын қолдану	КМ 02. Өңдеуші материалдардың механикалық қасиеттерін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу	Бұл модуль орындалатын жұмыс аясында металл өңдеу және металл жүргізу технологиясын қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: өңдеуші материалдардың механикалық қасиеттерін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізуді меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: өңдеуші материалдардың механикалық қасиеттерін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізе білуі; өңдеуші материалдардың қасиеттерін білуі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Металл өңдеудің берілген технологиясын қамтамасыз ету үшін білдектерді жөндеуді жүргізу.		Металл кесуші білдектер Арнайы технология Металдарды кесу теориясының негіздері Техникалық сызу Стандарттау және метрология негіздері Өндірістік оқыту
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Білдек қондырғысын және оны қолдану ережесін сипаттайды. 2.Металл өңдеу технологиясын меңгереді. 3.Металл кесуші қолданады. 4.Жабдықты жөндеудің негізгі тәсілдерін қолданады. 5. Әртүрлі белгілері бойынша металл кесуші білдектердің жіктемесін меңгереді. 6. Білдектердің жіктемесін сипаттайды. 7.Металл кесуші білдектерді жөндеу мәліметін қолданады. 8. Бағдарламалық басқарылатын білдектерді сипаттайды. 9. Тіс кесуші және бұранда жасау станоктарының негізгі тораптарын және жұмыс принциптерін сипаттайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жөндеу және реттеу жұмыстарынан кейін ақау деңгейін төмендету жұмыстарын орындау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Әмбебап және арнайы қондырғыларды пайдалану ережелерін меңгереді. 2. Бақылау-өлшеу құралдары мен аспаптарын қолданады. 3.Бақылау-өлшеу құралдары мен аспаптарын күйге келтіру мен	

			<p>реттеу ережесін қолданады.</p> <p>4. Өлшеу теориясының негізгі түсініктерін меңгереді.</p> <p>5. Өлшеу түрлері мен әдістерін жіктейді.</p> <p>6. Өлшеу құралдарының мақсатын, жіктелуі мен қондырғысын сипаттайды.</p> <p>7. Өлшеу құралдарының метрологиялық көрсеткіштерін қолданады.</p> <p>8. Қатені анықтау әдістерін қолданады.</p> <p>9. Металл өңдеудің негізгі түрлеріне рұқсат беру көлемдерін қолданады.</p> <p>10. Нысанның дәлдігін, орналасуы мен бетінің кеді-бұдырлығын бақылауды сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 4) Бөлшектердің, құрастыру бірліктерінің сызуларын орындау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Сызбада геометриялық салу ережелерін сақтайды.</p> <p>2 Сызбаның жұмыс нобайын орындайды.</p> <p>3.Сызбаларды оқиды және орындайды.</p>
КҚ 3. Технологиялық карталар бойынша кесу және өлшеу аспаптарын іріктеуді жүзеге асырады	КМ 03. Жөндеудің технологиялық картасына сәйкес, кесетін және өлшеу аспаптарын іріктеуді жүзеге асыруға қажетті білімдерді, икемдер	Бұл модуль жөндеудің технологиялық картасына сәйкес, кесетін және өлшеу аспаптарын іріктеуді жүзеге асыруға қажетті білімдерді, икемдер	Оқыту нәтижесі: 1) Білдектерді жөндеу кезінде технологиялық карталарды қолдану.	Металл кесуші білдектер Арнайы технология Металдарды кесу теориясының негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Кесу тетіктерін өңдеу кезеңділігін және режимдерін сақтайды.</p> <p>2.Технологиялық және</p>

	мен жарақтарын іріктеу	мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жөндеудің технологиялық картасына сәйкес, кесетін және өлшеу аспаптары мен жарақтарын іріктеуді меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: технологиялық және нұсқаулық картасы бойынша кесетін және өлшеу аспаптары мен жарақтарын іріктеулері тиіс.		<p>нұсқаулық картасы бойынша кесетін және өлшеу аспаптары мен жарақтарын іріктеулерді орындайды.</p> <p>3. Аспаптардың геометриялық параметрлерін және кесуші бөліктерін ұштауды қолданады.</p> <p>4. Кесу элементтерін қолданады.</p> <p>5. Кесу режимдері есебінің әдістемесін қолданады.</p> <p>6. Жоңқа түзу процесін және жоңқа түзуге әсер ететін факторларды сипаттайды.</p> <p>7. Кесу процесіне кесу күшінің әсерін ұғынады.</p> <p>8. Токарлық жонғыштардың жіктелуін сипаттайды.</p> <p>9. Фрез таңдайды.</p>	Материалтану Стандарттау және метрология негіздері Кәсіптік практика	
			Оқыту нәтижесі: 2) Технологиялық картаны қолдану кезінде жөндеу жұмыстарының өнімділігін арттыру.			
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Жөндеудің белгілі түріне жұмысты орындау кезеңділігін сақтайды.</p> <p>2. Технологиялық картаға сәйкес жұмыстың дұрыс технологиясын таңдайды.</p> <p>3. Тетіктер дайындаудың технологиялық картасын жасайды.</p>		
			Оқыту нәтижесі: 3) Конструкциялық материалдардың физикалық және химиялық сипаттау.			
			Бағалаудың	1. Материалдар, металдар мен		

			өлшемшарттары:	<p>қорытпаның жіктелмесін және олардың қолдану саласын бөліп көрсетеді.</p> <p>2. Металдарды термиялық өңдеу негіздерін таниды.</p> <p>3. Негізгі металдар мен қорытпалардың түрлерін физикалық қасиеттері бойынша анықтайды.</p> <p>4. Конструкциялық материалдардың маркалары бойынша олардың химиялық құрамын анықтайды.</p> <p>5. Аспаптық болатты және олардың қолдану саласын сипаттайды.</p> <p>6. Қатты қорытпаның жіктелмесін, қасиеттерін мен қолдану саласын сипаттайды.</p> <p>7. Асыра қатты аспаптық материалдарды қолданады.</p> <p>8. Аспаптық болаттың жіктелмесін және қасиеттерін меңгереді.</p> <p>9. Барынша тараған құрылымдық материалдардың негізгі қасиеттерін және қолдану саласын талдайды.</p> <p>10. Әртүрлі әдістермен қаттылықты анықтайды.</p>	
КҚ 4. Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын	КМ 04. Тексерілген өлшеу құралдары	Бұл модуль тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыста мемлекеттік аттестаттауға жататын, тек қана тексерілген жабдықтар мен құралдарды пайдалану.	Металл кесуші білдектер Арнайы технология	

қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу	мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу	отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін тексерілген аспаптарды жұмыста игерулері тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдануды білулері тиіс.	Бағалаудың өлшемшарттары: Оқыту нәтижесі: 2) Өлшеу аспабын мемлекеттік тексеру кезеңділігін сақтау.	1. Өлшеу құралдары мен жабдықтарының техникалық сипаттамаларын біледі. 2. Жөндеу кезінде оның жарамдылық мерзіміне сәйкес тексерілген құралдар мен жабдықтарды қолданады. 3. Өлшеу құралдарының метрологиялық көрсеткіштерін іріктейді. 4. Бақылау жүргізу үшін негізгі өлшеу құралдарын қолданады. 5. Оптикалық және оптикалық-механикалық аспаптарды қолданады. 6. Тетікті-механикалық және серіппе аспаптарын қолданады.	Материалтану Стандарттау және метрология негіздері Өндірістік оқыту
---	---	---	--	--	---

			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1.Кезеңді тексеруге жататын өлшеу аспаптарының жіктелуін сипаттайды. 2. Жөндеу кезінде өлшеу аспаптарының дұрыс қолданылуын сақтайды. 3. Метрологиялық құралдар көмегімен негізгі өлшеулерді құрайды. 4. Метрологияның негізгі ұғымдарын, өлшеу әдістерінің жіктелуін таңдайды. 5. Сертификаттау функциясының негізгі түсініктерін жіктейді. 	
КҚ 5. Білдекті паркті жоспарлы-ескерту жөндеу бойынша жөндеу жұмыстарын орындау	КМ 05. Білдекті парктің жоспарлы-ескерту жөндеу регламентін есепке ала отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу	Бұл модуль білдекті паркті жоспарлы-ескерту жөндеуді жүргізуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: білдекті парктің регламенттік жұмыстарының тізбесін меңгерулері тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Білдекті парктің регламенттік жұмыстарын жүргізу кезінде жөндеу жұмыстарын үйлестіру. Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1.Білдекті парктің жөндеу және регламенттік жұмыстарының тізбесін таңдайды. 2. Бірлескен жөндеу және регламенттік жұмыстарды қолданады. 3. Жоспарлау-ескерту жұмыстарын орындайды. 4. Ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізеді. 5. Күрделі жөндеуді орындайды. 6.Білдекті парктің жөндеуі кезеңділігінің нормативтерін бөледі. 	Металл кесуші білдектер Арнайы технология Электроника негіздері бар электротехника Нарықтық экономика негіздері Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау Өндірістік оқыту

			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Білдекті парктің жөндеу жұмыстары және жоспарлы-ескерту жөндеу жұмыстары үйлескен кезде материалдық ресурстарды үнемдеу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жөндеу жұмыстары және жоспарлы-ескерту жөндеуге материалдық ресурстардың шығыны нормасын біледі. 2. Жөндеу жұмыстары кезінде қолданылатын, жабдықтарды жоспарлы-ескерту жөндеу жұмыстарының тізбесін жіктейді. 3. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде кестелерді қолданады.</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Электр жетегін қолдану.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жалпы электрониканың негізгі ұғымдарын сипаттайды. 2. Тұрақты ток қозғалтқыштарының қондырғысын, әрекет ету принципін, іске қосу, тоқтау ережесін біледі. 3. Трансформаторлардың күштік түрлерінің және трансформаторлардың арнайы түрлерінің ерекшеліктерін бөліп көрсетеді. 4. Электр жабдықтарының жұмысына бақылау жүргізеді. 5. Принципиалды, электрлік және монтаждау сызбаларын</p>

				оқиды, электроника негіздерін біледі. 6. Микроэлектрониканың интегралды схемаларын оқиды. 7. Микропроцессорлар мен микро-электромашиналарды біледі. 8. Электр шамаларын өлшеудің мәні мен әдістерін, өлшеу аспаптарының құрылымдық және техникалық сипаттамаларын біледі.	
КҚ 6. Сапа менеджменті жүйесінің өңделетін тетіктері мен басшылық құжаттарының сапасын бойынша талаптарын орындау	КМ 06. Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты орындау	Бұл модуль жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу барысында білім алушылар өңделетін тетіктер үшін сапа талаптарын меңгерулері тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің	Оқыту нәтижесі :1) Сапа менеджменті жүйесінің рәсімдеріне сәйкес жұмысты орындау кезінде бақылауды жүзеге асыру.	Металл кесуші білдектер Арнайы технология Электроника негіздері бар электротехника Кәсіптік практика	
			Бағалау өлшемшарттары		1. Дайындалатын тетіктердің сапасын анықтау үшін өлшеу аспапбын қолдану ережесін сипаттайды. 2. Өңделетін тетіктердің сапасын бағалау өлшемшарттарын біледі. 3. Визуалды және өлшеу бақылауды жүргізу әдістерін меңгереді. 4. Бақылау жүргізу үшін негізгі өлшеу құралдарын қолданады. 5. Әртүрлі бұйымдардың өңделген беттеріне бақылау жүргізу технологиясын қолданады.

		қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты орындаулары тиіс.	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Орындалатын жұмыс бойынша сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы нұсқаулықтары мен рәсімдерін жұмыста қолдану.</p> <table border="1" data-bbox="1146 308 1821 568"> <tr> <td data-bbox="1146 308 1375 568">Бағалаудың өлшемшарттары:</td> <td data-bbox="1375 308 1821 568"> 1.Орындалатын жұмыс бойынша сапа менеджменті жүйесінің рәсімдерін сипаттайды. 2.Сапаны қамтамасыз ету жөніндегі функционалдық міндеттерді біледі. </td> </tr> </table> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Кәсіпорында сапа менеджменті жүйесі құжаттарының қызметі процесін ұғыну.</p> <table border="1" data-bbox="1146 679 1821 1050"> <tr> <td data-bbox="1146 679 1375 1050">Бағалау өлшемшарттары</td> <td data-bbox="1375 679 1821 1050"> 1.Қауіпсіздік жөніндегі ISO 9001, жұмыс орындарында ISO45001, экология бойынша ISO 14001 негізінде кәсіпорынның сапаны басқару жүйесінің қызметі принциптерін сақтайды. 2. Сапа менеджменті жүйесінің басшылық құжаттарын қолданады. </td> </tr> </table>	Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Орындалатын жұмыс бойынша сапа менеджменті жүйесінің рәсімдерін сипаттайды. 2.Сапаны қамтамасыз ету жөніндегі функционалдық міндеттерді біледі.	Бағалау өлшемшарттары	1.Қауіпсіздік жөніндегі ISO 9001, жұмыс орындарында ISO45001, экология бойынша ISO 14001 негізінде кәсіпорынның сапаны басқару жүйесінің қызметі принциптерін сақтайды. 2. Сапа менеджменті жүйесінің басшылық құжаттарын қолданады.	
Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Орындалатын жұмыс бойынша сапа менеджменті жүйесінің рәсімдерін сипаттайды. 2.Сапаны қамтамасыз ету жөніндегі функционалдық міндеттерді біледі.							
Бағалау өлшемшарттары	1.Қауіпсіздік жөніндегі ISO 9001, жұмыс орындарында ISO45001, экология бойынша ISO 14001 негізінде кәсіпорынның сапаны басқару жүйесінің қызметі принциптерін сақтайды. 2. Сапа менеджменті жүйесінің басшылық құжаттарын қолданады.							
КҚ 7. Жұмыстың қауіпсіз тәсілдері дағдысын пайдалану	КМ 07. Еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орындау	Бұл модуль жұмыстың қауіпсіз тәсілдерін қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: еңбек қауіпсіздігі талаптарын сақтай отырып,	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрт қауіпсіздігі нұсқаулықтарын сақтау.</p> <table border="1" data-bbox="1146 1161 1821 1422"> <tr> <td data-bbox="1146 1161 1375 1422">Бағалаудың өлшемшарттары:</td> <td data-bbox="1375 1161 1821 1422"> 1.Нұсқаулық талаптарын сақтайды. 2.Еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықты сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орнындайды. 3.Өндірістік санитариясы, </td> </tr> </table>	Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Нұсқаулық талаптарын сақтайды. 2.Еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықты сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орнындайды. 3.Өндірістік санитариясы,	Металл кесуші білдектер Арнайы технология Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау Кәсіптік практика		
Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Нұсқаулық талаптарын сақтайды. 2.Еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықты сақтай отырып, жөндеу жұмыстарын орнындайды. 3.Өндірістік санитариясы,							

		жөндеу жұмыстарын орындауды меңгерулері тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрт қауіпсіздігі нұсқаулықтарын қолдана білулері тиіс.		өрт қауіпсіздігі талаптарын орындайды. 4. Қоршаған ортаны қорғау және экологияның негізгі талаптарын сақтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жазатайым оқиға кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсету.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Дәрігерге дейінгі көмек көрсету әдістерін сипаттайды. 4. Алғашқы дәрігерге дейінгі көмекті көрсетеді.	
«1015032 – Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеуші» біліктілігі					
КҚ 8. Қызмет көрсетілетін агрегаттарды жөндеудің регламенттің әдістерін, жабдықты күйге келтірудің технологиялық карталарын және жұмыс нұсқаулықтарын қолдану	КМ 08. Нұсқаулықтарға және технологиялық картаға сәйкес жабдыққа жөндеу жүргізу	Бұл модуль қызмет көрсетілетін агрегаттарды жөндеудің регламенттің әдістерін, жабдықты күйге келтірудің технологиялық карталарын және жұмыс нұсқаулықтарын қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар нұсқаулыққа сәйкес жабдықты жөндеуді жүргізуді меңгерулері тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықты сапалы жөндеуді орындау. Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қызмет көрсетілетін жабдықтың қондырғысын, құрылымы мен жұмыс принципін сипаттайды. 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың өңделетін бұйымдары мен алынатын материалдарының сапасын арнайы әдістермен анықтайды. 3. Стандарттардың және техникалық талаптардың мәнін біледі. 4. Жөндеу жұмыстарының сапасын бақылау технологиясын қолданады. 5. Өртүрлі қосылыстарды бақылау технологиясын қолданады. 6. Жөндеу қателігін	Техникалық жабдықты жөндеу қондырғысы және әдістері Арнайы технология Тетіктер мен бұйымдардың жабыны және бояудың технологиялық процесі Өндірістік оқыту

				<p>анықтайды, олардың туындау себептері және оларды жою әдістерін анықтайды.</p> <p>7. Тораптар мен құрылымдарды жөндеу кезінде сынақ жүргізуге техникалық талаптарды орындайды.</p> <p>8. Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеудің кезеңділігін сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты жөндеу кезінде материалдық шығынды нормалауды қамтамасыз ету.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Материалды жөндеу кезінде шығындар тізбесін анықтайды.</p> <p>2.Жабдықты жөндеу мен дәлдігін тексеруді жүргізеді.</p>	
КҚ 9. Жабдықтың принципалды сызбасын және қызмет көрсетілетін автоматт желі механизмдерінің өзара әрекетін қолдану	КМ 09. Автоматты желілер механизмдерінің өзара әрекетін есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу жүргізу	Бұл модуль жабдықтың принципалды сызбасын және қызмет көрсетілетін автоматты желі механизмдерінің өзара әрекетін қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдықты жөндеуді жүргізуді меңгеруі тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде:	Оқыту нәтижесі: 1) Металл қаптау және бояу жабдықтарын реттеуді орындау.		Техникалық жабдықты жөндеу қондырғысы және әдістері Арнайы технология Тетіктер мен бұйымдардың жабыны және бояудың технологиялық процесі Өндірістік оқыту
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Қызмет көрсетілетін жабдықтың қондырғысын, құрылымы мен жұмыс принципін сипаттайды.</p> <p>2.Жіктелу, мақсаты мен негізгі тораптарын сипаттайды.</p> <p>3. Қызмет көрсетілетін жабдықтың технологиялық параметрлерін жөндеу және тұрақтылық пен дәлдігін тексеру ережесін қолданады.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты жөндеу кезінде материалдық шығынды нормалауды		

		жабдықтың принципалды сызбасын және механизмдерінің өзара әрекетін қолдана білулері тиіс.	камтамасыз ету.			
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Жабдықты жөндеу кезінде материалдық шығынжы жасайды; жөндеу картасын жасау мен есептеу кезінде жұмыстың жалпы сипаттамасын жасайды. 2. Жөндеу картасын жасайды. 3. Жөндеу картасының цифрлық ақпараты есебін орындайды. 4. Жөндеу дұрыстығын және жабдықтың дәлдігін тексеруді қолданады. 5. Қызмет көрсетілетін жабдықтың технологиялық параметрлерін қолданады. 		
КҚ 10. Қызмет көрсетілетін жабдықта химиялық процестер құбылысын қолдану	КМ 10. Жабдық жұмысының ерекшелігін есепке ала отырып, жөндеу жүргізу	Бұл модуль қызмет көрсетілетін жабдықта химиялық процестер құбылысын қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар жабдық жұмысының ерекшеліктерін есепке ала отырып жөндеуді жүргізуді меңгерулері тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қызмет көрсетілетін	Оқыту нәтижесі: 1) Жөндеушіге технологиялық материалдардың зиянды әсерін жою.	Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қолданылатын материалдардың негізгі қасиеттерін таниды. 2. Химиялық заттармен жұмыс кезінде қауіпсіздік шараларын қолданады. 3. Өндірісте қолданылатын материалдардың түрлерін, қасиеттерін және қолдану саласын анықтайды. 4. Сапа материалына сынақ жүргізудің түрлері мен әдістерін анықтайды. 	Техникалық жабдықты жөндеу қондырғысы және әдістері Арнайы технология Тетіктер мен бұйымдардың жабыны және бояудың технологиялық процесі Кәсіптік практика

		жабдықта химиялық процестер негізін білулері тиіс.	<p>5. Адамға термиялық және химиялық әсердің негізгі түрлерін анықтайды.</p> <p>6. Кез-келген химиялық заттармен жұмыс ережесін қолдану.</p> <p>7. Химиялық заттардың ерекшелігін, қолдану тәртібі мен сақтау талаптарын бөліп көрсетеді.</p> <p>8. Химиялық заттармен жұмыс істеу кезінде санитарлық ережелер мен нормалардың талаптарын сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдық жұмысының технологиялық режимінде жабдықты жөндеу ерекшеліктерін сипаттау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Технологиялық режимінде жабдықты жөндеуді орындайды.</p> <p>2. Жабдық жұмыстарының оңтайлы және рұқсат берілетін қондырғысын жүзеге асырады және олардың тұрақтылығын қамтамасыз етеді.</p> <p>3. Жабдыққа ағымдағы жөндеуді және профилактикалық тексеруді жүзеге асырады.</p>
«1015063 – Реттеу және сынау жөніндегі техник» біліктілігі				
КҚ 11. Жабдық қондырғысының ерекшеліктері мен	КМ 11. Жабдық қондырғысының ерекшеліктері	Бұл модуль жабдыққа қызмет көрсетуге қажетті білімдерді, икемдер мен	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықтың жұмысқа қабілетін бұзбастан жөндеу мен сынауды орындау.	Машина жасау технологиясының негіздері

сипаттамаларын есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізу	мен сипаттамаларын есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізу	дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар жабдық қондырғысының ерекшеліктері мен сипаттамаларын есепке ала отырып, жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізудің әдістерін меңгерулері тиіс. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар жабдықтың қондырғысын және техникалық сипаттамаларын және жабдыққа жөндеу мен сынақты жүргізуді меңгерулері тиіс.	Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жабдықты қарау тәртібін орындайды. 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың техникалық параметрлерін талдайды. 3. Жабдықтың технологиялық тізбектегі жұмыс режимін түсінеді.	Технологиялық жабдық Технологиялық жарактандыру Техникалық механика негіздері Сызу Қолданбалы информатика Кәсіптік практика
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықтың техникалық сипаттамасына өзгеріске жол берместен жөндеуді орындау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жабдық жұмысындағы ақауларды табу әдістерін таңдайды. 2. Кинематикалық сызбаның ерекшеліктерін және жабдықтың тораптары мен элементтерінің құрылымын біледі. 3. Жабдықтың паспортын, техникалық құжаттарды қолдана отырып, жабдықтың параметрлерінің негізгі есептерін орындайды. 4. Жабдықты пайдалану жөніндегі нұсқаулықты сақтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Жабдықтың өнімділігін есепке ала отырып, оны сынау режимін жүзеге асыру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Тетіктерді өндеудің басқару бағдарламаларын әзірлеу тәртібін таңдайды. 2. Жұмыстың барлық	

			режимдерінде жабдықтың жұмысын бағалау өлшемшарттарын сақтайды. 3.Тетіктерді өңдеудің технологиялық процестерін автоматтандырылған жобалау жүйесін пайдалану.	
			Оқыту нәтижесі: 4) Құрылымдық және технологиялық құжаттаманы ресімдеу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Техникалық және технологиялық құжаттаманы жүргізеді. 2. Ілеспе құжаттарды ресімдеу тәртібін сақтайды. 3. Графикалық материалдарды ресімдеу ережесін қолданады. 4. Құрылымдық және технологиялық құжаттаманы әзірлеу кезінде қолданбалы бағдарламаларды қолданады.	
КҚ 12. Қызмет көрсетілетін жабдықтағы іске қосу-реттеу және сынау әдістеріне сәйкес жұмысты орындау	КМ 12. Іске-қосу жұмыстарын және жабдық сынағын орындау регламентін сақтау	Бұл модуль қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеу, күйге келтіру және сынау дағдысын пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: Іске қосу-реттеу жұмыстарын және жабдық сынағын орындау регламентін сақтауды	Оқыту нәтижесі: 1) Іске қосу-реттеу және сынау бойынша орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету.	Машина жасау технологиясының негіздері Технологиялық жабдық Технологиялық жарактандыру Техникалық механика негіздері Сызу Қолданбалы информатика Кәсіптік практика
			Бағалаудың өлшемшарттары: 1.Қажетті өлшеу құралдарымен жұмысты орындайды. 2.Өңделетін беттер үшін сапа жөніндегі талаптарды орындайды. 3. Сапасыз бұйымдарды ақауға жатқызу тәртібін сақтайды.	
			Оқыту нәтижесі:2) Жөндеу және сынау жөніндегі жұмыстарға еңбек сыйымдылығы	

		меңгеруі тиіс.	нормасын орындау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жөндеу және сынау жөніндегі жұмыстарға еңбек сыйымдылығы нормасын орындайды. 2. Жөндеу және сынау жөніндегі жұмыстарға технологиялық карталарды қолданады.
			Оқыту нәтижесі: 3) Жабдықты жөндеу мен сынау материалдары шығыны нормасын сақтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Іске қосу-реттеу және сынақ материалдарының шығын нормасын сақтайды. 2. Іске қосу-реттеуге өзара алмасатын материалдардың тізбесін орындайды. 3. Жабдықтың тораптары мен агрегаттарының жүктеу көлемдерін сақтайды. 4. Қолданылатын материалдарды шығынға жазу тәртібін орындайды.
КҚ13. Жабдықтар мен аспаптарды метрологиялық қамтамасыз ету негізін қолдану	КМ 13. Тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру	Бұл модуль жабдықтар мен аспаптарды метрологиялық қамтамасыз ету негізін қолдануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:	Оқыту нәтижесі: 1) Қолданылатын аспап пен жабдық үшін мемлекеттік тексеру мерзімдерінің сақталуын бақылау.	Машина жасау технологиясының негіздері Технологиялық жабдық Технологиялық жаратандыру Өндіріс экономикасы
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Өлшеу құралдарының мемлекеттік тексеру тәртібін сақтайды. 2. Тексерілген өлшем құралдарын сәйкестендіру тәртібін сақтайды.

		<p>тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдана отырып, жөндеу жұмыстарын ұйымдастыруды меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар тексерілген өлшеу құралдары мен жабдықтарын қолдануды білулері тиіс.</p>		<p>3. Метрология жөніндегі техниктің функционалдық міндеттерін орындайды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты жөндеу кезінде реттелетін жұмыстар бойынша жол берілмейтін қателерді жою.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Реттеу жұмыстарының технологиялық құжаттары талаптарын сақтайды. 2. Өлшеу аспабы мен жарақтарының дұрыс пайдаланылуын сақтайды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Аспап пен жабдықты мемлекеттік тексеру тәртібін білу.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Аспапты мемлекеттік тексеру мерзімін орындайды. 2. Тексерілмеген аспап пен жарақтардың жұмысының жауапкершілігін таниды. 3. Өндірісті метрологиялық қамтамасыз етуді бақылау мен тексерумен айналысатын мемлекеттік органдар мен ұйымдар бойынша ақпаратты меңгереді.</p>	Кәсіптік практика
КҚ14. Кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің негізінде қызмет көрсетілетін жабдықта жүргізілетін өнім үшін сапа талаптарын	КМ 14. Жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты	<p>Бұл модуль қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеу, күйге келтіру және сынау дағдысын пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім</p>		<p>Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықты сапасыз жөндеуге байланысты ақаудан келетін шығынды талдауды жүзеге асыру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Сапаны бақылауды талдаудың статистикалық әдістерін түсінеді. 2. Калькуляцияларды, актілерді, техникалық есептерді жасау тәртібін</p>	<p>Машина жасаудың технологиялық аспектілері</p> <p>Жабдықты жөндеу және пайдалану</p> <p>Өндірістің диагностикалау құралдары мен технологиялары</p>

қамтамасыз ету	ұйымдастыру	алушылар: жөндеу жұмыстарына қатысты, кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесінің қолданыстағы рәсімдерін сақтай отырып жұмысты ұйымдастыруды меңгерулері тиіс. Білім алушылар модульді зерделеу кезінде: қызмет көрсетілетін жабдықта жүргізілетін өнімнің сапасына қойылатын талаптарды білулері тиіс.		сақтайды.	Сапа басқару негізі Басқарудың автоматтандырылған жүйелері Өндіріс экономикасы Кәсіптік практика	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жөндеу нәтижесінде жабдықтың өнімділігін бағалау.			
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Қызмет көрсетілетін жабдықтың техникалық сипаттамасын ескереді. 2.Іске қосу-жөндеу процесінде жұмыстың технологиялық режимін оырындайды. 3. Үлгілік тетіктерді өңдеу үшін басқару бағдарламаларын орындайды.		
			Оқыту нәтижесі: 3) Жұмыс сапасын іріктеп бақылауды жүзеге асыру.			
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Өңделетін тетіктер үшін сапа бойынша талаптарды сақтайды. 2. Жабдықтың технологиялық режимдерін бақылау әдістерін бөліп көрсетеді. 3. Білдек операторларының технологиялық тәртібін және автоматты желілерін тексеру кестесін жасайды.		
КҚ 15. Қызмет көрсетілетін жабдықтың ақауларын диагностикалау, оның жөндеу, күйге келтіру және сынау дағдысын пайдалану	КМ 15. Жабдықты жөндеу және сынау бойынша жұмысты ұйымдастырудың тиімділігін арттыру	Бұл модуль қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеу, күйге келтіру және сынау дағдысын пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықты жөндеу уақытын қысқарту.		Машина жасаудың технологиялық аспектілері Жабдықты жөндеу және пайдалану Диагностикалау құралдары мен технологиялары	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.«Үнемді өндіріс» құралын таңдайды. 2. Жоғары өнімді аспапты қолдану бойынша заманауи жөндеуді пайдаланады. 3.Жөндеушілер үшін барлық		

		<p>нәтижесінде білім алушылар: жабдықты жөндеу және сынау бойынша жұмысты ұйымдастырудың тиімділігін арттыру.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар диагностикалау көмегімен ақауларды анықтай алулары тиіс.</p>		уәждемені қолданады.	Сапа басқару негізі Басқарудың автоматтандырылған жүйелері Кәсіптік практика
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты жөндеу материалдарының шығынын төмендету.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жөндеу жұмыстарының калькуляциясын және шығын түрлерін жүргізеді. 2. Қолданылатын материалдардың бағасына бағдарланады. 3. Орындалатын жұмысты нормалау тәртібін сақтайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Жабдық жұмысындағы дұрыс диагностикалау ақауларын қолдану.		
		Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жабдықтың жұмыс режимдерін сақтайды. 2. Жабдық жұмысындағы ауытқулардың негізгі белгілерін біледі. 3. Жабдықты диагностикалау әдістерін қолданады. 4. «Үнемді өндіріс» негізін қолданады 5. Қолданады (TPM- Total Productive Maintenance жүйесі, LEAN – идеологиясы, Кайдзен, 6S).		
КҚ 16. Жұмыстың қауіпсіз тәсілдері дағдысын пайдалану	КМ 16. Сынақты жөндеу бойынша қауіпсіз жұмысты ұйымдастыру	Бұл модуль қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеу, күйге келтіру және сынау дағдысын пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.	Оқыту нәтижесі: 1) Жөндеу және сынау бойынша жұмыстар кезінде жарақаттануды болдырмау бойынша ескерту әрекеттерін жүзеге асыру.		Еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы Кәсіптік практика
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Еңбекті қорғау нұсқаулықтары түрлерін жіктейді және оқытады.	

		<p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: сынақты жөндеу бойынша қауіпсіз жұмысты ұйымдастыруды меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрт қауіпсіздігі нұсқаулығын сақтаулары тиіс.</p>		<p>2. Еңбекті қорғауды қоғамдық бақылау әдістерін таңдайды.</p> <p>3. Жөндеу жұмыстарын жүргізу аймағында ауа ортасы жағдайының негізгі параметрлерін сақтайды.</p> <p>4. Өндірістік жарақаттану профилактикасы әдістерін таңдайды.</p> <p>5. Өнеркәсіп қауіпсіздігі негізін қолданады.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жарақаттануға байланысты персоналдың уақытша еңбекке қабілетсіздігінің мүмкін болатын шығындарын талдау.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<p>1. Қауіпсіздік бойынша әлеуетті қауіпті орындар мен процестерді анықтайды.</p> <p>2. Желі персоналдарында еңбекті қорғау білімін тексеру тәртібін сақтайды.</p> <p>3. Жұмыс берушінің еңбектің қауіпсіз жағдайын жасау жауапкершілігін және өндірістік жарақаттану жағдайында еңбекке қабілеттілікті жоюдың материалдық жауапкершілігін біледі.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жөндеу және сынау кезінде жұмыстың қауіпсіз өндірісінің бақылау жүйесін ұйымдастыру.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<p>1. Кәсіпорындарында еңбекті қорғауды басқару жүйесі негізін сақтайды.</p>	

				2. Өндірісте оқыту және дербес жұмысқа рұқсат беру тәртіптерін орындайды 3. Персоналдың еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрт қауіпсіздігі білімдерін тексерудің кезеңділігін орындайды.	
КҚ 17 «Реттеу және сынау жөніндегі техник» біліктілігі бойынша жұмысты орындау	КМ 17. Диплом алды практика	Диплом алдындағы практика оқыту процесінде алынған білім мен практикалық іскерлікті жинақтау мен жетілдіруге; тікелей кәсіпорындарда заманауи жөндеу әдістерімен, жаңа жабдықпен, еңбекті ұйымдастыру, өндірісті үнемдеу, экологиялық проблемаларды шешу жолдарымен танысуға; дипломдық жобаны орындаудың техникалық материалдарын жинау мен дайындауға бағытталған.	Оқыту нәтижесі: 1) Реттеу және сынау жөніндегі техник біліктілігіне ие болу.	Диплом алды практика	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Өндірісте қолданылатын технологиялық процестерге талдауды орындайды. 2. Жұмыс орындарын ұйымдастыруды орындайды. 3. Жұмыстарды орындауды бақылауды жүзеге асырады. 4. Өндірістік қызметке қатысты қолданыстағы нормативтік құжаттарды пайдаланады. 5. Жөндеу және сынау бойынша жұмыстарды ұйымдастыру дағдысын меңгереді. 6. Кәсіпорынның ішкі тәртібі, жұмыс режимі білімдерін көрнекілейді. 7. Кәсіпорынның технологиялық жабдықтарының түрлерін, технологиялық процесті автоматтандыру жүйесі мен құралдарын сипаттайды.

				8. Реттеу және сынау жөніндегі техниктің құқықтарын, білімі мен міндеттерін көрсетеді.	
--	--	--	--	--	--

Ескерту:

БҚ - базалық құзыреттілік;

КҚ - кәсіптік құзыреттілік;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер.