

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 ж. » _____ » _____
№ _____ бұйрығына
169 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 - Metallургия және машина жасау
Мамандығы: 101400 0 - Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)
Біліктілік*: 101403 2 - Слесарь-жөндеуші
101402 3 - Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай;
3 жыл 10 ай
негізгі орта білім базасында

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу**	
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:				
						Теориялық оқыту	Зертханалық-практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі										
ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер**	+	+	+	1448					1-3
БМ	Базалық модульдер				364	66	298			3-6

БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+	+	+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+	+	+	+	+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+	+	+		
	«101403 2 Слесарь - жөндеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				2328	904	344	1080	3-6
КМ 01	Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау, сынау	+		+	+	+	+	+	
КМ 02	Жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынау	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстары	+		+	+	+	+	+	
КМ 04	Жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстар		+	+	+	+	+	+	
КМ 05	Слесарь-жөндеушінің біліктілік жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				3-6
АА 02	Аралық аттестаттау				144				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
	Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны				4320				
Орта буын маманы									
	«101402 3 - Техник-механик» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				256	188	68		7-8
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+		+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				824	194	234	396	7-8
КМ 06	Тетіктерді орнатуды ұйымдастыру және технологиялық жарақтар өндірісін қамтамасыз ету	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Майлау материалдары мен майлау-салқындату	+		+	+	+	+	+	

	сұйықтықтары деңгейін тексеру								
КМ 08	Жабдықтар мен автоматтандырылған тізбекті жоспарлы-ескерту жөндеу	+		+	+	+		+	+
КМ 09	Экономикалық тиімділікті есепке ала отырып жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалану	+		+	+	+		+	+
КМ 10	Техник-механиктің біліктілік жұмыстарын орындау				+				+
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				7-8
ДЖ 01	Дипломдық жобалау***				216				
АА 02	Аралық аттестаттау				72				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				
Міндетті оқытуға жиыны					5760				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
Барлығы:					6588				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП модульдерге кіріктірілуі мүмкін.

*** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді.

**** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

ЖБП - жалпы білім беру пәндері;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 ж. » _____ »
№ _____ бұйрығына
170 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 - Metallургия және машина жасау
Мамандығы: 101400 0 - Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)
Біліктілік*: 101403 2 - Слесарь-жөндеуші
101402 3 - Техник – механик

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай
жалпы орта білім беру негізінде

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***	
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:				
						Теориялық оқыту	Зертханалық практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі										
БМ	Базалық модульдер				444	152	292			1-4
БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+	+	+			

БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+	+	+	+	+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+	+	+		
БМ 06	Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну				+	+			
	«101403 2 Слесарь-жөндеуші» біліктілігі								
КМ	Кәсіптік модульдер				2328	904	344	1080	1-4
КМ 01	Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау, сынауды орындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 02	Жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынауды орындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстарын орындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 04	Жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындау		+	+	+	+	+	+	
КМ 05	Слесарь-жөндеушінің біліктілік жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 01	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				1-4
АА 02	Аралық аттестаттау				72				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
	Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны				2880				
Орта буын маманы									
	«101402 3 - Техник-механик» біліктілігі								
БМ	Базалық модульдер				256	188	68		5-6
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+	+	+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+	+			
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+		+	+			
КМ	Кәсіптік модульдер				824	194	234	396	5-6

КМ 06	Тетіктерді орнатуды ұйымдастыру және технологиялық жарақтар өндірісін қамтамасыз ету	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Майлау материалдары мен майлау-салқындату сұйықтықтары деңгейін тексеруді жүзеге асыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 08	Жабдықтар мен автоматтандырылған тізбектерге жоспарлау-ескерту жөндеуді орындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 09	Экономикалық тиімділікті есепке ала отырып жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалануды жүзеге асыру	+		+	+	+	+	+	
КМ 10	Техник-механиктің біліктілік жұмыстарын орындау				+			+	
БҰАМ 02	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+				5-6
ДЖ 01	Дипломдық жобалау**				216				
АА 02	Аралық аттестаттау				72				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны						1440			
Міндетті оқытуға жиыны						4320			
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
	Барлығы:				4960				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді.

*** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер;

БҰАП - білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттау;

ҚА - қорытынды аттестаттау;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 ж. » _____ » _____
№ _____ бұйрығына
171 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Білім беру коды және бейіні: 1000000 - Metallургия және машина жасау
Мамандығы: 101400 0 - Машина жасау технологиясы (түрлері бойынша)
Біліктілік: 101403 2 - Слесарь-жөндеуші
101402 3 - Техник-механик

Базалық және кәсіптік құзыреттер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері және бағалаудың өлшемшарттары		Модульді құрайтын пәндер	
Базалық модульдер						
БҚ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	БМ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	Бұл модуль кәсіби қызметте қазақ (орыс) және шетел тілінде ауызша және жазбаша түрде қарым-қатынас жасауға және қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазақ (орыс) және шетел тілінің және кәсіби лексиканың негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар кәсіптік	Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазақ (орыс) және шетел тіліндегі терминологияны меңгеру.		Кәсіптік қазақ тілі (орыс тілі) Кәсіптік шетел тілі	
			Бағалаудың өлшемшарт-тары:	1. Кәсіптік қатынасу үшін қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды меңгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны қолданады.		
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аудару (сөздікпен) техникасын меңгеру.			
			Бағалаудың өлшемшарт-тары:	Кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқиды және аударды (сөздікпен);		

		бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару үшін (сөздікпен) қажетті қазақ (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумын меңгеруі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 3) Қазақ (орыс) және шетел тіліндегі кәсіби диалогтік сөйлеу тілін енгізу.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жағдайға байланысты қисынды және ретті пікір айта алады. 2. Кәсіби қарым-қатынас үдерісінде диалог жүргізеді.	
БҚ 2. Іс қағаздарын мемлекеттік тілде құрастыру және рәсімдеу	БМ 02. Ресми қағаздарды мемлекеттік тілде жасау және рәсімдеу.	Бұл модуль мемлекеттік тілде іс қағаздарын жасауға және рәсімдеуге қажетті қажетті білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: мемлекеттік тілде іс жүргізу негіздерін; құжаттарды жасау тәсілдері мен функцияларын; құжаттардың жіктелуін, тасымалдағыштар, мақсаты, құрамдас бөліктері, рәсімдеу ережелерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: ұйымдық-өкімдік, ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеуі; кәсіптік қызметте қажетті қызметтік құжаттарды мемлекеттік тілде құрастыруы тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істеу.	Мемлекеттік тілде іс жүргізу	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Құжаттарды түрлері бойынша жіктейді. 2. Құжаттардың ақпараттық және коммуникативтік функциясын түсіндіреді. 3. Құжаттардың құрылымын жасайды. 4. Қызметтік құжаттардың негізгі деректемелерін қолданады. 5. Құжаттың мәтініне қойылатын талаптарды сақтайды. 6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдық-өкімдік және ақпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс жасайды.
			Оқыту нәтижесі: 2) Еңбек қатынастарын реттейтін құжаттарды мемлекеттік тілде жасау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес, еңбек

			тары:	қатынастарын реттейтін құжаттар туралы білімі бар. 2. Еңбек шартының қажетті талаптары туралы ақпаратты меңгерген. 3. Түйіндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, арызды, сенімхатты, қолхатты мемлекеттік тілде жасайды.	
БҚ 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	БМ 03. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	Бұл модуль жеке қасиеттерді және олармен байланысты қабілеттерді жетілдіру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін, жеке және спорттық өзін-өзі жетілдіру негіздерін, салауатты өмір салтының негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: қозғалыс қабілеттері мен дағдыларын ұдайы жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайтуы; кәсіби тұрғыда маңызды физикалық және психомоторлық қабілеттерді дамытуы; өзін-өзі бақылау	Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты мәдениетін сақтау.	Дене тәрбиесі	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Салауатты өмір сүру мәдениетін сақтайды. 2. Бұлшық етке жүктеме түскен кезде тыныс алу, қан айналымы және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметінің физиологиялық негіздері туралы түсінікке ие. 3. Жалпы дене дайындығы бойынша жаттығулар кешенін орындайды. Күнделікті өмірде салауатты өмір салты мәдениетін сақтайды.
			Оқыту нәтижесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.		Бағалаудың өлшемшарттары:

		және ағзаның функционалдық жай-күйін бағалау дағдыларын меңгеруі тиіс.		техникасын меңгереді. 4. Үйренген ойын тәсілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оқу ойынында қолданады. Бағдарламада көзделген бақылау нормативтері мен тестілерін орындайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Жарақат алғанда және қайғылы оқиғалар орын алғанда дәрігерге дейінгі алғашқы медициналық көмек көрсету.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Дене тәрбиесі жаттығуларымен айналысу кезінде жарақаттардың туындау себептерінің алдын алады, жарақаттанудың алдын алу тәсілдерін түсінеді. 2. Жарақаттар кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді.	
БҚ 4. Құқықтық негіздерді түсіну, өзін және өзінің қоғамдағы орнын сезіну, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды төзімділікпен қабылдау	БМ 04. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	Бұл модуль әлемнің философиялық бейнесін зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арналуын түсіну; азаматтық құқықтар мен міндеттерді сақтау; қоғамның даму заңдылықтары мен перспективаларын, қазіргі замандағы әлемнің әлеуметтік-саяси үдерістердің даму үрдістерін түсіну негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті білімдерді, икемдер мен	Оқыту нәтижесі: 1) Жалпы философиялық мәселелерді жақсы білу.		Философия негіздері Мәдениеттану Құқық негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Негізгі философиялық ұғымдарды меңгерген. 2. Философия тарихындағы таным үдерісінің мәнін және таным үдерісіне әр түрлі пікірлерді түсінеді. 3. "Диалектика", "диалектика заңдары", "болмыс", "материя", "қозғалыс", "кеңістік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайды. 4. Философияның негізгі категорияларының мәні мен	

		<p>дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарды және заңдылықтарды; мәдениеттерді, діндерді және өркениетті; мемлекеттік құқықтық қарым-қатынастар мен құбылыстардың жүйесін; азаматтар мен қоғамдағы саясаттың басқа да субъектілерінің өзара қарым-қатынастары жүйесінің жұмысын меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарға сүйенуі; философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түсінуі; әлемдік өрнениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын талдауы; жалпы адамгершілік-адами құндылықтар мен гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық таныта білуі; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды</p>		өзара байланысын анықтайды. 5. Әлемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түсінеді.
				Оқыту нәтижесі: 2) Адам өміріндегі философиялық категориялардың қатынасын айқындау, мысалы: бостандық және жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар.
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тұлғаның өмірдің, мәдениеттің және қоршаған табиғи ортаның сақталуына жауапкершілік деңгейін сезінеді. 2. Ғылымның, техника мен технологиялардың дамуымен және пайдаланылуымен байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түсінеді. 3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың қатынасы туралы жеке пікірін тұжырымдайды. 4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсініктерге қатысты өз пікірін қалыптастырады.
				Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсіну.
		Бағалаудың	1. Отандық мәдениеттің	

		мойындамауы; құқық нормаларын сақтауы; әлеуметтік өзара қарым-қатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуі тиіс.	өлшемшарт-тары:	<p>тарихын, дәстүрлі қазақ мәдениетінің құндылықтарын біледі.</p> <p>2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсінеді.</p> <p>3. Тәуелсіз Қазақстанның мәдени жетістіктерін сипаттайды.</p>
			Оқыту нәтижесі: 4) Толеранттылықты және белсенді тұлғалық көзқарасты қалыптастыратын моралдық-адамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.	
			Бағалаудың өлшемшарт-тары:	<p>1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркениеттердің нысандарын және түрлерін, тарихын сипаттайды.</p> <p>2. Әлемдік және дәстүрлі діндердің тарихын біледі және қазіргі жағдайын түсінеді.</p> <p>3. Экстремисттік, радикалдық және террористтік идеологияны ажырата алады.</p> <p>4. Әлеуметтік, этникалық, конфессиялық және мәдени ерекшеліктерді толеранттылықпен қабылдайды.</p>
			Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және мемлекеттік-құқықтық құбылыстар туралы негізгі ұғымдарды білу.	
			Бағалаудың өлшемшарт-тары:	1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді.

			тары:	2. Заңдылық және құқықтық тәртіп ұғымын біледі және қағидаттарын сақтайды.
			Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтың негізгі салалары туралы мәліметтерді меңгерген.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қазақстан Республикасы Конституциясының ережелеріне сәйкес азаматтың жеке тұлғалық қалыптасуының құқықтық мәртебесін түсінеді. 2. Әкімшілік реттеу әдістерін сипаттайды. 3. Әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар үшін жауапкершіліктің қажеттілігін түсінеді. 4. Азаматтық және отбасы құқығының негізгі ережелерін меңгереді. 5. Салық түрлері туралы ақпаратты меңгерген. 6. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін түсінеді.
			Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заңнамасына сәйкес өзінің құқықтарын қорғай білу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қызметкердің Еңбек кодексіне сәйкес құқықтары мен міндеттерін түсінеді. 2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады;

			<p>Оқыту нәтижесі: 8) Әлеуметтанудың және саясаттанудың негізгі ұғымдарын меңгеру</p> <table border="1"> <tr> <td>Бағалаудың өлшемшарттары:</td> <td> <p>1. Негізгі политологиялық ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.</p> </td> </tr> </table> <p>Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.</p> <table border="1"> <tr> <td>Бағалаудың өлшемшарттары:</td> <td> <p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды.</p> <p>3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.</p> </td> </tr> </table>	Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Негізгі политологиялық ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.</p>	Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды.</p> <p>3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.</p>	
Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Негізгі политологиялық ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарым-қатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.</p>							
Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды.</p> <p>3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.</p>							
БҚ 5. Заманауи экономикалық жүйенің заңдылық-тарын	БМ 05. Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін	Бұл модуль қазіргі экономикалық жүйенің заңдылықтары мен тетіктері туралы, нарық тетіктері мен	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.</p> <table border="1"> <tr> <td>Бағалаудың өлшемшарттары:</td> <td>1. Экономикалық терминдерді меңгереді, нарықтық экономика</td> </tr> </table>	Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Экономикалық терминдерді меңгереді, нарықтық экономика	Экономика негіздері		
Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Экономикалық терминдерді меңгереді, нарықтық экономика							

және қызмет ету тетіктерін түсіну	қолдану	<p>мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенді түсінік қалыптастыру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: экономикалық теория негіздерін; экономикалық жүйелердің жалпы негіздерін; макроэкономика негіздерін; экономиканың өзекті мәселелерін; «Жасыл экономиканың» негізгі міндеттерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздерінің тұжырымдық ережелерін түсінуі; елдің әлеуметтік-экономикалық дамуының басым бағыттарын анықтауы тиіс.</p>	тары:	<p>заңдылықтары мен қағидаттарын түсінеді.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Өндіріс және тұтыну экономикасының негіздерін меңгереді. 3. Мемлекеттің салықтың саясатын сипаттайды. 4. Инфляция көздерін және оның салдарларын түсінеді.
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның меншік формасы мен түрін, жоспары түрін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Жоспарлаудың негізгі кезеңдері мен мазмұнын сипаттайды. 2. Математикалық әдістерді қолдана отырып, қажетті экономикалық есептеулерді орындайды. 3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтайды.
			Оқыту нәтижесі: 3) Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсіну.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайды. 2. Мемлекеттің "жасыл" экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсінеді. 3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы ұлттық өнімді есептеудің негізгі әдістерін қолданады.

			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпкерлік қызметтің табысқа ие болу және тәуекелге бару мүмкіндіктерін анықтау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Кәсіпкерліктің мақсаттарын, даму факторлары мен шарттарын сипаттайды. 2. Қазақстандағы кәсіпкерлік қызметтің заманауи ұйымдастырушылық-құқықтық формаларын сипаттайды. 3. Кәсіпкерлік қызметтің жетістігін анықтайтын факторларды түсінеді. 4. Бизнес жоспарды құру негіздерін меңгереді.</p>
БҚ 6. Қазақстанның тарихын, әлемдік қоғамдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	БМ 06. Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастық-тағы рөлі мен орнын түсіну	<p>Бұл модуль ұлттық сананы дамытуға, ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейін орын алған тарихи оқиғалардың мәні мен заңдылықтарын түсінуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: Қазақстанның негізгі тарихи кезеңдерінің хронологиялық шекаралары мен маңызын меңгеруі тиіс.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Негізгі тарихи оқиғаларды түсіну.</p>	Қазақстан тарихы
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	

				4. Тәуелсіз Қазақстанның жетістіктерін сипаттайды.	
				Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқиғалардың себеп-салдар байланысын анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазақстан тарихының толыққандылығы мен жүйелілігін көрсететін және сипаттайтын фактілерді, үдерістер мен құбылыстарды анықтайды. 2. Тарихи оқиғалардың арасында байланыс орнатады. 3. Тарихи дереккөздерді пайдаланады.	
Кәсіптік модульдер					
«101403 2 Слесарь - жөндеуші» біліктілігі					
КҚ 1. Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау, жөндеу және сынауды орындау	КМ 01 Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау, жөндеу және сынау	Бұл модуль мына білімдерді, икемдер мен дағдыларды: жабдықтың қарапайым тораптары мен механизмдерін талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын орындау тәсілдерін сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: еңбекті қорғау саласындағы негізгі терминдерді; еңбек және өндірістік тәртіп және жұмыс күні тәртібі ережесін; жарақаттану түрлері мен	Оқыту нәтижесі: 1) Өндірісте қауіпсіздік техникасы мен еңбекті қорғаудың жалпы мәселелерін меңгеру.		Электротехника және электроника негіздері Материалтану Шектер және техникалық өлшеу Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Еңбекті қорғау саласындағы негізгі терминдерді анықтайды. 2. Еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықтың негізгі талаптарын сақтайды. 3. Қоршаған ортаны қорғау және экологияның негізгі талаптарын сақтайды. 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрт қауіпсіздігі нұсқаулықтарын қолданады. 5. Жұмыс киімі, оны күту және оны сақтау ережелеріне	

		<p>себептерін; гидравликалық, пневматикалық және электрлік құралдарды қолдану кәсіптік ауруларының түрлерін; тораптар мен механизмдерді талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын орындаудың негізгі тәсілдерін; жөнделетін жабдықтың құрылымын; майлардың жуу құрамдарын, металдар мен жақпалардың атауын, таңбасы және қолдану ережесін; бөлшектер мен тораптардың өзара алмастыру принциптерін; қолданылатын материалдардың негізгі физикалық және механикалық қасиеттерін; келешектегі кәсіби қызметтің ерекшеліктерін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар мына икемдер мен дағдыларды: еңбекті қорғау нұсқаулығының негізгі талаптарын сақтауды; еңбек және өндірістік тәртіп және жұмыс күні режимі ережелерін сақтауды; жұмыс</p>		<p>қойылатын гигиеналық талаптарды сақтайды.</p> <p>6. Жұмыс орындарын жарықтандыру, жарықтандыру түрлеріне қойылатын негізгі талаптарды сақтайды.</p> <p>7. Қауіпсіздік техникасы бойынша алғашқы нұсқаулықтан өтеді.</p> <p>8. Еңбек және өндірістік тәртіп және жұмыс күні режимі ережелерін сақтайды.</p> <p>9. Электр қауіпсіздігі нормалары мен ережелерін ұстанады және электр тогынан зақымданудан қорғану шаралары мен құралдарын қабылдайды.</p> <p>10. Еңбек қауіпсіздігі мен өндірістік санитария талаптарын сақтайды.</p> <p>11. Жұмыс орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес ұйымдастыра және ұстай біледі.</p>	<p>тораптарын жөндеу технологиясы Арнайы технология Еңбекті қорғау Өндірістік оқыту Кәсіптік практика (оқу-таныстыру)</p>
				<p>Оқыту нәтижесі: 2) Өндірістік жарақат және кәсіптік аурулар мәселелерін білу.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жарақаттанудың түрлері мен себептерін айырады.</p> <p>2. Жарақаттанудың алдын алу шараларын және өндірістік жарақатты ескерту іс-шараларын қабылдайды.</p> <p>3. Өндірістік ортаның шағын климаты туралы білімді</p>	

		<p>орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес ұйымдастыру мен қолдауды; жазатайым оқиға кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді; техникалық құжаттамаға сәйкес жинау білдіктеріне жинау, талдау, жөндеуді жүргізуді; бөлшектерді жуу, тазарту және майлауды; слесарлық және бақылау-өлшеу құралдарын қолдану ережелерін сақтауды; өлшеу құралдары мен жарақтарын қолдана отырып сыртқы тексеруді жүргізуді; сынақ журналы немесе актісіне сынақ нәтижелерін тіркеуді; жинақ бірліктеріне арнайы пайдалану талаптарын сақтауды меңгеруі тиіс.</p>	<p>меңгереді.</p> <p>4. Жұмыс орындарын жарықтандыру, жарықтандыру түрлеріне қойылатын негізгі талаптарды орындайды.</p> <p>5. Электромагниттік өріс және өндірістегі олардың көздері туралы білімді меңгереді.</p> <p>6. Электромагниттік өрістен қорғану әдістерін меңгереді.</p> <p>7. Жазатайым оқиға (соғып алу, кесу, күйю, улану, электр тогымен зақымдану) кездерінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді.</p> <p>8. Биологиялық, химиялық, физикалық факторлардан, өнеркәсіп өндірістерінен туындаған кәсіптік аурулардың түрлерін айырады.</p>		
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау, жөндеу және сынауды орындау.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Жабдық тораптары мен механизмдерін талдау, жинау және жөндеуді орындау негізгі әдістерін меңгереді.</p> <p>2. Әмбебап құрылғылардың мақсаты мен қондырғысы түсінігін біледі.</p> <p>3. Слесарлық және бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану ережесін сақтайды.</p>		

			<p>4. Жөнделетін жабдықтың қондырғысын тексереді.</p> <p>5.Негізгі тораптар мен механизмдердің мақсаты мен жұмыс принциптерін анықтайды.</p> <p>6.Жабдықтың жиналатын тораптары мен механизмдерінің құрылымдары мен кинематикалық сызбалары түсінігіне ие.</p> <p>7.Шиеленіскен және тығыз отырғызу жағдайларында тораптар мен жабдықтарды жинауды жүзеге асырады.</p> <p>8. Бөлшектер мен тораптардың өзара алмастыру принциптерін біледі.</p> <p>9. Майлардың, жуу құрамдарының, металдар мен жақпалардың атауын, таңбасын және пайдалану ережесін біледі.</p> <p>10.Жабдықтың тораптары мен механизмдерін талдау, жинау және жөндеу кезінде майларды, жуу құрамдарын, металдар мен жақпаларды қолданады.</p> <p>11. Бөлшектерді жуады, тазартады және майлайды.</p> <p>12. Гидравликалық, пневматикалық және электрлік құралдарды қолданады.</p> <p>13. Бөлшектердің тозуын анықтайды.</p>	
--	--	--	---	--

			<p>14.Электрлік және окшаулау материалдарының негізгі түрлерін айырады.</p> <p>15.Жөндеу кезінде қолданылатын материалдардың негізгі физикалық және механикалық қасиеттерін зерттейді.</p> <p>16. Орташа күрделі бөлшектерді механикалық өңдеудің технологиялық процесін жүргізу үшін бастапқы деректерді (сызу, сызба, бөлшек) талдайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 4) Жабдық тораптары мен механизмдерін сынауды орындау.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Механикалық, электрлік, акустикалық, жылу әсерлері кезінде сынақтың мақсаты мен түрлерін айырады.</p> <p>2.Бақылау және сынақ жүргізу кезінде қолданылатын аппаратураның түрлерін айырады.</p> <p>3.Тораптар мен механизмдерді сынау бағдарламасының талаптарын орындайды.</p> <p>4.Өлшеу құралдары мен құрылғыларын қолдана отырып сыртқы тексеруді жүргізеді.</p> <p>5.Арнайы стенділерде бос жүру сынағын жүргізеді.</p> <p>6.Арнайы стенділерде берілген нормаға дейінгі жүктемемен сынақ жүргізеді.</p>	

				<p>7.Сынақ журналы немесе актісінде сынақ нәтижелерін тіркейді.</p> <p>8. Бос жүрісте және арнайы стенділерде жүктемемен сынақ жүргізеді.</p> <p>9. Тораптар мен механизмдерді сынау кезінде ақауларды анықтайды.</p> <p>10. Сынақтың алынған нәтижелерін тіркейді.</p> <p>11.Жинақ бірліктеріне қойылатын арнайы пайдалану талаптарын сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 5) Машина жасау саласындағы кәсіпорынның жұмыс ерекшелігін меңгеру.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Кәсіпорынның ұйымдық және өндірістік құрылымы түсінігін біледі.</p> <p>2.Өндірісте еңбекті қорғау және қауіпсіздік ережелерін сақтайды.</p> <p>3.Келешек кәсіби қызметінің ерекшеліктерін біледі.</p> <p>4. Тораптарды, механизмдер мен машиналарды талдау, жинау, жөндеу және сынау жұмыс ерекшеліктерін меңгерген.</p> <p>5.Такелажды және жүк көтергіш жабдықтардың жұмыс ерекшелігін түсінігіне ие.</p>	
КҚ 2.Слесарлық және слесарлық-жинау	КМ 02. Слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстары	Бұл модуль слесарлық және слесарлық-жинау жұмыстарын орындауға	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыс орнын ұйымдастыру.		Сызбаларды оқу Электро-
			Бағалаудың өлшемшарт-	1. Жұмыс орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес	

жұмыстарын орындау		<p>қажетгі білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жұмыс орнын ұйымдастыру нормалары мен ережелерін; жұмысты ұйымдастыру әдістерін; керек-жарақтар мен құрылғылардың атауын, мақсаты және қолдану ережесін; сызбаларды дұрыс оқу ережесін; слесарлық операциялардың түрлері және олардың мақсатын; өңдеуді материалдардың негізгі қасиеттерін; технологиялық жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жіктеуді; бекіту технологиясы және бекіту материалдарын; сымдарды дәнекерлеу технологиясын; ішкі және сыртқы бұранда кесу технологиясын; бөлшектерді жинау технологиясын; еңбекті қорғау стандарттары мен талаптарын сақтай отырып механизмдерді жинау мен талдау операциясын; тораптар мен механизмдерді</p>	тары:	<p>ұйымдастыра және ұстай біледі.</p> <p>2. Жұмыс орнында жұмысты ұйымдастыру әдістерін қолданады.</p> <p>3. Қол аспабының атауы, мақсаты мен ережелері туралы білімді қолданады.</p> <p>4. Керек-жарақтар мен құрал-саймандардың атауы, мақсаты мен қолдану ережелері туралы білімді қолданады.</p> <p>5. Жұмыстың қауіпсіз талаптарын сақтайды.</p> <p>6. Қолданылатын материалдардың жарамдылығын анықтайды.</p> <p>7. Сызбаларды оқу ережесін қолданады.</p> <p>8. Орташ күрделі сызбаларды оқиды.</p>	<p>техника және электроника негіздері</p> <p>Материалдарды өңдеу негізі</p> <p>Шектер және техникалық өлшеу</p> <p>Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жөндеу</p> <p>технологиясы</p> <p>Арнайы технология</p> <p>Өндірістік оқыту</p>
			Оқыту нәтижесі: 2) Бөлшектер мен тораптарға слесарлық өңдеуді орындау		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Слесарлық операциялардың түрлерін және олардың мақсатын айырады.</p> <p>2. Слесарлық өңдеудің технологиялық процестерін меңгереді.</p> <p>3. Өңделетін материалдың негізгі қасиеттері туралы білімді қолданады.</p> <p>4. Бөлшектер дайындайтын нұсқаулық картаны жасайды.</p>	

		<p>талдау мен жинау құрылғыларын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар жұмыс орындарын ұйымдастыруы; бөлшектер мен тораптарға слесарлық өңдеуді орындауы; слесарлық-жинау жұмыстарын орындауы; орындалатын слесарлық-жинау жұмыстарының сапасын бақылауы; әртүрлі шаблондар, калибрлер, жарақтар дайындауы тиіс.</p>	<p>5. Берілген бөлшектің сызбасын орындайды.</p> <p>6. Үлгілік бөлшектер мен технологиялық жабдық тораптарын жіктеу туралы білімді қолданады.</p> <p>7. Бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындайды.</p> <p>8. Ұсақ және орташа күрделіліктегі ақауларды жояды.</p> <p>9. Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып слесарлық операцияларды орындайды.</p> <p>10. Орташа күрделі бөлшектерге механикалық өңдеуді орындайды.</p> <p>11. Талап етілетін технологиялық кезеңділікке сәйкес шабу, түзету, икемдеу, кесу, аралау, бұрғылау, үңгілеу, үңгіштеу, ашуды жүргізеді.</p> <p>12. Қыру, аралау, қиюластыру және аса қиюластыру, сүрту, жеткізу, жылтыратуды орындайды.</p> <p>13. Бекіту технологиясын және бекіту материалдарын қолданады.</p> <p>14. Сымдарды дәнекерлеу және қалайылау технологиясын қолданады.</p> <p>15. Ішкі және сыртқы бұранда кесу технологиясын қолданады.</p>	
--	--	---	--	--

				<p>16. Монтаждау және бөлшектеу жұмыстары кезінде слесарлық аспапты және құрылғыны таңдайды.</p> <p>17. Қарапайым бөлшектерді слесарлық өңдеу қиюластыру операцияларын орындайды.</p> <p>18. Слесарлық өңдеуді орындау кезінде үлгілік ақауларды жояды.</p> <p>19. Қиыстыру және жетілдіре отырып 12-14, 11-12 қвалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындайды.</p> <p>20.Шектерді, отырғызу және конустылықты анықтау бойынша қарапайым есептерді орындайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 3) Слесарлық-жинау жұмыстарын орындау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Бөлшектерді жинауға дайындайды.</p> <p>2. Бөлшектерді жинау туралы білімді меңгереді.</p> <p>3.Слесарлық-жинау жұмыстары кезінде еңбектің қауіпсіз талаптарын сақтайды.</p> <p>4.Жинау жұмыстары үшін құралдар дайындайды.</p> <p>5.Жылжымайтын ажыратылмайтын қосылыстарды жинауды жүзеге асырады.</p> <p>6.Жылжымайтын ажыратылатын қосылыстарды жинауды жүзеге</p>	

				асырады. 7.Жабдықтың тораптары мен механизмдерінде қолданылатын қозғалмайтын қосылыстарды жинауды жүзеге асырады.	
			Оқыту нәтижесі: 4) Орындалатын слесарлық-жинау жұмыстарының сапасын бақылау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Еңбекті қорғау стандарттары мен талаптарын сақтай отырып механизмдерді жинау мен талдау операцияларын орындайды. 2. Жинау бірліктерін жинауға дайындауды орындайды. 3. Техникалық құжаттамаға сәйкес жинау бірліктерін жинауды жүргізеді. 4. Техникалық құжаттамаға сәйкес жинау бірліктерін талдауды жүргізеді. 5. Механизмдерді талдау үшін слесарлық аспаптар мен құрылғыларды таңдайды. 6. Тораптар мен механизмдерді талдау мен жинау үшін құрылғыларды қолданады. 7. Пневматикалық, аналогтық, цифрлық өлшеу құралдарының көмегімен өлшеуді жүргізеді. 8. Электрлік өлшеу құралдарын жіктеуді біледі. 9. Өлшеу қателіктерін және оларды есептеуді анықтайды. 10. Бағандардағы шартты 	

				белгілердің мағынасын түсінеді. 11. Монтаждау және бөлшектеу жұмыстарын орындау кезінде операциялардың кезеңділігін құрастырады.	
			Оқыту нәтижесі: 5) Әртүрлі шаблондар, калибрлер, жарақтар дайындау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Бөлшектердің әртүрлі шаблондарын дайындайды 2. Сыдыру, үстел-бұрғылау және ұштау білдектерінде еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып жұмысты орындайды. 4. Сыдыру білдегін басқарады. 5. Үстел-бұрғылау білдегін басқарады. 8. Ұштау білдегін басқарады. 9. Технологиялық бағдарға сәйкес бөлшектерді өңдейді. 10. Жұмыс орнында қауіпсіздік ережесін қолданады.	
КҚ 3. Жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынауды орындайды	КМ 03. Жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынауды орындау	Бұл модуль жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу және сынауды орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жинау, талдау	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын диагностикалау, алдын алу және жұмыс кешендерін орындау.	Арнайы технология Жабдықтың үлгілік бөлшектері мен тораптарын жөндеу технологиясы Материалтану	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жинау, талдау және жөндеудің технологиялық кезеңділігін қолданады 2. Оорташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың техникалық жағдайын диагностикалайды.	

		<p>және жөндеудің технологиялық кезеңділігін; монтаждау және бөлшектеу жұмыстарының керек-жарақтарын дайындау процесін; жинау және жөндеу процесінде ақауларды жою әдістерін; гидрожетектің үлгісін таңдау білімін; гидравликалық және пневматикалық жүйелерді құрастыру әдістерін; гидравлика, пневматика және жылу техникасы заңдарын; жоспарлау-ескерту жөндеулерінің ретке келтіру және реттеу жұмыстарының тізбесін; машиналар мен жабдықтарды талдау мен жинау кезінде бөлшектердің зақымдалу түрлерін; орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарға техникалық қызмет көрсетуді меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың техникалық</p>		<p>3.Монтаждау және бөлшектеу жұмыстарының керек-жарақтарын дайындайды. 4. Жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жинау және жөндеу процесінде ақауларды жою әдістерін қолданады. 5. Жөндеуге қажет керек-жарақтарды дайындайды және қолданады. 6.Білдектерде гидравликалық, пневматикалық және электрлік құралдарды қолдана отырып жұмысты орындайды. 7. Жөнделетін әмбебап жабдықтың құрылымы, кинематикалық және гидравликалық сызбалары туралы білімді меңгереді. 8.Диагностикалау және жөндеу үшін бақылау-өлшеу құралдары мен стенділер туралы білімді қолданады. 9.Операцияаралық көлемге операцияаралық жіберу және шектерді анықтайды. 10.Талап етілетін технологиялық кезеңділікке сәйкес белгілеуді жүргізеді. 11.Орташа күрделі бөлшектер мен тораптарды аластыруды орындайды. 12.Майлауды, майды толтыру</p>	<p>Техникалық механика негіздері Электротехника және электроника негіздері Шектер және техника-лық өлшеу Гидравликалық және пневматикалық жүйелер Өндірістік оқыту Кәсіптік практика</p>
--	--	---	--	--	--

		<p>жағдайын диагностикалауы; операцияаралық көлемге операцияаралық жіберу және шектерді анықтауы; майлауды орындауы, майды толтыру мен ауыстыруды; бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен өлшеуді жүргізуі; орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарға айдау және реттеу операцияларын орындауы; сыну және аварияларды ескерту бойынша алдын алу шараларын жүргізуі тиіс.</p>		<p>мен ауыстыруды орындайды. 13.Механизмнің бөлшектерін жууды орындайды. 14. Техникалық қызмет көрсету кезінде техникалық құжаттаманы ресімдейді. 15.Орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеудің ақаулық тізімдемесін жасайды. 16.Жұмыс орнын жоспарлау мен жарықтандыру талаптарын орындайды. 17.Орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, жинау техникалық талаптарын сақтайды.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Гидро және пневможүйелі технологиялық жабдықты бақылауды жүзеге асыру.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<p>1. Гидравлика, пневматика және жылу техникасының негізгі заңдарын біледі және қолданады. 2. Гидро және пневможүйелердің маңызы, оларды жіктеу білімін меңгереді. 3. Нақты технологиялық процесте гидравликалық және пневматикалық жүйелерді қолдану әдістері туралы білімді меңгереді. 4.Гидравликалық және пневматикалық жүйелерді</p>	

				<p>құрамдастыру әдістері туралы білімді меңгереді.</p> <p>5. Гидрожетектің түрін таңдау туралы білімді меңгереді.</p> <p>6. Техникалық құжаттардың құралдарға қойылатын талаптарын анықтайды.</p> <p>7. Бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен өлшеуді жүргізеді.</p> <p>8. Гидро және пневможүйенің техникалық жағдайын анықтайды.</p> <p>9. Технологиялық кезеңділікке сәйкес гидро және пневможүйенің элементтеріне қосылу құбыры мен орнына белгіні жүзеге асырады.</p> <p>10. Гидро және пневможүйенің құрамдас жетектеріне бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>11. Гидравликалық және пневматикалық, электр аспаптарын қолданады.</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды реттеу және сынау кешенді жұмыстарын орындау.</p>					
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>				<p>1. Жоспарлау-ескерту жөндеу туралы ережені біледі және қолданады.</p> <p>2. Жоспарлау-ескерту жөндеулерінің ретке келтіру және реттеу жұмыстарының тізбесін анықтайды.</p>	

			<p>3. Орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналардың жұмыс принциптері туралы білімді меңгереді.</p> <p>4.Өлшеудің механикалық және электронды жүйелерін пайдаланады.</p> <p>5.Инерциалды жүйені реттеу, теңгерімдеу жүйесін жүзеге асырады.</p> <p>6.Сынақ нәтижелері бойынша орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарға реттеуді жүргізеді.</p> <p>7.Статикалық, серпінді сынақ әдістерін қолданады.</p> <p>8. Орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналар үшін айдау және реттеу операцияларын орындайды.</p> <p>9.Техникалық регламентке сәйкес сынақ жүргізеді.</p> <p>10. Сынақ жүргізу кезінде жабдықтарды, агрегаттар мен машиналардың ақауларын анықтайды және жояды.</p> <p>11. Бос жүрісте тербеліс тұрақтығына, қуатқа, температуралық қыздыру, бөлшектерді өңдеу тазалығына, қаттылық, дәлділікке сынақ жүргізеді.</p> <p>12.Жүктемемен сынақ жүргізеді.</p>	
--	--	--	---	--

				13.Сынақ журналы немесе актісінде сынақ нәтижелерін тіркейді.	
				Оқыту нәтижесі: 4) Сыну және аварияның ескерту бойынша алдын алу шараларын жүргізу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Жабдықтың жоспарлау-ескерту, ағымдағы жөндеу кестелерін жасайды.</p> <p>2. Жоспарлау-ескерту жөндеумен реттеу жұмыстарын үйлестіруді біледі.</p> <p>3.Бөлшектердің мерзімінен бұрын тозуын және оны қалпына келтіру әдістерін анықтайды.</p> <p>4. Слесарлық-жинау және механикалық жұмыстар бойынша технологиялық құжаттаманы жасайды.</p> <p>5. Машиналар мен жабдықтарды талдау және жинау кезінде бөлшектердің зақымдалу түрлерін анықтайды.</p> <p>6. Орташа күрделі бөлшектер мен қосалқы материалдардың техникалық құжаттама (карта) талаптарына сәйкестігін тексереді.</p> <p>7. Тораптар мен механизмдердің тозуына визуалды бақылау жүргізеді.</p> <p>8. Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен</p>	

				машиналарға техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асырады.	
КҚ 4. Жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындау	КМ 04. Жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындау	Бұл модуль жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жүк көтергіш машиналар мен механизмдердің түрлерін; олардың жұмыс режимдері мен параметрлерін; ілмек және ілмек асылғысы қондырғысы және оларды техникада қолдануды; сусыма, дара және басқа ұқсас жүктерді ауыстыру ережесін; стеллаждарда жүкті төсеу мен сақтау ережесін; жүк көтергіш құралдар мен механизмдерді пайдалану ережесін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: жүк көтергіш машиналар, механизмдер мен	Оқыту нәтижесі: 1) Жүк көтергіш машиналар, механизмдер мен құралдардың жіктелуі мен қондырғысын білу.	Арнайы технология Көтергіш-көлік қондырғылары Гидравликалық және пневматикалық жүйелер Еңбекті қорғау Өндірістік оқыту Кәсіби тәжірибе	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдердің жіктелуі және түрлері туралы түсінікке ие. 2. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдер параметрлерінің құрылымдық ерекшеліктерін, жұмыс режимін сақтайды. 3. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді пайдалану кезінде қауіпсіздік қондырғысы мен техникасы ережелерін сақтайды. 4. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді пайдалануға дайындау кезінде қажет негізгі нормативтік құжаттарды дайындайды. 5. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді пайдалану кезінде авариялар мен жазатайым оқиғалардың негізгі есебептерінің алдын алады. 6. Жүк қармау механизмдерінің негізгі түрлері мен сипаттамасын айырады. 7. Жүк көтеру, заманауи жүк қармау қондырғысы мен құрылғыларының түрлері

		<p>құралдардың жіктеуін және құрылғысын білуі; жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындауды; көтергіш-көлік машиналары мен гидропневможүйе жабдығының зақымдалуын жоюы тиіс.</p>	<p>бойынша ақпаратты меңгерген.</p> <p>8.Машиналардың атаулы және пайдалы жүк көтергіштігін есептейді.</p> <p>9.Ілмек және ілмек асылғысы қондырғысы және оларды техникада қолдану туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>10. Матауыштың артықшылығы мен кемшіліктерін айырады.</p> <p>11.Көтергіш тізбектерінің түрлерін біледі.</p> <p>12.Заманауи жүк қармау қондырғылары мен құрылғыларына қойылатын негізгі талаптары ақпаратын меңгереді.</p> <p>13.Жүк көтергіш машиналардың қауіпсіздік аспаптарының түрлері туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>14.Арқан мен тізбектердің жарамдылығы мен дұрыстығын тексереді.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жүк көтергіш құралдар мен механизмдер көмегімен жүкті ауыстыру кезіндегі такелажды жұмыстарды орындау.</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Сусыма, дара және басқа ұқсас жүктерді ауыстыру ережесін сақтайды.</p> <p>2. Сыртқы түрі бойынша жүк массасын әртүрлі әдістермен анықтайды.</p>

				<p>3. Белгіленген номенклатура мен маманданымға сәйкес стеллаждағы өнімдерді жүктеу тәртібін жүзеге асырады.</p> <p>4. Жүктерді қоймаішілік өңдеу технологиялық процесін әзірлейді.</p> <p>5. Стеллаждарда жүкті төсеу мен сақтау ережесін сақтайды.</p> <p>6. Стеллаждарды жүктеу кезінде қойылатын талаптар мен техникалық талаптар туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>7. Орташа күрделі механизмдерге, жабдықтар, агрегаттар мен машиналарға қойылатын техникалық құжаттаманың талаптарын сақтайды.</p> <p>8. Жүк көтергіш құралдар мен механизмдерді пайдалану ережесін сақтайды</p> <p>9. Жүкті ілу, көтеру және ауыстыру ережелерін қолданады.</p> <p>10. Еденнен көтергіш-көлік жабдығын басқарады.</p> <p>11. Көтеру, ауыстыру, орнату және қоймалау үшін жүкті ілу мен байланыстыруды жүзеге асырады.</p> <p>12. Жұмыс істейтін тораптар мен бөлшектерге ұйғарынды жүктемені анықтайды.</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>13. Тораптардың, механизмдердің, жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың негізгі техникалық деректері мен сипаттамаларын анықтайды.</p> <p>14. Такелаждық жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіздік техникасын сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 3) Көтергіш-көлік машиналары мен жабдық гидронеуможүйесінің зақымдалуын жояды.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Жөнделетін жабдықтың құрылымдық ерекшеліктері туралы білімді меңгереді.</p> <p>2. Негізгі және қосымша жабдықтың құрылымы мен пайдаланушылық сипаттамалары туралы білімді меңгереді.</p> <p>3. Бөлшектердің мерзімінен бұрын тозуын және оны қалпына келтіру әдістерін анықтайды.</p> <p>4. Көтергіш-көлік машиналары мен жабдық гидронеуможүйесінің зақымдалуын жою кезінде қауіпсіздік ережесін сақтайды.</p> <p>5. Жүк көтергіш машиналар мен жабдықтардың бөлшектерін ақауға жатқызуды жүргізеді.</p> <p>6. Жүк көтергіш тораптар мен көлік құралдарының жөнсіздіктерін жояды.</p> <p>7. Машиналарды күнделікті</p>	

				тексеруді жүргізеді. 8. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдердегі тораптар мен механизмдердің өзара әрекетінің техникалық жағдайын және дұрыстығын тексереді.	
КҚ 5. Слесарь-жөндеушінің біліктілік жұмыстарын орындау	КМ 05. Слесарь-жөндеушінің біліктілік жұмыстарын орындау	Бұл модуль кәсіпорынның сапа менеджменті жүйесі негізінде қызмет көрсетілетін жабдықтарда жүргізілетін өнім үшін сапа талаптарын қамтамасыз ету үшін слесарь-жөндеушінің біліктілік жұмыстарын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: кәсіпорынның құрылымын, қауіпсіздік техникасы жөніндегі нұсқаулықты; майдың, жақпаның және майлау-салқындату сұйықтықтарының түрлерін; жабдықты жинау, талдау және жөндеу технологиялық кезеңділігін; жүкті ілмектеу, көтеру және ауыстыру ережесін; жөндеу түрлерін; жүк көтергіш машиналар мен жабдықтарды,	Оқыту нәтижесі: 1) «Слесарь - жөндеуші» 3-санат біліктілігін алу.		Кәсіптік практика (жұмыс біліктілігін алуға арналған)
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жұмыс орнын белгіленген нормалар мен ережелерге сәйкес ұйымдастыру және қолдауды жүзеге асырады. 2. Қауіпсіздік техникасы бойынша бастапқы нұсқаулықты сақтайды. 3. Жұмыс күні режимін сақтайды. 4. Жарақаттанудың алдын алу шараларын және өндірістік жарақатты ескерту іс-шараларын қабылдайды. 5. Жарақаттану және соғып алу, күн және жылу өткен, суықтанған, электр зақымданулары, күйю, химиялық заттармен улану кезінде алғашқы дәрігерге дейін көмек көрсету. 6. Қауіпсіздік техникасының ережелеріне сәйкес қол және механикаландырылған құрал, керек-жарақтар мен жарақтарды қолданады. 7. Бөлшектер дайындайтын нұсқаулық картаны жасайды.	

		<p>қондырғылар мен құрылғыларды пайдалану кезіндегі техникалық қауіпсіздік ережесін; сусыма, дара және басқа ұқсас жүктерді ауыстыру ережесін; сыртқы түрі бойынша жүк массасын әртүрлі әдістермен анықтау әдістерін; стеллаждарда жүк төсеу және сақтау ережесін; жұмыс істейтін тораптар мен бөлшектерге ұйғарынды жүктемені; тораптар мен механизмдер, жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың негізгі техникалық деректері мен сипаттамаларын; көтергіш-көлік машиналары мен гидронеуможүйенің зақымдалуын жою кезіндегі қауіпсіздік ережесін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: өндірісте және жұмысты орындау кезінде еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтауы; жазатайым оқиға кезінде дәрігерге дейінгі көмекті көрсетуі; қол және</p>		<p>8. Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып слесарлық операцияларды орындайды.</p> <p>9. Слесарлық өңдеуді орындау кезінде үлгілік ақауларды жояды.</p> <p>10. Қиыстыру және жетілдіре отырып 12-14, 11-12 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындайды.</p> <p>11. Тораптар мен механизмдерді талдау, жинау мен жөндеу жұмыстарын орындайды.</p> <p>12. Жабдықтың тораптары мен механизмдерін талдау, жинау және жөндеу кезінде майларды, жуу құрамдарын, металдар мен жақпаларды қолданады.</p> <p>13. Тетіктерді жуу, тазарту, майлауды жүзеге асырады.</p> <p>14. Орташа күрделі бөлшектерді механикалық өңдеудің технологиялық процесін жүргізу үшін бастапқы деректерді (сызу, сызба, бөлшек) талдайды.</p> <p>15. Өлшеу аспаптары мен құрылғыларын пайдалана отырып жабдықтар, машиналар мен механизмдерге сыртқы қарауды жүргізеді.</p> <p>16. Жинақ бірліктеріне қойылатын арнайы пайдалану талаптарын сақтайды.</p>	
--	--	--	--	---	--

		<p>механикаландырылған құралдарды пайдалану; тетіктерді дайындау бойынша инструкциялық карта жасауы; тетіктерді слесарлық өңдеуді орындауы;</p> <p>тораптар мен механизмдерді талдау, жинау және жөндеу жұмыстарын орындауы; тетіктерді жуу, тазарту, майлауды жүзеге асыруы; жабдықтарға, машиналар мен механизмдерге сыртқы тексеруді жүргізуі;</p> <p>механизмдерді жинау мен талдау операцияларын орындауы; орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналардың техникалық жағдайын диагностикалауы; орташа күрделі тетіктер мен тораптарды ауыстыруды жүргізуі; орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды реттеуді жүргізуі; техникалық регламентке сәйкес сынақ жүргізуі; сынақ журналы немесе актісіне сынақ нәтижелерін тіркеуі; жабдықты жоспарлау-</p>		<p>17.Тетіктерді технология бойынша жинауды жүзеге асырады.</p> <p>18. Еңбекті қорғау стандарттары мен талаптарын сақтай отырып механизмдерді жинау мен талдау операцияларын орындайды.</p> <p>19. Бөлшектердің әртүрлі шаблондарын дайындайды</p> <p>20. Жабдықты, агрегаттар мен машиналарды жинау, талдау және жөндеудің технологиялық кезеңділігін сақтайды.</p> <p>21. Орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың техникалық жағдайын диагностикалау.</p> <p>22.Талап етілетін технологиялық кезеңділікке сәйкес белгілеуді жүргізеді.</p> <p>23.Орташа күрделі бөлшектер мен тораптарды аластыруды орындайды.</p> <p>24.Майлауды, майды толтыру мен ауыстыруды орындайды.</p> <p>25.Орташа күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, жинау техникалық талаптарын сақтайды.</p> <p>26. Гидро және пневможүйенің техникалық жағдайын анықтайды.</p> <p>27.Технологиялық кезеңділікке</p>	
--	--	---	--	---	--

		<p>ескерту, ағымдағы жөндеу кестелерін жасауы; еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып орташа күрделі жабдықтарға, агрегаттар мен машиналарға техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асыруы; заманауи жүк қармау қондырғылары мен құрылғыларына қойылатын негізгі талаптарды сақтауы тиіс.</p>	<p>сәйкес гидро және пневможүйенің элементтеріне қосылу құбыры мен орнына белгіні жүзеге асырады. 28.Сынақ нәтижелері бойынша орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарға реттеуді жүргізеді 29. Орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналар үшін айдау және реттеу операцияларын орындайды. 30.Техникалық регламентке сәйкес сынақ жүргізеді. 31. Сынақ жүргізу кезінде жабдықтарды, агрегаттар мен машиналардың ақауларын анықтайды және жояды. 32. Бос жүрісте тербеліс тұрақтығына, қуатқа, температуралық қыздыру, бөлшектерді өңдеу тазалығына, қаттылық, дәлділікке сынақ жүргізеді. 33.Сынақ журналы немесе актісінде сынақ нәтижелерін тіркейді. 34.Жабдықтың жоспарлау-ескерту, ағымдағы жөндеу кестелерін жасайды. 35. Орташа күрделі бөлшектер мен қосалқы материалдардың</p>	
--	--	--	---	--

				<p>техникалық құжаттама (карта) талаптарына сәйкестігін тексереді.</p> <p>36. Тораптар мен механизмдердің тозуына визуалды бақылау жүргізеді</p> <p>37. Еңбекті қорғау талаптарын сақтай отырып орташа күрделі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарға техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асырады.</p> <p>38. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді пайдалану кезінде қауіпсіздік қондырғысы мен техникасы ережелерін сақтайды.</p> <p>39. Заманауи жүк қармау құрылғылары мен қондырғыларына қойылатын негізгі талаптарды сақтайды.</p> <p>40. Арқан мен тізбектердің жарамдылығы мен дұрыстығын тексереді.</p> <p>41. Сусыма, дара және басқа ұқсас жүктерді ауыстыру ережесін сақтайды.</p> <p>42. Жүкті сыртқы түрі бойынша анықтау әдісін қолданады.</p> <p>43. Жүкті қоймаішілік өңдеу технологиялық процесі туралы білімді қолданады.</p> <p>44. Стеллаждарда жүкті төсеу мен сақтау ережесін сақтайды.</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>45. Жүк көтергіш құралдар мен механизмдерді пайдалану ережесін сақтайды</p> <p>46. Жүкті ілу, көтеру және ауыстыру ережелерін қолданады.</p> <p>47. Еденнен көтергіш-көлік жабдығын басқарады.</p> <p>48. Көтеру, ауыстыру, орнату және қоймалау үшін жүкті ілу мен байланыстыруды жүзеге асырады.</p> <p>49. Жұмыс істейтін тораптар мен бөлшектерге ұйғарынды жүктемені анықтайды.</p> <p>50. Тораптардың, механизмдердің, жабдықтар, агрегаттар мен машиналардың негізгі техникалық деректері мен сипаттамаларын анықтайды.</p> <p>51. Көтергіш-көлік машиналары мен жабдық гидропневможүйесінің зақымдалуын жою кезінде қауіпсіздік ережесін сақтайды.</p> <p>52. Жүк көтергіш тораптар мен көлік құралдарының жөнсіздіктерін жояды.</p> <p>53. Машиналарды күнделікті тексеруді жүргізеді.</p> <p>54. Жүк көтергіш машиналар мен механизмдердегі тораптар мен механизмдердің өзара әрекетінің техникалық жағдайын және</p>	
--	--	--	--	--

				дұрыстығын тексереді. 55.Есептеу материалын жинайды. 56.Орындалған жұмыс бойынша есепті ресімдейді.	
«101402 3 Техник-механик» біліктілігі					
КҚ6. Тетіктерді орнатуды ұйымдастыру және технологиялық жарақтар өндірісін қамтамасыз ету	КМ 06. Тетіктерді орнатуды ұйымдастыру және технологиялық жарақтар өндірісін қамтамасыз ету	Бұл модуль тетіктерді орнатуды ұйымдастыру және технологиялық жарақтар өндірісін қамтамасыз етуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: технологиялық жабдық жұмыстарын жіктеу және принциптерін; жұмыс орындарына жабдықты сақтау мен жеткізудің техникалық құралдары, орынжайларына қойылатын нормалар мен ережелерді; жабдыққа қызмет көрсету сызбалары; іске қосу-реттеу жұмыстарын ұйымдастыру кезіндегі стандарттар, техникалық жағдай, ереже және нұсқаулықты меңгеруі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Технологиялық жарақтандыру өндірісін қамтамасыз ету.	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері Металл кесуші жабдық Машина жасау технологиясы Саланың технологиялық жабдығы Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу Жабдықты нормалау және монтаждау	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		1. Технологиялық жарақтарды жіктеу және жұмыс принциптері туралы білімді меңгерген. 2. Өндірістік процестің негізгі жабдығымен жарақтың өзара байланысын белгілейді. 3. Жабдыққа құрылғыны орнатуды жүргізеді. 4. Технологиялық жарақтың әрбір түрі бойынша машина жасау кәсіпорынының қажеттілігін анықтайды. 5. Шығын нормасы негізінде технологиялық жарақ шығынының шамасын есептеуді жүзеге асырады. 6. Машина жасау кәсіпорынының аспаптық шаруашылығының ұйымдық құрылымы туралы білімді меңгереді. 7. Технологиялық жарақтың зауытшілік сызбасын жасайды. 8. Аспаптар қорының есебін

		<p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар технологиялық жарактандыру өндірісін қамтамасыз етуі; технологиялық жабдықты монтаждау, реттеу және жөндеуді орындауы; жабдықты монтаждау, пайдалануға қабылдау құжаттарын ресімдеуі тиіс.</p>	<p>жүзеге асырады. 9. Арнайы жаракты жобалау мен дайындауды жүзеге асырады. 10. Жұмыс орындарында жаракты сақтау мен жеткізу техникалық құралдарына, орынжайына қойылатын нормалар мен ережелерді сақтайды. 11. Маркетингілік зерттеу жүргізу әдістері білімін меңгереді. 12. Әмбебап және арнайы жарак дайындау үшін сатып алынатын технологиялық жарактың сапасы мен материалдар сапасына кіріс бақылауды жүзеге асырады. 13. Жаракты жұмыс орындарына жеткізуді ұйымдастыруды жүзеге асырады. 14. Жаракты пайдалануды ұйымдастыруды жүзеге асырады. 15. Жаракты пайдалану есебі мен бақылауын ұйымдастыруды жүзеге асырады. 16. Жаракты жөндеу мен қалпына келтіруді ұйымдастыруды жүзеге асырады. 17. Жаракты пайдалану тиімділігін талдайды. 18. Технологиялық жаракты пайдалануды жақсарту ұйымдық-техникалық шараларын әзірлеу мен экономикалық негіздеуге қатысады.</p>	<p>Кәсіпорын экономикасы және өндірісті басқару Ақпараттық технологиялар Кәсіптік практика</p>
--	--	--	---	--

				19.Жарақты пайдалануды жақсарту ынталандыру ұсыныстарын әзірлейді.	
				Оқыту нәтижесі: 2) Технологиялық жабдықты монтаждау, реттеу мен жөндеуді орындау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Технологиялық жабдықты жобалау кезінде жұмысты орындау арнайы жоспарын және технологиялық картаны әзірлейді.</p> <p>2.Топырақтың жүктемесін есептеу және жабдық астындағы іргетастың түрін таңдауды жүзеге асырады.</p> <p>3.Қауіпсіздік техникасын сақтай отырып технологиялық жабдықты монтаждау мен реттеуді орындайды.</p> <p>4.Іске қосу-реттеу жұмыстарын ұйымдастыру кезіндегі стандарттар, техникалық жағдай, ереже және нұсқаулықты қолданады.</p> <p>5.Өндіріс талаптарына сәйкес жабдықты монтаждау орнын таңдауды жүзеге асырады.</p> <p>7.Жабдыққа қызмет көрсету сызбаларын оқиды.</p> <p>8.Индикаторлық тірек және әмбебап өлшеу қондырғыларының көмегімен жөндеуді жүргізеді.</p> <p>9. Технологиялық процестің</p>	

				<p>нормативтік құжаттарына сәйкес, жабдықты күйге келтіруді жүзеге асырады.</p> <p>10. Дайындаманы толық өндеуді жүзеге асырады.</p> <p>11. Инженерлік-графикалық бағдарламалары бойынша тетіктерді жобалайды.</p> <p>12. Жабдықты жөндеуді ұйымдастыру нормативтік құжаттарын ресімдейді.</p> <p>13. Жабдықты монтаждау, пайдалануға қабылдау құжаттарын ресімдейді.</p> <p>14. Жабдықты монтаждау және бөлшектеу актісін ресімдейді.</p> <p>15. Жабдықты жөндеуге қабылдау актісін ресімдейді.</p> <p>16. Жұмысты ұйымдастыру кезінде заманауи ақпараттық-есептеу жүйесін қолданады.</p>	
КҚ 7. Майлау материалдары мен майлау-салқындату сұйықтықтары деңгейін тексеруді жүзеге асыру	КМ 07. Майлау материалдары мен майлау-салқындату сұйықтықтары деңгейін тексеруді жүзеге асыру	Бұл модуль майлау материалдары мен майлау-салқындату сұйықтықтары деңгейін тексеруді жүзеге асыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: метал кесуші жабдықтардың топтары мен түрлерін; метал кесуші	Оқыту нәтижесі: 1) Метал кесуші білдектердің сипаттамасын және оларды қолдану саласын білу.	Металл кесуші жабдық Машина жасау технологиясы Саланың технологиялық жабдығы Электр	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		<p>1. Метал кесуші жабдықтардың топтары мен түрлері туралы білімді меңгереді.</p> <p>2. Метал кесуші білдектердің қондырғысы мен техникалық сипаттамасы туралы білімді меңгереді.</p> <p>3. Металл кесуші жабдықтарды мақсатына сәйкес қолданады.</p> <p>4. Металл кесуші білдектердің</p>

		<p>білдектердің қондырғысы мен техникалық сипаттамасын; қондырғылардың әріптік және цифрлық белгілерін; метал кесуші білдектерді автоматтандыру деңгейін; принтерлердегі 3D туралы түсінікті, тетіктер мен тораптарға шектерді және тозу нормасын меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар метал кесуші білдектердің сипаттамасын және оларды қолдану саласын білуі, майлау жұмыстарын орындауы; жабдыққа күтуді жүзеге асыруы тиіс.</p>		<p>кинематикалық сызбасын оқиды. 5. Қондырғылардың әріптік және цифрлық белгілерін меңгереді. 6. Метал кесуші білдектерді таңбалауды ашып жазады. 7. Метал кесуші білдектерді автоматтандыру деңгейін айырады. 8. Сандық бағдарламалық басқару жүйесімен жаратандырылған металл кесуші білдектерді басқарады. 9. Өңдеуші токарлық және токарлық-фрезерлеу орталықтары туралы түсінікті меңгереді. 10. Принтерлердегі 3D туралы түсінікті меңгереді.</p>	<p>жабдығына техникалық қызмет көрсету және жөндеу Стандарттау Жабдықты нормалау және монтаждау Кәсіптік практика</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Майлау жұмыстарын орындау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Тетіктер мен тораптарға шектерді және нормаларын анықтайды. 3. Ақауды уақытылы табу және оларды жою мақсатында жабдықты тестілеу. 4. Жабдыққа жоспарлы қарау мен тексеруді жүргізеді. 5. Ақаулық тізімдемесін жасайды. 6. Жабдықты майлау орнын, оның кезеңділігін, қолданылатын материалдарын және қолдану әдісін көрсете отырып, оны майлау сызбасын жасайды. 7. Майлау сызбалары мен</p>	

			<p>паспорттары бойынша майлау аспаптары мен қондырғыларын анықтай отырып, жабдықты майлау бағдарын жасайды.</p> <p>8. Майлау құралдары мен қондырғыларын және жабдықты көрсете отырып, майлау наряд-тапсырмасын жасайды.</p> <p>майлау жүйелеріндегі ақауларды бақылайды және жояды.</p> <p>9. Майлау-салқындату сұйықтықтарын дайындау және қолданудың дұрыстығын тексереді.</p> <p>10. Майлау-салқындату сұйықтықтарын, майлау құралдары мен жарақтарын дайындау үшін материалдар мен майлау материалдарына өтінім жасайды.</p> <p>11. Жабдықтың әрбір моделіне жеке-технологиялық карта жасайды.</p> <p>12. Қызмет көрсететін персоналға нұсқаулық жүргізеді.</p> <p>13. Майлау және сүрту материалдары шығынының үдемелі нормасын енгізеді.</p> <p>14. Іріктелген майды регенерациялауды ұйымдастырады.</p> <p>15. Майлау-салқындату сұйықтықтарын толтыру және</p>	
--	--	--	---	--

			<p>ауыстыру кестелерін жасайды.</p> <p>16. Майлаудың орталықтандырылған және қартерлік жүйесімен агрегаттарда майды ауыстыруды орындайды.</p> <p>17. Жалпы тораптар, механизмдер мен жабдықтардың техникалық жағдайына майлау, тексеру және бақылауды және жабдықты тазартуды жүргізеді.</p> <p>18. Майлау материалдарының және майлау-салқындату сұйықтықтарының деңгейін бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>19. Майлау-салқындату материалдары актісін жасайды.</p> <p>20. Жабдықты, қосалқы бөлшектер мен құралдарды жөндеу өтінімін жасайды.</p> <p>21. Технологиялық жабдықты тиімді пайдалану, техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша учаске аясында басшылықты жүзеге асырады.</p> <p>22. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасы ережелері мен нормаларының сақталуын қамтамасыз етеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты күтіп-ұстауды жүзеге асыру.	

			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Техникалық құжаттамаға және қауіпсіздік ережесіне сәйкес жабдықты пайдалануға бақылауды жүзеге асырады. 2. Анықталған ақауларды анықтайды және жояды. 3. Механизмдерді реттеуді орындайды. 4. Ластану және шаң басу салдарынан қарқынды тозу жағдайында жұмыс істейтін агрегаттарды жууды орындайды. 5. Тегіктерді тазарту мен жууды орындайды. 6. Жабдыққа тиісті күтімді жүргізеді. 7. Жабдықты жөндеу және жаңғырту жұмыстарын орындау есебін ұйымдастырады, олардың сапасын бақылайды. 8. Жабдықты жөндеу мен жаңғыртуға қатысты өнертапқыштық ұсыныстар мен өнертабыстарды әзірлейді. 9. Ұйым қабылдаған ұсыныстардың енгізілуін бақылауды қамтамасыз етеді. 	
КҚ 8. Жабдықтар мен автоматтандырылған тізбекті жоспарлы-ескерту жөндеуді жүзеге асыру	КМ 08 Жабдықтар мен автоматтандырылған тізбекті жоспарлы-ескерту жөндеуді жүзеге асыру	Бұл модуль жабдық пен автоматтандырылған тізбекті жоспарлау-ескерту жөндеуді жүзеге асыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықтар мен автоматтандырылған тізбекке жөндеу жүргізу.	Машина жасау технологиясы Саланың техноло-	
			Бағалаудың өлшемшарттары:		<ol style="list-style-type: none"> 1. Жабдықты диагностикалау әдістерін қолданады. 2. Жабдықты және автоматтандырылған тізбекті

		<p>сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдықты диагностикалау әдістерін; жабдықты және автоматтандырылған тізбекті жөндеу түрлерін; жабдықтың нақты жөндеу моделін жөндеудің үлгілік технологиялық процестерін; металл кесуші білдектер мен автоматты тізбектер үшін жөндеу аралық құрылымды меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар жабдыққы және автоматтандырылған тізбекке жөндеу жүргізуі; жоспардан тыс жөндеу жұмыстарын жүзеге асыруы; кездейсоқ істен шығулар, сыну және авариялар кезінде жабдықтың жұмысқа қабілетін қалпына келтіруді жүргізуі тиіс.</p>		<p>жөндеу түрлерін біледі. 3. Жабдықты пайдалану ережесінің орындалуын бақылауды жүзеге асырады. 4. Анықталған ұсақ ақауларды уақытылы жояды. 5. Жабдықтың талап етілетін реттеуін жүргізеді. 6. Автоматты тізбектерге күн сайынғы жөндеу аралық қызмет көрсетуді жүргізеді. 7. Механизмдерді тексеру журналын толтырады. 8. Жууға жататын агрегаттар мен тораптар тізбесін жасайды. 9. Дайындаушы-зауыттың нұсқаулығы және пайдалану талаптарына сәйкес жабдықты жууды жүргізеді. 10. Геометриялық дәлділікке жоспарлы тексеруд жүргізеді. 11. Беріктікті тексеруді жүргізеді. 12. Металл көұрылымдарының: кран асты жолдарының, кран асты арқалығының, сатылардың дұрыстығына куәландыруды жүргізеді. 13. Жабдықтың нақты жөндеу моделіне үлгілік технологиялық процестерді дайындайды. 14. Нақты тетікті жөндеудің барлық процесін операциялық қабылдаудың техникалық</p>	<p>гиялық жабдығы Электр жабдығына техника-лық қызмет көрсету және жөндеу Стандартау Жабдықты нормалау және монтаждау Кәсіптік практика</p>
--	--	---	--	--	---

			<p>құжаттамасын жасайды.</p> <p>15. Жөндеу жұмыстары бойынша материалдарға өтінім жасайды.</p> <p>16. Жабдықтың әрбір үлгісі үшін өзара алмасатын тораптар мен қосалқы тетіктерге өтінім жасайды.</p> <p>17. Кестеге сәйкес жабдықтың ұсақ жөндеуін ұйымдастыруды жүзеге асырады</p> <p>18. Ақаулар тізімдемесін жасай отырып жабдықтың орташа жөндеуін ұйымдастыруды жүзеге асырады.</p> <p>19. Ақаулар тізімдемесін жасай отырып, жабдықтың күрделі жөндеуін ұйымдастыруды жүзеге асырады.</p> <p>20. Қалпына келтіретін жөндеуді ұйымдастыруды жүзеге асырады.</p> <p>21. Жөндеудің торапты әдісін, жөндеудің кезекті-торап бойы әдісін қолданады.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 2) Жоспардан тыс жөндеу жұмыстарын жүзеге асыру.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Кестеге сәйкес, жүк көтергіш машиналарды профилактикалық тексеруді жүргізеді.</p> <p>2. Металл кесуші білдек пен автоматты тізбектер үшін жөндеу аралық кезеңдерді салады.</p> <p>3. Жөндеу аралық кезеңдер мен қара арасындағы кезеңдердің</p>	

			<p>ұзақтығын анықтайды.</p> <p>4. Жөндеу жұмыстарының техникалық құжаттамасын жасайды.</p> <p>5. Жабдықты жөндеуге дайындайды.</p> <p>6. Жөндеуден кейін білдектерді жинауды ұйымдастыру мен тексеруді жүзеге асырады.</p> <p>7. Жөндеуден кейін машиналарды тексеру мен сынауды жүргізеді.</p> <p>8. Жабдықтың амортизациялық мерзімдерін есептеу мен бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>9. Шығынға жататын құжаттарды құрайды.</p> <p>10. Жабдықтың мерзімінен бұрын тозуы мен тұрып қалу себептерін анықтайды және жояды.</p> <p>11. Жабдықтың қызмет көрсету мерзімдерін ұзарту шараларын жүзеге асырады.</p> <p>12. Тораптар мен агрегаттарды реттеуді жүзеге асырады.</p> <p>13. Жоспарлы жөндеулер арасындағы тексерулерді орындайды.</p> <p>14. Энергетикалық жабдықты профилактикалық сынауды орындайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Кездейсоқ істен шығулар, сыну және авариялар кезінде жабдықтың жұмысқа қабілетін қалпына келтіруді жүргізу.</p>	

			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1.Тетіктердің тозуына қарай жабдық механизмдерін реттеуді жүзеге асырады (шпиндель мойынтіректерін реттеу). 2. Сыналар мен қысу планкаларын тартуды, фрикционды муфталар мен тежеуіштерді тартуды орындайды. 3.Басқа жұмысқа ауысу кезінде жабдықты реттеуді орындайды (штампылауға ауысу кезінде механикалық престердің тежеуішін тарту, басқа тетіктер) 4.Тербеліс нәтижесінде әлсіреген бұрандалы қосылстарды тартады (суппорт фартуктерін бекіту, рейкаларды және т.т.). 5. Кездейсоқ істен шығулар, сыну және авариялар кезінде жабдықтың жұмысқа қабілетін қалпына келтіруді жүргізеді. 6. Авариялық жөндеуді ұйымдастыруды жүзеге асырады. 	
КҚ 9. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалануды жүзеге асыру	КМ 09. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалануды жүзеге асыру	Бұл модуль жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалануды жүзеге асыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді игеру нәтижесінде білім алушылар: жабдыққа техникалық қызмет көрсету және пайдалану бойынша	Оқыту нәтижесінде: 1) Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және ұтымды пайдалануды жүзеге асыру.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологиялық жабдықтың түрлері туралы білімді қолданады 2. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және пайдалану процесінде нормативтік-құқықтық актілерді қолданады. 	Машина жасау технологиясы Саланың технологиялық жабдығы Жабдыққа техникалық
			Бағалаудың өлшемшарттары:		

		<p>нормативтік-құқықтық актілерді; жабдықты монтаждау және бөлшектеу түрлерін; қызмет көрсетілетін жабдықтың ақауларын; өндірісті автоматтандыру деңгейін меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар жабдыққа регламенттелген қызмет көрсету мен ұтымды пайдалануды ұйымдастыруды жүзеге асыруы; жабдықты жаңғырту жұмыстарын уақытылы және мұқият дайындауды ұйымдастыруды жүзеге асыруы; ақпараттық технологияларды уақытылы қабылдауды; халықаралық стандарттау саласындағы білімді меңгеруі тиіс.</p>	<p>3. Техникалық құжаттамаға сәйкес жабдыққа қойылатын талаптарды сақтайды.</p> <p>4. Жабдықты монтаждау және бөлшектеу түрлерін біледі.</p> <p>5. Өндірісті автоматтандыру деңгейі туралы білімді меңгереді.</p> <p>6. Жөндеуден кейін жабдықты қабылдау және сынау актісін жасайды</p> <p>7. Жабдыққа қызмет көрсету және ұтымды пайдаланылуына бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>8. Жұмыс кезінде қызмет көрсетілетін жабдықтың ақауларын анықтайды.</p> <p>9. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету жоспары мен кестесін жасайды.</p> <p>10. Жабдыққа ауысым сайын тексеруді орындайды.</p> <p>11. Майлауды толтыру мен ауыстыруға бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>12. Профилактикалық реттеуді жүзеге асырады.</p> <p>13. Жабдықтың геометриялық және технологиялық дәлдігін тексеруді жүзеге асырады.</p> <p>14. Механизмдердің тербелісі мен шуының жоқтығына және мойынтіректің қызып кетуіне, соққысына механизмдерге,</p>	<p>қызмет көрсету және жөндеу Жабдықты нормалау және монтаждау Кәсіпорын экономикасы және өндірісті басқару Ақпараттық технологиялар Кәсіптік практика</p>
--	--	---	--	--

			<p>білдектерге тексеруді орындайды.</p> <p>15. Майлау кестесі бойынша майлау материалдарын толтыру немесе ауыстыруды, майдың ағып кетуін, майдың майлау орындарына түсуіне тексереді.</p> <p>16. Сүзгілерді ауыстыру немесе тазартуды орындайды.</p> <p>17. Берілістердегі саңылауларды жояды.</p> <p>18. Жүрістің баяулығына тексеруді орындайды.</p> <p>19. Бекіту тетіктерін тартуды орындайды.</p> <p>20. Басқару механизмінің элементтері мен сақтандыру қондырғыларына тексеруді орындайды.</p> <p>21. Білдекті майлау гидрожүйелері мен майлау жүйелеріндегі қартерлерді жуу мен майды ауыстыруды орындайды.</p> <p>22. Электр машиналары мен аппаратуралардың бекітілуін, сондай-ақ олардың элементтерінің жағдайын тексереді.</p> <p>23. Сандық бағдарламалық басқарылатын электр жетектерінің, электр жабдығы шкафтарының және қондырғылардың жерге орналастырылуын тексереді.</p> <p>24. Сандық бағдарламалық</p>	
--	--	--	--	--

				<p>басқарылатын басқару жүйелеріндегі кернеуді өлшеуді орындайды.</p> <p>25.Қатардан шыққан басқару жүйесі элементтерін ауыстыруды орындайды.</p> <p>26.Тест-бағдарлама бойынша сандық бағдарламалық басқарылатын пен қондырғының жұмыс дәлдігін тексереді.</p> <p>27. Білдектің қорғаныс жабдығының техникалық жай-күйін және жөндеу сапасын тексереді.</p> <p>28. Жаңа жабдықты қабылдау мен орнатуға қатысады.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 2) Жабдықты жаңғырту жұмыстарын уақытылы және тиянақты дайындауды ұйымдастыруды жүзеге асыру.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Өндіріс қызметінің, әлемдік еңбек нарығындағы бизнестің әлеуметтік-экономикалық проблемаларына бағдарланады.</p> <p>2. Ішкі, сондай-ақ әлемдік нарықтағы машина жасау саласының рөлі мен маңызы туралы білімді меңгереді.</p> <p>3.Басқару міндеттерін шешуге қатысады.</p> <p>4.Lean,Кайдзен технологияларын қолданады.</p> <p>5. Машина жасау саласындағы жабдықтың инновациялық түрлері</p>	

				<p>саласындағы білімді меңгереді.</p> <p>6. Қайта орнатылған жабдықты теңестіру және күйге келтіру нұсқаулығын жүргізеді.</p> <p>7. Міндетті шешу кезінде заманауи ақпараттық технологияларды қолданады.</p> <p>8. Халықаралық стандарттау салаларындағы білімді меңгереді.</p> <p>9. Қодданыстағы есептеу, шифр және кодтар жүйелерінің білімін қолданады.</p>	
КҚ 10. Техник-механиктің біліктілік жұмысын орындау	КМ 10. Техник-механиктің біліктілік жұмысын орындау	<p>Бұл модуль техник-механиктің біліктілік жұмыстарын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар өндірістік процестерді жобалауы; сызба, сұлбаларды ресімдеуі, оқуы; тетіктер мен тораптардың сипаттамасын анықтауы; кесуші және өлшеу құралдарын таңдау, кесу режимін есептеу және білдекті күйге келтіруді жүзеге асыруы; дайындама алудың ұтымды әдісін таңдауы; емес технологиялық жарақты</p>	<p>Оқыту нәтижесі 1) Машина жасау саласындағы кәсіби міндеттерді шешу әдістері мен тәсілдерін таңдау мен қолдануды негіздеу.</p>	Кәсіби практика (диплом алды)	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<p>1. Жұмыс орнын ұйымдастыру кезінде нормативтік-құқықтық актілер мен құжаттарды қолдану және сақтау.</p> <p>2. Жабдыққа қондырғыны орнатуды жүргізу.</p> <p>3. Машина жасау кәсіпорнының шығын мөлшерін есептей отырып, технологиялық жарақтың әрбір түрі бойынша машина жасау кәсіпорнының қажеттіліктерін анықтайды.</p> <p>4. Құралдар қорын есептеуді жүзеге асырады.</p> <p>5. Арнайы жарақты жобалау мен дайындауды жүзеге асырады.</p> <p>6. Жарақтарды сақтау және жұмыс орнына жеткізу орынжайларына,</p>

		<p>жобалауы; ЧПУ білдектерде қарапайым тетіктерді өндеуге қажет басқару бағдарламаларын әзірлеу мен енгізу; тетіктердің тозу деңгейін анықтау және оларды қалпына келтіру, ақаулық актісін ресімдеу, жабдыққа жөндеу жүргізуі; МРС жұмысқа қабілетін диагностикалауы тиіс.</p>		<p>техникалық құралдарына қойылатын нормалар мен ережелерді сақтайды. 7.Технологиялық жарақты сатып алу және жеткізу шартын жасайды. 8.Сатып алынатын технологиялық жарақтың сапасына және әмбебап және арнайы жарақты дайындау материалдарының сапасына бақылауды жүзеге асырады. 9.Жарақты жұмыс орындарына жеткізуді және оны пайдалануды жүзеге асырады. 10.Жарақты пайдалануды есепке алу, талдау және бақылауды жүзеге асырады. 11.Технологиялық жарақты пайдалануды жақсарту жөніндегі ұйымдық-техникалық шараларды әзірлеу мен экономикалық негіздеуге қатысады. 12.Жарақты пайдалануды жақсартуды ынталандыру ұсыныстарын әзірлейді. 13.Технологиялық жабдықты жобалау кезінде жұмыс пен технологиялық картаны орындаудың арнайы жоспарын әзірлейді. 14.Топыраққа жүктеме және жабдық астына іргетастың түрін таңдау есебін жүзеге асырады.</p>	
--	--	--	--	--	--

			<p>15. Іске қосу-реттеу жұмыстарын ұйымдастыру кезінде стандарттарды, техникалық талаптар мен нұсқаулықтарды қолданады.</p> <p>16. Индикаторлық тірек немесе әмбебап өлшеу құралдарының көмегімен жөндеуді жүргізеді.</p> <p>17. Технологиялық процестің нормативтік құжаттарына сәйкес жабдықты күйге келтіруді жүзеге асырады.</p> <p>18. Жабдықты жөндеуді ұйымдастыру жөніндегі нормативтік құжаттарды ресімдейді.</p> <p>19. Жабдықты монтаждау, пайдалануға қабылдау құжаттарын ресімдейді.</p> <p>20. Металл кесуші жабдықты мақсатына қарай қолданады</p> <p>21. Металл кесуші станоктарын таңбаларын ашып жазады.</p> <p>22. Сандық бағдарламалық басқару жүйесімен жарақтандырылған метал кесушы агрегаттарды басқарады.</p> <p>23. Тетіктер мен тораптардың шектері мен тозу нормасын анықтайды.</p> <p>24. Ақауларын уақытында табу және оны жою мақсатында жабдықты тестілейді.</p>	
--	--	--	--	--

				<p>25. Жабдыққа жоспарлы тексеріс пен тексеруді жүргізеді.</p> <p>26. Ақаулық тізімдемесін жасайды.</p> <p>27. Жабдықты майлау орындарын, оның кезеңділігін, қолданылатын материалдары мен әдістерін көрсете отырып, оны майлау сызбасын жасайды.</p> <p>28. Майлау-салқындату сұйықтықтарының дұрыс дайындалуын бақылайды.</p> <p>29. Жабдықтың әрбір моделіне жеке технологиялық карта жасайды.</p> <p>30. Майлау және сүрту материалдары шығынының үдемелі нормасын енгізеді.</p> <p>31. Майлау материалдарының және майлау-салқындату сұйықтықтарының деңгейін бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>32. Майлау-салқындату материалдары, қосалқы бөлшектер мен аспаптар бойынша актілер, өтінімдер жасайды.</p> <p>33. Технологиялық жабдықты тиімді пайдалану, техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша учаске аясында басшылықты жүзеге асырады.</p> <p>34. Техникалық құжаттарға және қауіпсіздік ережелеріне сәйкес жабдықтың пайдалануына</p>	
--	--	--	--	--	--

			<p>бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>35. Жабдықты жөндеу және жаңғыртуға қатысты өнертапқыштық ұсыныстар мен өнертабыстар әзірлейді.</p> <p>36. Ұйым қабылдаған ұсыныстардың енгізілуіне бақылауды қамтамасыз етеді.</p> <p>37. Жабдықты пайдалану ережесінің орындалуына бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>38. Анықталған ұсақ ақауларды уақытылы жояды.</p> <p>39. Жабдықтың талап етілетін реттеуін жүргізеді.</p> <p>40. Автоматты тізбектерге күн сайынғы жөндеу аралық қызмет көрсетуді жүргізеді.</p> <p>41. Механизмдерді тексеру журналын толтырады.</p> <p>42. Дайындаушы-зауыттың нұсқаулығы және пайдалану талаптарына сәйкес жабдықты жууды жүргізеді.</p> <p>43. Металл құрылымдарының: кран асты жолдарының, кран асты арқалығының, сатылардың дұрыстығына куәландыруды жүргізеді</p> <p>44. Кестеге сәйкес, жабдықтың ұсақ, орташа және ірі жөндеуін жүзеге асырады.</p> <p>45. Кестеге сәйкес, жүк көтеру</p>	
--	--	--	--	--

				<p>машиналарын профилактикалық тексеруді жүргізеді.</p> <p>46.Металл кесуші станоктар мен автоматты желілер үшін жөндеуаралық кезеңдер құрылымын жасайды.</p> <p>47.Жөндеуаралық кезеңдер мен қарау арасындағы кезеңдердің ұзақтығын анықтайды.</p> <p>48.Жөндеуден кейін станоктарды жинауды ұйымдастыру мен тексеруді жүзеге асырады.</p> <p>49.Жабдықтың амортизациялық мерзімдерін есепке алу мен бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>50. Шығынға жазу құжаттарын жасайды.</p> <p>51. Жабдықтың мерзімінен бұрын тозуы мен тұрып қалу себептерін анықтайды және жояды.</p> <p>52.Жоспарлы жөндеулер арасындағы тексерулерді орындайды.</p> <p>53.Тетіктерінің тозуына қарай жабдық механизмдерін реттеуді жүзеге асырады.</p> <p>54.Кездейсоқ сыну, істен шығу мен авариялар кезінде жабдықтың жұмысқа қабілетін қалпына келтіруді жүргізеді.</p> <p>55.Жабдыққа техникалық қызмет көрсету және пайдалану процесінде нормативтік-құқықтық</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>актілерді қолданады.</p> <p>56. Жабдыққа қызмет көрсету мен ұтымды пайдаланылуына бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>57. Механизмдерді тексеруді, станоктарды механизмдердің шуы мен тербелісінің, ернемектердің қызып кетуінің, соққының жоқтығына тексеруді орындайды.</p> <p>58. Станоктың және сандық бағдарламалық басқарылатын қондырғыны тест-бағдарлама бойынша тексереді.</p> <p>59. Станоктың қорғаныс жабдығының техникалық жағдайын және жөндеу сапасын тексереді.</p> <p>60. Жаңа жабдық қондырғысын қабылдау мен орнатуға қатысады.</p> <p>61. Басқару міндеттерін шешуге қатысады.</p> <p>62. Жаңадан орнатылған жабдықты тегістеу мен күйге келтіру бойынша нұсқаулық жүргізеді.</p> <p>63. Еңбекті қорғау басқару өндірістік қауіпсіздік жүйесінің негізін қолданады.</p> <p>64. Еңбекті, қоршаған ортаны қорғау және экология жөніндегі нұсқаулық талаптарын сақтайды.</p> <p>65. Өрт қауіпсіздігі мен өндірістік санитария жөніндегі нұсқаулықтың талаптарын</p>	
--	--	--	--	--	--

				сақтайды.	
				Оқыту нәтижесі: 3) Техник-механиктің біліктілік жұмысын ресімдеу.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Біліктілік жұмысы жөніндегі есеп үшін материал жинақтайды және жүйелейді. 2. Біліктілік жұмысында техник-механиктің білімін, икемдері мен дағдыларын көрсетеді. 3. Біліктілік жұмысын ресімдейді. 	

Ескерту:

БҚ - базалық құзыреттілік;

КҚ - кәсіптік құзыреттілік;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер.