

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің

_____ жылғы «_____»
№ _____ бұйрығына 109 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 0800000 – Мұнайгаз және химия өндірісі
Мамандығы: 0812000 – Резеңке-техникалық өндірісі
Біліктілік*: 081203 2 – Резеңке қоспасын үгітуші
081214 2 – Резеңке араластырғыш машинисі
081218 3– Техник -технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай; 3 жыл 10 ай негізгі орта білім базасында

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***	
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	БАРЛЫҒЫ	Оның ішінде:				
						Теориялық оқыту	Зертханалық практикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі										
ЖБП	Жалпы білім беретін пәндер**	+	+	+	1448					1-3
БМ 00	Базалық модульдер				356	12	344			3-6

БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+		+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+		+	+	+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+		+		
	081203 2 – Резеңке қоспасын үгітуші біліктілігі								
КМ 00	Кәсіптік модульдер				1028	256	196	576	3-4
КМ 01	Шикізат пен жабдықтарды үгітумен қайта өңдеуге дайындау			+	+	+	+	+	
КМ 02	Каучукты пластиктеу, резеңке қоспаларды дайындау және үккіштерде өңдеу	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Үккіштерге техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу		+	+	+	+	+	+	
КМ 04	Резеңке қоспаларын үгітуші жұмысының негізгі түрлерін орындау				+			+	
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+	+	+		
АА 01	Аралық аттестаттау				108				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	081214 2 Резеңке араластырғыш машинисі біліктілігі								
КМ 00	Кәсіптік модульдер				1272	334	398	540	5-6
КМ 05	Шикізат пен жабдықтарды резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларын қайта өңдеуге дайындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 06	Резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларды дайындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Резеңке араластырғыштарға техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу			+	+	+	+	+	
КМ 08	Резеңке араластырғыш машинисі жұмысының негізгі түрлерін орындау		+		+			+	
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+	+	+		
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
	Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны				4320				
Орта буын маманы									
	«081218 3 Техниктехнолог» біліктілігі								
БМ 00	Базалық модульдер				256	180	76		7
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+		+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу		+	+	+	+			

	үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану								
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+	+	+	+			
КМ 00	Кәсіптік модульдер				860	266	162	432	78
КМ 09	Резеңкетехникалық бұйымдарды өндіру үдерісін технологиялық қамтамасыз ету	+	+	+	+	+	+	+	
КМ 10	Технологиялық үдерістерді басқару		+	+	+	+	+	+	
КМ 11	Өндірістегі технологиялық тәртіпті сақтау		+	+	+	+	+	+	
КМ 12	Еңбек қауіпсіздігі және қоршаған ортаны қорғау нормаларын сақтау	+		+	+	+	+	+	
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+	+	+		
КМ 13	Диплом алды практика				+			+	
КМ 14	Дипломдық жобалау***				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				
	Міндетті оқытуға жиыны				5760				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
	Барлығы:				6588				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП модульдерге кіріктірілуі мүмкін.

*** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді.

**** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

ЖБП жалпы білім беру пәндері;

БМ базалық модульдер;

КМ кәсіптік модульдер;

БҰАП білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ дипломдық жобалау;

АА аралық аттестаттау;

ҚА қорытынды аттестаттау;

К консультациялар;

Ф факультативтер

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің

_____ жылғы « _____ »
№ _____ бұйрығына 110 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 0800000 – Мұнайгаз және химия өндірісі
Мамандығы: 0812000 – Резеңке-техникалық өндірісі
Біліктілік*: 081203 2 – Резеңке қоспасын үгітуші
081214 2 – Резеңке араластырғыш машинисі
081218 3– Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай; 1 жыл 10 ай;
2 жыл 10 ай жалпы орта білім беру негізінде

Индексі	Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)				Семестрлер бойынша бөлу***
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысы	Барлығы	Оның ішінде:			
						Теориялық оқыту	Зертханалықпрактикалық жұмыстар, курстық жобалар және жұмыстар	Өндірістік оқыту және/немесе кәсіптік практика	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
БМ 00	Базалық модульдер				436	92	344		1-2
БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану		+	+	+		+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру		+		+	+	+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру		+		+		+		

БМ 04	Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну		+		+	+			
	081203 2 – Резеңке қоспасын үгітуші біліктілігі								
КМ 00	Кәсіптік модульдер				1028	256	180	592	1-2
КМ 01	Шикізат пен жабдықтарды үгітумен қайта өңдеуге дайындау			+	+	+	+	+	
КМ 02	Каучукты пластиктеу, резеңке қоспаларды дайындау және үккіштерде өңдеу	+		+	+	+	+	+	
КМ 03	Үккіштерге техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу		+	+	+	+	+	+	
КМ 04	081203 2 Резеңке қоспасын үгітуші біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау				+			+	
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+	+	+		
АА 01	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36				
	081214 2 Резеңке араластырғыш машинисі біліктілігі								
КМ 00	Кәсіптік модульдер				1272	334	398	540	3-4
КМ 05	Шикізат пен жабдықтарды резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларын қайта өңдеуге дайындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 06	Резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларды дайындау	+		+	+	+	+	+	
КМ 07	Резеңке араластырғыштарға техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу			+	+	+	+	+	
КМ 08	081214 2 Резеңке араластырғыш машинисі біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау		+		+			+	
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+	+	+		
АА 02	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 02	Қорытынды аттестаттау				36				
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					2880				
Орта буын маманы									
	«081218 3 Техник-технолог» біліктілігі								
БМ 00	Базалық модульдер				256	180	76		

БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+		+		
БМ 04	Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану		+	+	+		+		
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін қолдану		+	+	+		+		
КМ 00	Кәсіптік модульдер				860		266		162
КМ 09	Резеңкетехникалық бұйымдарды өндіру үдерісін технологиялық қамтамасыз ету	+	+	+	+		+		+
КМ 10	Технологиялық үдерістерді басқару		+	+	+		+		+
КМ 11	Өндірістегі технологиялық тәртіпті сақтау		+	+	+		+		+
КМ 12	Еңбек қауіпсіздігі және қоршаған ортаны қорғау нормаларын сақтау	+		+	+		+		+
БҰАМ	Білім беру ұйымдары анықтайтын модульдер				+		+		+
КМ 13	Диплом алды практика				+				+
КМ 14	Дипломдық жобалау**				216				
АА 03	Аралық аттестаттау				36				
ҚА 03	Қорытынды аттестаттау				72				
Орта буын маманы деңгейі үшін міндетті оқытуға жиыны					1440				
Міндетті оқытуға жиыны					4320				
К	Консультациялар	оқу жылы үшін 100 сағаттан артық емес							
Ф	Факультативтік сабақтар	аптасына 4 сағаттан артық емес							
Барлығы:					4960				

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оқу мекемесі ұқсас тәсілдеме қолданылып жұмыс оқу жоспарларын әзірлейді.

** Оқу орнының қалауы бойынша дипломдық жобалау сағаттары кәсіптік модульдерге қайта бөлінеді

*** Семестр бойынша бөлінуі мекеменің қалауы бойынша өзгеруі мүмкін.

БМ базалық модульдер;

КМ кәсіптік модульдер;

БҰАП білім беру ұйымы анықтайтын пәндер;

ДЖ дипломдық жобалау;

АА аралық аттестаттау;

ҚА қорытынды аттестаттау;

К консультациялар;

Ф факультативтер

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
_____ жылғы «_____» _____
№ _____ бұйрығына 111 қосымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
ҮЛГІЛІК ОҚУ БАҒДАРЛАМАСЫ

Білім беру коды және бейіні: 0800000 – Мұнайгаз және химия өндірісі
Мамандығы: 0812000 – Резеңке-техникалық өндірісі
Біліктілік: 081203 2 – Резеңке қоспасын үгітуші
081214 2 – Резеңке араластырғыш машинисі
081218 3– Техник-технолог

Базалық және кәсіптік құзыреттер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері және бағалаудың өлшемдері		Модульді қалыптастырушы пәндер
Базалық модульдер					
БҚ 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	БМ 01. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы қолдану	Бұл модуль кәсіби қызметте қазақ (орыс) және шетел тілінде ауызша және жазбаша түрде қарымқатынас жасауға және қажетті білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазақ (орыс) және шетел тілінің	Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазақ (орыс) және шетел тіліндегі терминологияны меңгеру.		Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіптік шетел тілі
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіптік қатынасу үшін қажетті мамандық бойынша лексикаграмматикалық материалды меңгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны қолданады.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіби бағыттағы мәтіндерді		

		және кәсіби лексиканың негіздерін меңгеруі тиіс. Бұл модульді зерделеу кезінде білім алушылар кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару үшін (сөздікпен) қажетті қазақ (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумын меңгеруі тиіс.	аудару (сөздікпен) техникасын меңгеру. Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқиды және аударды (сөздікпен). Оқыту нәтижесі: 3) Қазақ (орыс) және шетел тіліндегі кәсіби диалогтік сөйлеу тілін енгізу. Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Жағдайға байланысты қисынды және ретті пікір айта алады. 2. Кәсіби қарымқатынас үдерісінде диалог жүргізе біледі.	
БҚ 2. Іс қағаздарын мемлекеттік тілде құрастыру және рәсімдеу	БМ 02. Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыруға және рәсімдеуге қажетті білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: мемлекеттік тілде іс жүргізу негіздерін; құжаттарды құрастыру тәсілдері мен функцияларын; құжаттардың жіктелуін, тасымалдағыштарды, мақсатын, құрамдас бөліктерін, рәсімдеу ережелерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: ұйымдықөкімдік, ақпараттықанықтамалық	Оқыту нәтижесі: 1) Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдықөкімдік және ақпараттықанықтамалық құжаттармен жұмыс істеу. Бағалаудың өлшемшарттары: 1. Құжаттардың түрлері мен жіктелуін сипаттайды. 2. Құжаттардың ақпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді. 3. Құжаттардың құрылымын анықтайды. 4. Қызметтік құжаттардың негізгі деректемелерін қолданады. 5. Құжаттың мәтініне қойылатын талаптарды сақтайды. 6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, ұйымдықөкімдік және	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу

		құжаттармен жұмыс істеулері; кәсіптік қызметте қажетті қызметтік құжаттарды мемлекеттік тілде құрастыруы тиіс.		ақпараттықанықтамалық құжаттармен жұмыс жасайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Еңбек қатынастарын реттейтін құжаттарды мемлекеттік тілде жасау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазақстан Республикасының Еңбек кодексіне сәйкес, еңбек қатынастарын реттейтін құжаттар туралы білімі бар. 2. Еңбек шартының қажетті талаптары туралы ақпаратты меңгереді. 3. Түйіндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, арызды, сенімхатты, қолхатты мемлекеттік тілде құрастырады.	
БК 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	БМ 03. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	Бұл модуль жеке қасиеттерді және олармен байланысты қабілеттерді жетілдіру үшін қажетті білім, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Білім алушылар модульді зерделеу нәтижесінде дене тәрбиесінің әлеуметтікбиологиялық және психофизиологиялық негіздерін; жеке және спорттық өзінөзі жетілдіру негіздерін; салауатты өмір	Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауатты өмір салты қағидаттарын сақтау.		Дене тәрбиесі
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Салауатты өмір салты негіздері мен қағидаларын ұғынады. 2. Бұлшық етке жүктеме түскен кездегі тыныс алу, қан айналым және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметінің физиологиялық негіздерін сипаттайды. 3. Жалпы дене дайындығы бойынша жаттығулар	

		<p>салтының негіздерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: қозғалыс қабілеттері мен дағдыларын ұдайы жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайту; кәсіби тұрғыда маңызды физикалық және психомоторлық қабілеттерді дамыту; өзінөзі бақылау және ағзаның функционалдық жайкүйін бағалау дағдыларын меңгеруі тиіс.</p>		<p>кешенін орындайды. 4. Күнделікті өмірде салауатты өмір салты қағидаларын қолданады.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Командалық спорттық ойын ережелерін сақтайды. 2. Дене тәрбиесі жүктемесінің негіздерін және оны реттеу тәсілдерін сипаттайды. 3. Жаттығуларды орындау техникасын меңгереді. 4. Үйренген ойын тәсілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оқу ойынында қолданады. 5. Бағдарламада көзделген бақылау нормативтері мен тестілерін орындайды. 	
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жарақаттану және жазатайым оқиғалар кезінде дәрігерге дейінгі медициналық көмек көрсету.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Дене тәрбиесі жаттығуларымен айналысу кезінде жарақаттардың туындау себептерін, жарақаттанудың алдын алу тәсілдерін түсінеді. 2. Жарақаттар кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді. 	

БҚ 4. Құқықтық негіздерді түсіну, өзін және өзінің қоғамдағы орнын сезіну, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды төзімділікпен қабылдау	БМ 04. Қоғам мен еңбек ұжымында әлеуметтену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін қолдану	Бұл модуль әлемнің философиялық бейнесін зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арналуын түсіну; азаматтық құқықтар мен міндеттерді сақтау; қоғамның даму заңдылықтары мен перспективаларын, қазіргі замандағы әлемнің әлеуметтік-саяси үдерістердің даму үрдістерін түсіну негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарды және заңдылықтарды; мәдениеттерді, діндерді және өркениетті; мемлекеттік құқықтық қарымқатынастар мен құбылыстардың жүйесін; азаматтар мен қоғамдағы саясаттың басқа да субъектілерінің өзара қарымқатынастары жүйесінің жұмысын	Оқыту нәтижесі: 1) Жалпы философиялық мәселелерді жақсы білу.		Философия негіздері Мәдениеттану Құқық негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. Философия тарихындағы таным үдерісінің мәнін және таным үдерісіне әр түрлі пікірлерді түсінеді. "Диалектика", "диалектика заңдары", "тұрмыс", "материя", "қозғалыс", "кеңістік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайды. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысын анықтайды. Әлемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түсінеді. 	
			Оқыту нәтижесі: 2) Адам өмірінде еркіндік пен жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар сияқты философиялық санаттардың арақатынасын анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> Тұлғаның өмірдің, мәдениеттің және қоршаған табиғи ортаның сақталуына жауапкершілік деңгейін сезінеді. Ғылымның, техника мен 	

		<p>меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі философиялық ұғымдарға сүйену; философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түсінуі; әлемдік өрнениеттегі Қазақстан Республикасы халықтары мәдениетінің рөлі мен орнын талдауы; жалпы адамгершілікпен қандылықтар мен гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық таныта білуі; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды мойындамауы; құқық нормаларын сақтауы; әлеуметтік өзара қарымқатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуі тиіс.</p>		<p>технологиялардың дамуымен және пайдаланылуымен байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түсінеді. 3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың қатынасы туралы жеке пікірін тұжырымдайды. 4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсініктерге қатысты өз пікірін қалыптастырады.</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсіну.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Отандық мәдениеттің тарихын, дәстүрлі қазақ мәдениетінің құндылықтарын біледі. 2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркениеттегі рөлі мен орнын түсінеді. 3. Тәуелсіз Қазақстанның мәдени жетістіктерін сипаттайды.</p>		
			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Толеранттылықты және белсенді тұлғалық көзқарасты қалыптастыратын</p>			

		моралдықадамгершілік құндылықтар мен нормаларды түсіну.	
	Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркениеттердің нысандарын және түрлерін, тарихын сипаттайды. 2. Әлемдік және дәстүрлі діндердің тарихын біледі және қазіргі жағдайын түсінеді. 3. Экстремисттік, радикалдық және террористтік идеологияны ажырата алады. 4. Әлеуметтік, этникалық, конфессиялық және мәдени ерекшеліктерді толеранттылықпен қабылдайды. 	
		Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және мемлекеттік құқықтық құбылыстар туралы негізгі ұғымдарды білу.	
	Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді. 2. Заңдылық және құқықтық тәртіп ұғымын біледі және қағидаттарын сақтайды. 	
		Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтың негізгі салалары туралы мәліметтерді меңгерген.	
	Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қазақстан Республикасы Конституциясының ережелеріне сәйкес 	

				<p>азаматтың жеке тұлғалық қалыптасуының құқықтық мәртебесін түсінеді.</p> <p>2. Әкімшілік реттеу әдістерін сипаттайды.</p> <p>3. Әкімшілік және сыбайлас жемқорлық құқық бұзушылықтар үшін жауапкершіліктің қажеттілігін түсінеді.</p> <p>4. Азаматтық және отбасы құқығының негізгі ережелерін меңгереді.</p> <p>5. Салық түрлері туралы ақпаратты меңгерген.</p> <p>6. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін түсінеді.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заңнамасына сәйкес өзінің құқықтарын қорғау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қызметкердің Еңбек кодексіне сәйкес құқықтары мен міндеттерін түсінеді.</p> <p>2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады;</p>	
			Оқыту нәтижесі: 8) Әлеуметтанудың және саясаттанудың негізгі ұғымдарын меңгерген.		
			Бағалаудың	1. Негізгі политологиялық	

			өлшемшарттары:	<p>ұғымдарды меңгереді: билік, саяси жүйе, саяси режим, мемлекет, мемлекеттік басқару формалары, мемлекеттік құрылыс формалары, саяси партиялар, партиялық жүйелер, саяси элита, саяси көшбасшылық, геосаясат.</p> <p>2. Әлеуметтанудың негізгі ұғымдарын меңгереді: әлеуметтік қарымқатынас, әлеуметтік құбылыс, әлеуметтік үдеріс, әлеуметтік ілгерілеу.</p> <p>3. Жалпы әлеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен арақатынасын біледі.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қазіргі әлемдегі Қазақстанның орны мен рөлін түсінеді.</p> <p>2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды.</p> <p>3. Саяси мәдениеттің жұмыс істеу мәні мен заңдылықтарын түсінеді.</p>	
БҚ 5. Заманауи экономикалық	БМ 05. Кәсіптік қызметте	Бұл модуль қазіргі экономикалық жүйенің	Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негізгі мәселелерді меңгеру.		Экономика негіздері

жүйенің заңдылықтарын және қызмет ету тетіктерін түсіну	экономиканың базалық білімдерін қолдану	заңдылықтары мен тетіктері туралы, нарық тетіктері мен мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенді түсінік қалыптастыру үшін қажетті білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді игеру нәтижесінде білім алушылар: экономикалық теория негіздерін; экономикалық жүйелердің жалпы негіздерін; макроэкономика негіздерін; экономиканың өзекті мәселелерін; «Жасыл экономиканың» негізгі міндеттерін меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздерінің тұжырымдық ережелерін түсінуі; елдің әлеуметтік экономикалық дамуының басым бағыттарын анықтауы тиіс.	Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Экономикалық терминдерді меңгереді, нарықтық экономика заңдылықтары мен қағидаттарын түсінеді. 2. Өндіріс және тұтыну экономикасының негіздерін меңгереді. 3. Мемлекеттің салықтың саясатын сипаттайды. 4. Инфляция көздерін және оның салдарларын түсінеді.
			Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның меншік формасы мен түрін, жоспары түрін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жоспарлаудың негізгі кезеңдері мен мазмұнын сипаттайды. 2. Математикалық әдістерді қолдана отырып, қажетті экономикалық есептеулерді орындайды. 3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтайды.
			Оқыту нәтижесі: 3) Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсіну.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Әлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайды. 2. Мемлекеттің "жасыл" экономикаға өтуінің негізгі міндеттерін түсінеді.

				3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы ұлттық өнімді есептеудің негізгі әдістерін қолданады.	
			Оқыту нәтижесі: 4) Кәсіпкерлік қызметтің табысқа ие болу және тәуекелге бару мүмкіндіктерін анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Кәсіпкерліктің мақсаттарын, даму факторлары мен шарттарын сипаттайды. 2. Қазақстандағы кәсіпкерлік қызметтің заманауи ұйымдастырушылық құқықтық формаларын сипаттайды. 3. Кәсіпкерлік қызметтің жетістігін анықтайтын факторларды түсінеді. 4. Бизнес жоспарды құру негіздерін меңгереді.	
БҚ 6. Қазақстанның тарихын, әлемдік қоғамдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	БМ 06. Қазақстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтағы рөлі мен орнын түсіну	Бұл модуль ұлттық сананы дамытуға, ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейін орын алған тарихи оқиғалардың мәні мен заңдылықтарын түсінуге қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: Қазақстанның	Оқыту нәтижесі: 1) Негізгі тарихи оқиғаларды түсіну.		Қазақстан тарихы
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Ежелгі дәуірден қазіргі кезеңге дейінгі тарихи оқиғалар хронологиясын біледі және мәнін түсінеді. 2. Қазақ халқының жалпытүрік қоғамдағы, көшпелі өркениет жүйесіндегі, Еуразия әлемі халықтарының	

		негізгі тарихи кезеңдерінің хронологиялық шекаралары мен маңызын меңгеруі тиіс.		тарихимәдени қауымдастығының дамуындағы рөлі мен орнын аша біледі. 3. Тәуелсіздік алғаннан кейінгі Қазақстан Республикасында болып жатқан саяси және қоғамдық өзгерістердің мәні мен бағытын түсінеді. 4. Тәуелсіз Қазақстанның жетістіктерін сипаттайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқиғалардың себепсалдар байланысын анықтау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Қазақстан тарихының толыққандылығы мен жүйелілігін көрсететін және сипаттайтын фактілерді, үдерістер мен құбылыстарды анықтайды. 2. Тарихи оқиғалардың арасында байланыс орнатады. 3. Тарихи дереккөздерді пайдаланады.	
Кәсіптік модульдер					
«081203 2 Резеңке қоспасын үгітуші» біліктілігі					
КҚ1. Шикізат пен материалдарды, жабдықтарды үгіту технологиялық үдерісіне дайындауды	КМ 01. Шикізат пен жабдықтарды үгітумен қайта өңдеуге дайындау	Бұл модуль үккіште ингредиенттерді араластырмас бұрын, дайындық жұмыстарын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен	Оқыту нәтижесі: 1) Резеңкетехникалық бұйымдарды өндіру ерекшеліктерін меңгеру. Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Резеңкетехникалық бұйымдардың қасиеттері мен қолдану саласын сипаттайды.	Еңбекті қорғау Материалтану Сызу Электроника негіздері бар электротехника

орындау		<p>дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> резеңкетехникалық өндіріс негіздерін; сала кәсіпорнының құрылымын; негізгі цехтердің міндетін; технологиялық желідегі негізгі операцияларды; үгітуші қызметінің мақсаттары мен міндеттерін; резеңке қоспасын үгітушіге қойылатын талаптарды; үгітушінің біліктілік мінездемесінің мазмұнын; дайындық жұмыстарын жүргізу тәртібін; жұмыс орнын қауіпсіз ұйымдастыру әдістерін; жұмыс басталғанға дейін жұмыс орнын шолу 		<ol style="list-style-type: none"> 2. Резеңкетехникалық бұйымдарды алу әдістеріне шолу жасайды. 3. Резеңке қоспалардың құрамын анықтайды. 4. Қыздырып өңдеу үдерісінің міндетін түсінеді. 5. Ысытылған жабдықтың түрлері бойынша бағдаланады. 6. Сапалы өнім алу үшін резеңке қоспасын үгітушінің рөлін түсінеді. 7. Сапалы өнім алуда резеңке араластырғыш машинисінің рөлін түсінеді. 8. Технологиялық үдерісті ұйымдастыру және бақылау үшін техниктехнологтың рөлін түсінеді. 	<p>Резеңке өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтары Арнайы технология (біліктіліктер бойынша) Оқутаныстыру практикасы Өндірістік оқыту</p>
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Өңірдің резеңкетехникалық саласының кәсіпорындары туралы ақпаратты меңгеру.</p>	<p>Бағалаудың елшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кәсіпорынның міндеті мен құрылымын түсінеді. 2. Шығарылатын өнімнің сұрыпталымын таңдайды. 3. Кәсіпорынның негізгі цехтері мен бөліктерінің құрылымын және міндетін түсінеді. 4. Қосалқы цехтердің құрылымы мен міндетін 		

		<p>қағидаларын; резеңке қоспаларды үгіту және қайта өңдеу кезіндегі қауіпсіздік қағидаларын; шикізат пен жартылай фабрикаттарды қаттауға арналған ыдыстың дұрыстығын тексеру қағидаларын; жұмыста қолданылатын құралдар мен жарақтардың жарамдылығын тексеру әдістерін; жұмыс жүргізу кезіндегі зиянды және қауіпті өндірістік факторларды; еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы нормаларын бұзғаны үшін жауапкершілікті меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: резеңкетехникалық өндіріс жұмсышыларының еңбек қызметінің түрлері бойынша жөн таба білуі; өндірістік цех</p>		<p>түсінеді. 5. Өндірістің негізгі және қосалқы жабдықтарын сәйкестендіреді. 6. Жабдықтың құрылымы, оның жұмыс жасау қағида-тары туралы білімді көрсетеді. 7. Технологиялық үдерістің аппаратуралық схемасын құрастырады. 8. Кәсіпорының алынған өнімін қолдану саласын анықтайды.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Өндірісте еңбекті және қоршаған ортаны қорғау қағидаларын сақтау.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Өндірісте еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасының негіздерін іс жүзінде қолданады. 2. Өндірістік жабдықта жұмыс істеу кезінде басты қауіптіліктерді түсінеді. 3. Қауіпсіздік техникасының алғашқы нұсқаулығының мазмұнын баяндайды. 4. Қауіпсіздік</p>		

		<p>жабдықтарын айқындауы; технологиялық операциялардың мәнін түсінуі; жұмыс орнын шолуды орындауы; жұмыс орнын технологиялық үдеріске дайындауы; жабдықтар мен жарақтардың жұмысқа қабілеттілігін және жарамдылығын тексеруі; технологиялық жабдықтарға қызмет көрсету процесінде өмір мен денсаулық қауіпсіздігін қамтамасыз ету қағидаларын қолдануы тиіс.</p>	<p>техникасы мен өндірістік санитария ережелерін білетінін көрсетеді. 5. Апаттық жағдайлар, өрт кезінде персоналдың әрекеттеріне бағдарланады. 6. Өндірісте еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы саласындағы нормативтік техникалық құжаттаманы пайдаланады. 7. Қоршаған ортаны зиянды өндірістік шығарындылардан қорғау туралы ақпаратты меңгереді.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 4) Шикізат пен материалдарды қайта өңдеуге дайындау.</p>
			<p>Бағалаудың елшемшарттары:</p>	<p>1. Резеңке технологиясының негіздері туралы ақпаратты меңгереді. 2. Резеңкелердің шифрлерін талдайды және компоненттерден қоспа дайындау ерекшеліктерін</p>

			<p>белгілейді.</p> <p>3. Шикізат пен дайын өнімге арналған стандарттарды пайдаланады.</p> <p>4. Қолданылатын материалдардың таңбасын, сұрпын және қасиеттерін біледі.</p> <p>5. Каучук, қоспа және массаларды үккіште өңдеудің технологиялық режимдерін таңдайды.</p> <p>6. Өндірістегі резеңке қоспалардың қасиеттері мен міндетін біледі.</p> <p>7. Өнімнің сапасына қойылатын техникалық талаптарды түсінеді.</p> <p>8. Ерекше мақсаттағы жауапты қоспаларды дайындаудың технологиялық режимдерін анықтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 5) Үккіштерді жұмысқа дайындау.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Үккіштердің міндетін, құрылымын

				<p>және жұмыс қағидатын анықтайды.</p> <p>2. Үккіштердің параметрлері мен типтерін айқындайды.</p> <p>3. Бақылауөлшеу аспаптары мен керекжарақтарының құрылымын сипаттайды.</p> <p>4. Әртүрлі құрылымдағы үккіштердің, бақылауөлшеу аспаптары мен керекжарақтардың кинематикалық және электрлік схемаларын оқиды және түсінеді.</p> <p>5. Үккіштердің жарамдылығын тексереді:</p> <p>тежеу және іске қосу құрылымы;</p> <p>араласпаның қозғалу механизмі;</p> <p>бусулы және көлік коммуникациялары;</p> <p>қоршаулар;</p> <p>тілгіш пышақтар мен іріктемелі транспортерлер, бақылауөлшеу</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>аспаптары, және: үккіштердің жұмыс саңылауларында бөгде заттардың болмауын; майсауыттарда қою майдың болуын белгілейді. 6.Жабдықтың төлкұжат сипаттамаларын біледі.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 6) Дайындық операцияларын орындау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Дайындық операцияларын орындау ретін анықтайды. 2. Технологиялық картаны оқиды және түсінеді. 3. Шикізат пен материалдарды таңдайды. 4. Келесілерді белгілейді: цикльдің жалпы ұзақтығы; араласпалардың температуралық режимдері; табақтың қалыңдығы</p>	

				<p>бойынша саңылаудың өлшемі.</p> <p>5. Үккішердің типтері мен өлшемдеріне қарай араласпалардың үйкелу параметрлері мен айналу жиілігін реттейді.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 7) Қауіпсіздік техникасы мен еңбекті қорғау қағидаларын орындау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Жұмыс орындарын қауіпсіз ұйымдастыру негіздерін біледі.</p> <p>2.Резеңке қоспаларды біліктеу кезінде жарақаттанудың негізгі себептерін болжайды.</p> <p>3.Жабдықтың қауіпті аймақтарын белгілейді және қауіпсіздік белгілерін қолданады.</p> <p>4. Жұмыс жүргізу кезіндегі зиянды және қауіпті өндірістік факторларды түсінеді.</p> <p>5.Резеңке қоспаларды үгіту және қайта өңдеу кезіндегі қауіпсіздік қағидаларын белгілейді.</p>	

				<p>6.Жұмыс басталғанға дейін жұмыс орнына шолу жасай алады: жеткілікті жарықтандыру; ағындысорғылы вентиляцияның дұрыстығы; жерге тұйықталудың болуы және жарамдылығы; өрт сөндіру құралдарының болуы (өрт сөндіргіштер, құм, жұмысқа кедергі келтіруі мүмкін бөгде заттардың болмауы.</p> <p>7.Шикізат пен жартылай фабрикаттарды қаттауға арналған ыдыстың болуын, жарамдылығын тексереді.</p> <p>8.Жұмыста қолданылатын құралдың, жарақтың жарамдылығын тексереді.</p> <p>9. Жеке қорғаныс құралдарын қолданады.</p>	
--	--	--	--	---	--

				10. Жеке бас гигиенасының қағидаларын сақтайды.	
КҚ 2. Каучукты пластиктеудің, үккіштерде резеңке қоспаларды дайындау және өңдеудің технологиялық үдерістерін жүргізу	КМ 02. Каучукты пластиктеу, резеңке қоспаларды дайындау және үккіштерде өңдеу	Бұл модуль қоспаларды немесе каучукты үккіштерде үгітудің негізгі технологиялық операцияларын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: үгітуші қызметінің мақсаттары мен міндеттерін; резеңке қоспасын үгітушіге қойылатын талаптарды; үгітушінің біліктілік мінездемесінің мазмұнын; үгіту кезінде операцияларды орындау тәртібін; қоспаларды немесе каучукты үккіштерде үгітудің технологиялық үдерісін; қолданылатын материалдардың	Оқыту нәтижелері: 1) Үгіту үдерістерін жүргізу.		Технологиялық үдерістерді автоматтандыру Арнайы технология (біліктіліктер бойынша) Стандарттау, метрология және өндіріс сапасын басқару негіздері Техникалық талдау Арнайы технология бойынша зертханалық практикум Өндірістік оқыту
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Резеңке қоспаларды әртүрлі құрылымдағы үккіштерде үгіту технологиясы туралы ақпаратты меңгереді. 2. Резеңке, резеңкешүберек қоспаларды, каучуктарды және әртүрлі ингредиенттерді үккіштерге жүктеуді орындайды. 3. Бақылауөлшеу аспаптарының көмегімен араласпалардың температурасын және олардың арасындағы саңылауды реттейді. 4. Өңделетін каучуктарды қол немесе механикалық пышақпен кесуді орындайды. 5. Үгітудің негізгі операцияларын	

		<p>таңбасын, сұрпын және қасиеттерін; учаскеге қызмет көрсету схемасын, оның аппаратурасы мен коммуникациясын; өнімге қойылатын техникалық талаптарды; жабдықтар мен бақылауөлшеу аспаптарының құрылымын; бақылауөлшеу аспаптарын қолдану қағидаларын; үгітілетін қоспаның қалыңдығы мен қасиеттеріне қарай технологиялық үдерісті реттеу тәсілдерін; кәсіпорынның жергілікті актілері мен ұйымдықөкімдік құжаттарын; ішкі еңбек тәртібінің ережелерін; еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы, өндірістік санитария және өртке қарсы қорғанысты қамтамасыз ету қағидаларын меңгеруі тиіс.</p>		<p>орындайды (таңдауы бойынша): каучукты пластиктеу; синтетикалық каучукты тазарту; эбонитті және шүберек қоспаларды тегіс үккіштерде ұсату; резеңкешүберек қоспаларды қыздыру резеңке қоспаларды қыздыру және парақтау; бөгде қосылыстардан тазарту. 6. Резеңке қоспаларды келесі кезеңдер бойынша дайындауды орындайды (жоғары білікті үгітушінің басшылығымен): каучукты "тарқатуға" дайындау; ингредиенттерін қосу; резеңке қоспаны араластыру және оны кесу. 7. Қоспалардың физикалықмеханикалық көрсеткіштерін орташалау және</p>	
--	--	--	--	---	--

		<p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: еңбектің дұрыс тәсілдерін қолдануы; дайындалатын қоспалардың ерекшеліктерін ескеруі; өндірістік операциялардың ретін сақтауы; үккіштердің техникалық жарамдылығын қадағалауы;</p> <p>бақылауөлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша және визуалды түрде қоспаның дайындық дәрежесін анықтауы; қауіпсіз жұмыстың белгіленген қағидаларын сақтауы;</p> <p>үгітілген және табақты массаны алуды, стеллажға жаюды, салқындатуды және әрі қарай өңдеуге табыстауды орындауы;</p> <p>үгітудің негізгі параметрлерін бақылауды жүзеге асыруы;</p> <p>дайын қоспаларды</p>		<p>жақсарту мақсатында қоспаларды қозғалтуды орындайды.</p> <p>8. Резеңке қоспаны үккіштерден алуды, кей жағдайда опалауды, суытуды және қаттауды орындайды.</p> <p>9. Үккіштерден алынған әр қоспаның табағы мен төсемесін таңбалайды.</p>	
		Оқыту нәтижесі: 2) Үгіту үдерістерін реттеу.			
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Үгіту үдерісінің нормалаушы параметрлерін белгілейді.</p> <p>2. Бақылау-өлшеу аспаптарының міндетін, құрылымын және қызмет көрсету қағидаларын түсінеді.</p> <p>3. Бақылау-өлшеу аспаптарынан көрсеткіштер алу қағидаларын орындайды.</p> <p>4. Бақылау-өлшеу аспаптарынан және сыртқы түрі бойынша</p>	

		<p>сынау нәтижелерін білуі; қоспаның дайындығының визуалды талдауын орындауы тиіс.</p>		<p>пластиктеу немесе раластыру үдерісінің барысын бақылайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Резеңке қоспалардың сапасын бақылау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Бақылау түрін түсінеді: өндірістік және зертханалық. 2.Негізгі материалдардың сапасын бақылау негіздерін сипаттайды: материалдарды қабылдау қағидалары; сынамаларды алу және оларды сынауға дайындау тәсілдері; материалдарды талдау әдістері; талдау кезінде қолданылатын аспаптар мен құралдардың құрылымы. 3.Резеңке қоспалар мен дайын өнімдерге арналған нормативтіктехникалық құжаттаманы қолданады. 4.Резеңке қоспалар</p>	

				<p>сапасының көрсеткіштерін айқындайды:</p> <p>1)экспресс бақылау резеңке қоспаның созылымдылығы, шығыршықты модуль, вулканизаттың қаттылығы мен беріктігі;</p> <p>2) резеңкелердің физикалықмеханикалық қасиеттері керу кезіндегі шартты беріктікті, жарылу кезіндегі салыстырмалы созылу, қажалуға кедергі, агрессивті орталардың әсерінен кейін беріктік қасиеттерінің өзгеруі.</p> <p>5.Ақау түрлерін, негізгі ақауларды және ескерту шараларын анықтайды.</p> <p>6.Өнімдерді таңбалауға, қаптауға және сақтауға қойылатын талаптарды</p>	
--	--	--	--	---	--

				орындайды.	
КҚ 3. Үккіштерге техникалық қызмет көрсетуді орындау	КМ 03 Үккіштерге техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу	Бұл модуль үккіштерге техникалық қызмет көрсетуді және жеңіл жөндеуді орындау үшін қажет білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдыққа техникалық қызмет көрсету жүйесі туралы білімді; үккіш типтерін; үккіштерді пайдалану қағидаларын; техникалық қызмет көрсету қағидаларын; қауіпсіз жұмыс қағидаларын; жөндеу графиктерін құру қағидаларын; слесарлық жұмыс түрлерін және оларды орындау технологиясын; слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қолданылатын жабдықтарды, құралдарды және бақылауөлшеу	Оқыту нәтижесі: 1) Жабдықтың пайдалану қасиеттерін анықтау.		Резеңке өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтары Техникалық білім негіздері және слесарлық жұмыстар Өндірістік оқыту
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жабдықтардың техникалық қасиеттеріне сипаттама береді. 2.Көрсетілген жабдықты пайдалану қағидаларын белгілейді. 3. Үккіштердің жұмысқа қабілеттілігін анықтайды. 4.Жабдықтың тоқтап қалу себептерін талдайды. 5.Жабдық жұмысындағы ақаулықтардың сыртқы көрінісін көрсетеді. 6. Жабдықты жөндеуге тапсыруды дайындайды.	
			Оқыту нәтижесі: 2) Құжаттамамен жұмыс жасау.		
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Зауытөндірушіде жүргізілген стендтік және гидравликалық сынақтардың нәтижесімен бірге	

		<p>аспаптарын меңгеруі тиіс. Модульді игергеннен кейін білім алушылар: жұмыс алдында үккіштердің дұрыстығын тексеруі; мойынтіректерді тазарту және майлауы; жабдыққа күнделікті техникалық қызмет көрсетуді орындауы; үккіштерді жеңіл жөндеуді орындауы; жабдыққа техникалық қызмет көрсету кезінде слесарлық жұмыстарды орындауы тиіс.</p>		<p>жабдықтардың техникалық төлқұжатының мазмұнын біледі. 2. Жалпы түрдегі жабдықтардың сызбаларын оқиды және түсінеді. 3. Майлау схемаларын құрастырады. 4. Жабдықты жөндеу жоспарларын құруға қатысады. 5. Жөндеу құжаттамаларын рәсімдеу дағдыларын меңгереді.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 3) Үккіштерге техникалық қызмет көрсету жөнінде жоспарланған жұмыстарды орындау.</p>			
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Үккіштерді пайдалану үдерісінде тексеруден және реттеуден өтетін негізгі тораптар мен механизмдерді көрсетеді. 2. Жабдықты жоспарлыескертулі жөндеу негіздерін, оның қалыпты (үздіксіз) пайдалану үшін мәні мен</p>		

				<p>маңызын түсінеді.</p> <p>3. Жабдықты бөлшектеу және құрастырудың технологиялық схемасын көрсетеді.</p> <p>4. Үккіштердегі мойынтіректерді майлау схемасын түсіндіреді.</p> <p>5. Техникалық қызмет көрсетудің алдында дайындық жұмыстарын орындайды: жерге тұйықтау элементтерінің болуы мен бекіту сапасын тексереді; жетектің электр қозғалтқышын желіден ажыратады.</p> <p>6. Орталық майлау жүйесін жақпамаймен толтырады, жақпамай айдауды жүргізеді, электр жабдығын баптаудың дұрыстығын тексереді.</p> <p>7. Жөндеу режимінде орталық майлау жүйесінің жұмысын</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>тексереді.</p> <p>8.Шектеуші жебелердің жұмысқа қабілеттілігін белгілейді.</p> <p>9.Барлық механизмдерді қолмен тексере алады; қозғалмалы электр контактілерін реттейді; анықталған ақаулықтарды жояды.</p> <p>10. Үккіштердің тораптарын бос сынауды жүргізеді.</p>	
<p>КҚ 4. 081203 2 Резеңке қоспасын үгітуші біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау</p>	<p>КМ 04. 081203 2 Резеңке қоспасын үгітуші біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау</p>	<p>Бұл модуль оқу жоспарының талаптарына сәйкес білім алушылардың біліктілігін қамтамасыз етуді, білім алушылардың алған білімдерін нығайтып, тереңдете түсуді, білім алушыларды өндірістік еңбекке баулуды мақсат етеді.</p> <p>Модульдің негізгі мақсаты білім алушылардың кәсіптік және жеке қызметін қалыптастыру, материалдық өндірістің мәнін түсіну және</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Резеңке қоспаларды дайындау тәсілдерін білу.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Резеңке араластырғыштардағы үккіштерде материалдарды араластырудың технологиялық үдерістерін жүзеге асыру тәсілдері туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>2.Резеңкелердің топтарын, кластарын, таңбаларын және резеңке қоспалардың шифрлерін белгілейді.</p> <p>3.Үккіштерде</p>	<p>Жұмыс біліктілігін алуға арналған практика</p>

экономикалық ойлауды дамыту үшін қажетті дағдыларды игеру болып табылады.

Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:

компоненттерді үккіштерде араластыру технологиясын;

резеңке қоспалардың шифрлерін;

қоспадағы компоненттердің қасиеттері мен міндетін; каучуктың түрлері мен қасиеттерін;

резеңке қоспалардың сапасын бақылау әдістерін;

компоненттерді үккіштерде араластыру технологиясын;

резеңке қоспалар рецептурасының құрамын; үккіштердің типтері мен түрлерін, олардың құрылымы мен пайдалану қағидаларын;

шикізат пен дайын өнімнің техникалық шарттарының талаптарын; араластыру

араластырудың технологиялық үдерісінің қысқаша сипаттамасын береді.
4. Резеңке қоспасын үгітушінің лауазымдық нұсқамасының мазмұнын түсінеді.
5. Үгітушінің еңбегін қорғау мәселелерін біледі.

Оқыту нәтижесі: 2) Жұмыс кәсібін алу.

Бағалау өлшемшарттары:

1. Үгітушінің кәсіптік қызметінің саласындағы нормативтік техникалық құжаттаманы, стандарттарды қолданады.
2. Резеңке, резеңкешүберек қоспаларды, каучуктарды және әртүрлі ингредиенттерді үккіштерге жүктеуді орындайды.
3. Бақылауөлшеу аспаптарының көмегімен араласпалардың температурасын және

<p>режимдерін реттеу қағидаларын; үккіштерді қауіпсіз пайдалану қағидаларын меңгеруі тиіс. Модульді игергеннен кейін білім алушылар: технологиялық үдерісте іске қосылған жабдық пен аппаратураға қызмет көрсетуі; үдерісті бақылау мен реттеуді жүзеге асыруы; резеңке қоспалар мен композиттерді өндіру бойынша негізгі операцияларды орындауы; жабдық жұмысын бақылауды және дайын өнімнің сапасын бақылауды жүзеге асыруы; технологиялық регламенттермен және стандарттармен жұмыс жасауы; үккіштерді пайдалану дағдыларын меңгеруі; қоспалар мен композиттердің сапасын бақылау дағдыларын меңгеруі;</p>		<p>олардың арасындағы саңылауды реттейді. 4.Негізгі операцияларды орындайды (жетекшінің басшылығымен): үгіту; резеңке қоспаларды қыздыру; эбонитті ұсату. 5.Үдеріс аяқталғаннан кейін, қоспаны вальцтен алуды, кей жағдайда опалауды, суытуды орындайды. 6.Қоспаларды қозғауды, өңдеуді, таңбалауды, сақтауды орындайды. 7. Технологиялық жабдықтарға қызмет көрсетеді. 8.Оны жеңіл жөндеуді орындайды. 9.Дайын өнім сапасын бақылауды жүргізеді. аспаптарын пайдаланады. 10. Қауіпсіз еңбек тәсілдерін меңгереді.</p>
<p>Оқыту нәтижесі: 3) Практика бойынша есеп тапсыру.</p>		

		үккіштерге қызмет көрсетудің қауіпсіз тәсілдерін меңгеруі тиіс.	Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Біліктілік емтиханын тапсырады және «081203 2 Резеңке қоспасын үгітуші» біліктілігін алады. 2. Берілген біліктілігі бойынша практикалық қызметті жүзеге асырады.
«081214 2 Резеңке араластырғыш машинисі» біліктілігі				
КҚ5. Шикізат пен жабдықтарды резеңке қоспаларды дайындау үдерісіне дайындайды	КМ 05 Шикізат пен жабдықтарды резеңке араластырғышта резеңке қоспаларды дайындау үдерісіне дайындау	Бұл модуль резеңке араластырғышта ингредиенттерді араластырмас бұрын, дайындық жұмыстарын орындауға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: резеңке араластырғыш машинисі қызметінің мақсаттары мен міндеттерін; резеңке араластырғыш машинисіне қойылатын талаптарды; резеңке араластырғыш машинисінің біліктілік сипаттамаларының мазмұнын; дайындық жұмыстарын жүргізу тәртібін; өндіріс туралы негізгі мәліметтерді; зауыт бөлімшесінің құрамын; жұмыс орнын қауіпсіз ұйымдастыру әдістерін; жұмыс басталғанға дейін жұмыс	Оқыту нәтижесі: 1) Жұмыс орнын дайындау.	Еңбекті қорғау Сызу Резеңке өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтары Арнайы технология (біліктіліктер бойынш1) Өндірістік оқыту
			Бағалаудың өлшемшарттары:	

		<p>орнын шолу қағидаларын; резеңке қоспаларды қайта өңдеу кезіндегі қауіпсіздік қағидаларын; шикізат пен жартылай фабрикаттарды қаттауға арналған ыдыстың дұрыстығын тексеру қағидаларын; жұмыста қолданылатын құралдар мен жарақтардың жарамдылығын тексеру әдістерін; жұмыс жүргізу кезіндегі зиянды және қауіпті өндірістік факторларды; еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы нормаларын бұзғаны үшін жауапкершілікті меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: жұмыс орнын шолуды орындауы; жұмыс орнын технологиялық үдеріске дайындауы; жабдықтар мен жарақтардың жұмысқа қабілеттілігін және жарамдылығын тексеруі; каучуктерге және резеңке қоспалардың ингредиенттеріне, резеңке мен бұйымдарға арналған нормативтік құжаттарды жұмыста пайдалануы; каучуктар мен ингредиенттердің құрылымдық формулаларын оқуы; резеңке қоспа рецептурасын оқуы және талдауы; араластыратын шикізат пен</p>		<p>технологиялық құжаттаманың болуын тексереді. 6. Жұмыс орнында өндірістік тапсырмаға сәйкес шикізат ілмектерінің болуын тексереді.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Шикізат пен материалдарды дайындау.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Резеңке технологиясының негіздері туралы білімді меңгереді. 2.Таңдау кезінде қолданылатын каучуктар мен ингредиенттердің сипаттамаларын, құрылымдық формулалары мен міндеттерін пайдаланады. 3.Резеңке қоспалардың шифрлерін, түрлері және міндеттерін біледі. 4. Шикізат пен дайын өнімге арналған стандарттарды пайдаланады. 5.Резеңке</p>	

		<p>материалдарды таңдауы; технологиялық регламенттерді оқу және араластыру параметрлерін анықтауы тиіс.</p>		<p>араластырғышта резеңке қоспаларды дайындау тәсілдері мен технологиялық режимдерін анықтайды. 6. Резеңкестехникалық бұйымдар өндірісінде резеңке қоспалардың қасиеттері мен міндетін біледі. 7. Резеңке қоспалар мен дайын бұйымдардың сапасына қойылатын техникалық талаптарды түсінеді. 8. Шикізатты дозалау және резеңке араластырғышқа жіберу тәсілдерін таңдайды. 9. Ілмектердің дұрыстығы мен жиынтықтылығын тексереді.</p>	
Оқыту нәтижесі: 3) Резеңке араластырғышты жұмысқа дайындау.					
Бағалаудың өлшемшарттары:				1. Үздіксіз жұмыс істейтін резеңке араластырғыштың міндетін, құрылымын және жұмыс	

				<p>қағидатын түсінеді.</p> <p>2. Жабдықтың төлқұжат сипаттамаларын біледі.</p> <p>3. Қосалқы жабдық пен керекжарақтардың құрылымына сипаттама береді.</p> <p>4. Бақылау-өлшеу аспаптары мен керекжарақтарын пайдалану дағдыларын меңгереді.</p> <p>5. Өртүрлі құрылымдағы резеңке араластырғыштардың, бақылауөлшеу аспаптары мен керекжарақтардың кинематикалық және электрлік схемаларын оқиды және түсінеді.</p> <p>6. Жұмысты бастамас бұрын, резеңке араластырғышты тексереді, бұл ретте: төменгі бекітпе мен люктің (жоғарғы бекітпе) жарамдылығын сыртқ</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>ы шолумен жабдықтың көзге көрінетін бөлшектерінің жарамдылығын магист ральдерде ауаның, судың және қажетті қысымның болуын; майсауыттарда қою майдың болуын; "Стоп" пернесінің, дыбыстық және түстік дабыл жүйесінің жұмыс жарамдылығын белгілейді. 7. Қорытынды әрекеттерді орындайды: төменгі бекітпені жабу, сақтандырғыштан алу және жоғарғы бекітпені ашу, контролер арқылы резеңке араластырғышты қосу және іске қосу. 8. Салмақ транспорттерін тексереді және реттейді. 9. Роторлардың айналу жиілігін</p>	
--	--	--	--	--	--

				тексереді.
			Оқыту нәтижесі: 4) Дайындық жұмыстарында қауіпсіздік техникасы мен еңбекті қорғау қағидаларын орындау.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Жұмыс орындарын қауіпсіз ұйымдастыру негіздерін түсінеді. 2. Резеңке қоспаларды резеңке араластырғышта дайындау кезінде жарақаттанудың негізгі себептерін ескереді. 3. Жабдықтың қауіпті аймақтарын, қауіпсіздік белгілерін, жабдықты қорғаныстық жерге тұйықтауды анықтайды. 4. Жұмыс жүргізу кезіндегі зиянды және қауіпті өндірістік факторларды түсінеді. 5. Үздіксіз жұмыс істейтін резеңке араластырғышта резеңке қоспаларды дайындау кезінде қауіпсіздік ережелерін қолданады. 6. Жұмыс басталмас	

			<p>бұрын, жұмыс орнына шолу жасайды.</p> <p>7. Жеке қорғаныс құралдарын қолданады.</p> <p>8. Жеке бас гигиенасының қағидаларын сақтайды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 5) Қоршаған ортаны зиянды өндіріс факторларынан қорғау әдістерін меңгеру.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Қазақстан азаматының экологиялық құқықтары мен міндеттерін біледі.</p> <p>2. Табиғатты дұрыс пайдалану және қоршаған ортаны қорғау саласындағы бұзулары үшін азаматтардың әкімшілік және заңды жауапкершілігін түсінеді.</p> <p>3. Қоршаған ортаны ластау көздері мен түрлерін анықтайды.</p> <p>4. Қоршаған ортаны қорғау саласында берілген кәсіп жұмысшыларының</p>	

				<p>жеке мүмкіндіктері мен жауапкершілігін түсінеді.</p> <p>5.Атмосфералық ауаны вентиляциялық қондырғылардың ластаушы заттарынан қорғауды қамтамасыз ететін талаптарды түсінеді.</p> <p>6.Ауаны ластаушы заттардың шекті ықтимал концентрациясының нормативтерін түсінеді.</p> <p>7.Ауаны ластайтын шаңды шығарындыларды азайту жөніндегі ісшараларды түсінеді.</p> <p>8.Өндіріс қалдықтарын жинау тәртібін сақтайды.</p>	
КҚ 6 Резеңке араластырғышта резеңке қоспаларды дайындау үдерісін жүзеге асыру	КМ 06 Резеңке араластырғышта рда резеңке қоспаларды дайындау	<p>Бұл модуль резеңкетехникалық бұйымдар өндіруде резеңке араластырғыштарды пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: резеңке араластырғышта резеңке</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Резеңкке араластырғышта резеңке қоспаларды дайындауды орындау.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>Еңбекті қорғау Арнайы технология (біліктіліктер бойынша) Резеңке технологиясы бойынша</p>	
			1. Үздіксіз жұмыс істейтін резеңке араластырғышта резеңке қоспаларды дайындау		

		<p>қоспаларды араластыру үдерісінің технологиясын; эртүрлі резеңке араластырғыштардың құрылымын, оларды пайдалану сипаттамалары мен пайдалану қағидаларын; араластырудың технологиялық режимдерін; қоспаның сапасына қойылатын талаптарды; резеңке араластырғышта қауіпсіз жұмыс жасау қағидаларын; резеңке қоспалардың шифрлерін, түрлері мен міндетін; жабдық жұмысының негізгі қағидааттарын; жүктелетін ингредиенттердің сапасына қойылатын талаптарды; резеңке араластырғышта жұмыс жасау тәсілдерін; резеңке араластырғышта араластыру үдерісіне әсер ететін факторларды меңгеруі тиіс. Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: технологиялық картаны оқу және өз қызметін жоспарлауы; ингредиенттерді және араластыру режимдерін таңдауы; араластыру ұзақтығы мен температурасын реттеуі; ингредиенттерді резеңке араластырғышқа жүктеуі;</p>		<p>технологиясын сақтайды. 2. Технологиялық картада көрсетілген режим бойынша жоғары білікті резеңке араластырғыш машинисінің басшылығымен бір немесе екі кезеңде (таңдау бойынша) араластыру тәртібін орындайды. 3. Араластыру ұзақтығы мен температурасын, бақылауөлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша жоғарғы бекітпенің қысымын реттейді. 4. Төменгі бекітпе жабық болған кезде каучуктар мен қатты жұмсартқыштарды жүктеуді орындайды, уақыт режимі бойынша қалған ингредиенттерді жүктейді. 5. Кезекті жүктеуден кейін жоғарғы</p>	<p>зертханалық практикум Өндірістік оқыту</p>
--	--	--	--	--	--

		<p>электр қозғалтқышты іске қосу мен тоқтатуды орындауы; барлық типтегі резеңке араластырғышта резеңке қоспаларды қыздыру үдерісін немесе жоғары білікті машинисттің басшылығымен резеңке қоспаларды араластыру (сырлау) үдерісін жүргізуі; резеңке қоспаны резеңке араластырғыштан алуы; қоспаларды үгітуді орындауы; қоспаларды суытуды, қаттауды және таңбалауды орындауы; құжаттаманы рәсімдеуі тиіс.</p>		<p>бекітпені жабады. 6. Белгіленген уақыт аяқталғаннан кейін төменгі бекітпені ашуды орындайды; 7. Таспалық транспортердің көмегімен немесе көлбеу науа арқылы резеңке қоспаны үккіштерге түсіреді. 8. Резеңке қоспаны үгітуді орындайды; табақ немесе таспа түрінде кеседі, суытады және түпқоймаларға қаттайды. 9. Әр бетбелгіні таңбалауды орындайды. 10. Операциялық құжаттаманы және жабдықты пайдалану журналын толтырады.</p>	
		Оқыту нәтижесі: 2) Резеңке қоспалардың сапасын бақылауды орындау.			
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Бақылау түрлерін жіктейді: өндірістік және зертханалық. 2. Негізгі материалдардың сапасын бақылау</p>		

				<p>негіздерін түсінеді: материалдарды қабылдау қағидалары; сынамаларды алу және оларды сынауға дайындау тәсілдері; материалдарды талдау әдістері; талдау кезінде қолданылатын аспаптар мен құралдардың құрылымы. 3.Резеңке қоспалар мен дайын өнімдерге арналған нормативтік техникал ық құжаттаманы қолданады. 4.Резеңкке қоспалардың сапа көрсеткіштерін анықтайды: резеңке қоспаның созылымдылығы; шығыршықты модуль, вулканизаттың қаттылығы мен беріктігі; резеңкелердің беріктігі, қажалуға</p>	
--	--	--	--	---	--

				кедергісі және агрессивті орталардың әсерінен кейін беріктік көрсеткіштерінің өзгеруі. 5. Өнімдерді таңбалауға, қаптауға және сақтауға қойылатын талаптарды орындайды.	
КҚ 7 Резеңке араластырғышқа техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асыру	КМ 07 Резеңке араластырғышта рға техникалық қызмет көрсету және жеңіл жөндеу	Бұл модуль резеңке араластырғышқа техникалық қызмет көрсетуді және жеңіл жөндеуді орындау үшін қажет білімді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдыққа техникалық қызмет көрсету жүйесін; жұмыс түрлерін және график құрастыру қағидаларын; резеңке араластырғыш типтерін; резеңке араластырғышты пайдалану қағидаларын; қауіпсіз жұмыс қағидаларын; техникалық қызмет көрсету қағидаларын; слесарлық жұмыс түрлерін және оларды орындау технологиясын; жабдықты бөлшектеу және құрастырудың технологиялық	Оқыту нәтижесі: 1) Техникалық құжаттамамен жұмыс жасау. Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Зауытөндірушіде жүргізілген стендтік және гидравликалық сынақтардың нәтижесімен бірге резеңке араластырғыштың техникалық төлқұжатының мазмұнын баяндайды. 2. Жалпы түрдегі резеңке араластырғыштың сызбаларын оқиды және түсінеді. 3. Майлау схемаларын құрастырады. 4. Араластырғыш жабдықты жөндеу жоспарларын құруға	Еңбекті қорғау Техникалық білім негіздері және слесарлық жұмыстар Өндірістік оқыту

		<p>схемасын; слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қолданылатын жабдықтарды, құралдарды және бақылауөлшеу аспаптарын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді игергеннен кейін білім алушылар:</p> <p>жұмыс алдында резеңке араластырғыштың дұрыстығын тексеруі; жабдықтың жұмысында ұсақ ақауларды анықтауы және жоюы; жабдықты жөндеу және жұмыс режимдерін реттеуі; мойынтіректерді тазартуы және майлауы; жабдыққа күнделікті техникалық қызмет көрсетуді орындауы; резеңке араластырғыш тораптарын жеңіл жөндеуді орындауы; жабдыққа техникалық қызмет көрсету кезінде слесарлық жұмыстарды орындауы тиіс.</p>		<p>қатысады. 5. Жөндеу бойынша құжаттаманы рәсімдеу дағдыларын меңгереді.</p>
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Резеңке араластырғыштың пайдалану сипаттамаларын анықтау.</p>		
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Резеңке араластырғыштың техникалық және пайдалану сипаттамаларын анықтайды. 2. Жабдықтың құрылымдық элементтерінің міндетін түсінеді. 3. Резеңке араластырғышта жұмыс жасаудың негізгі тәсілдерін біледі. 4. Резеңке араластырғыштың жекелеген тораптарының жұмысқа қабілеттілігін анықтайды. 5. Резеңке араластырғышты пайдалану кезінде ақаулықтардың

			<p>әдеттегі туындау себептерін анықтайды және оларды жою тәсілдерін қарастырады.</p> <p>6. Резеңке араластырғыш тораптарының тозуын, технологиялық істен шығуын және жөндеуге жарамдылығын анықтайды.</p>	
			<p>Оқыту нәтижесі: 3) Резеңке араластырғышқа техникалық қызмет көрсетуді орындау</p>	
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Резеңке араластырғышты жөндеу және техникалық қызмет көрсету қағидаларын қолданады.</p> <p>2. Резеңке араластырғышты пайдалану үдерісінде тексеруден және реттеуден өтетін негізгі тораптар мен механизмдерді көрсетеді.</p> <p>3. Жабдықты жоспарлыескертүші</p>

			<p>жөндеуді ұйымдастыру негіздерін, оның үздіксіз пайдалану үшін мәні мен маңызын біледі.</p> <p>4. Мойынтіректерді майлау схемасын құрастырады.</p> <p>5. Техникалық қызмет көрсетудің алдында дайындық жұмыстарын орындайды: жерге тұйықтау элементтерінің болуы мен бекіту сапасын тексереді; жетектің электр қозғалтқышын желіден ажыратады.</p> <p>6. Орталық майлау жүйесін жақпамаймен толтырады, жақпамай айдауды жүргізеді, электр жабдығын баптаудың дұрыстығын тексереді.</p> <p>7. Жөндеу режимінде орталық майлау жүйесінің жұмысын тексереді.</p>
--	--	--	---

			<p>8. Барлық механизмдерді қолмен тексере алады; қозғалмалы электр контактілерін реттейді; анықталған ақаулықтарды жояды.</p> <p>9. Бос сынауды жүргізеді.</p>
			<p>Оқыту нәтижесі: 4) Жол берілетін ұсақ алдын ала жөндеуді орындау.</p>
		<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Резеңке араластырғыш тораптарын құрастыру бөлшектеу схемасын қолданады.</p> <p>2. Торап бөлшектерін тазалау мен жууды орындайды.</p> <p>3. Торап бөлшектерін және жалпы торапты жеңіл жөндеуді орындайды.</p> <p>4. Торапты жөндегеннен кейін майлауды жүргізеді.</p> <p>5. Орташа немесе күрделі жөндеу жүргізу үшін резеңке араластырғышты жіберу бойынша құжаттаманы дайындауға қатысады.</p>

				6. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіздік техникасының қағидаларын сақтайды.	
КМ 8. Резеңке араластырғыш машинисі біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау	КМ08.Резеңке араластырғыш машинисі біліктілігі бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау.	<p>Бұл модуль оқу жоспарының талаптарына сәйкес білім алушылардың біліктілігін қамтамасыз етуді, білім алушылардың алған білімдерін нығайтып, тереңдете түсуді, білім алушыларды өндірістік еңбекке баулуды мақсат етеді.</p> <p>Бұл модуль әртүрлі типтегі резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларды араластырудың технологиялық үдерісін орындаудың практикалық дағдыларын қалыптастырады.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> әртүрлі типтегі резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларды араластыру технологиясын; материалдарды жүктеу тәртібін; резеңке қоспалардың сапасын бақылау әдістерін; резеңке араластырғышқа қауіпсіз қызмет көрсету тәсілдерін; қоспаға қосылатын ингредиенттердің түрлерін, міндеті мен ерекшеліктерін; 	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Резеңке араластырғыштарда резеңке қоспаларды араластыру тәсілдерін меңгеру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Резеңке араластырғыштарда материалдарды араластырудың технологиялық үдерістерін жүзеге асыру тәсілдерін біледі.</p> <p>2. Резеңкелердің жіктелімі, таңбалары, топатры, кластары және резеңке қоспалардың міндеті, шифрлері туралы білімін қолданады.</p> <p>3.Резеңке араластырғыштарда араластырудың технологиялық үдерісінің қысқаша сипаттамасын береді.</p> <p>4.Резеңке араластырғыш машинисінің</p>	Жұмыс біліктілігін алуға арналған практика

<p>қоспа рецептурасын, ингредиенттерді араластырғышқа жүктеу тәртібін; қоспаларды дайындау режимдерін; шикізат пен өнімнің сапасына қойылатын талаптарды; резеңке араластырғыштардың типтері мен түрлерін, олардың құрылымы мен пайдалану қағидаларын; араластыру режимдерін реттеу қағидаларын; резеңке араластырғыштарды қауіпсіз пайдалану қағидаларын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді игергеннен кейін білім алушылар:</p> <p>араластырудың технологиялық үдерісінде іске қосылған жабдық пен аппаратураға қызмет көрсетуі; үдерісті бақылау мен реттеуді жүзеге асыруы;</p> <p>резеңке қоспалар мен композиттерді өндіру бойынша негізгі операцияларды орындауы;</p> <p>жабдық жұмысын және дайын өнімнің сапасын бақылауды жүзеге асыруы;</p> <p>технологиялық регламенттермен және стандарттармен жұмыс жасауы;</p> <p>практика барысында жиналған материалдарды өңдеу және практика</p>		<p>лауазымдық нұсқаулығын баяндайды.</p> <p>5. Резеңке араластырғыш машинисінің еңбегін қорғау мәселелерін біледі.</p>
	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Резеңке араластырғыштарға техникалық қызмет көрсету техникасын меңгеру.</p>	
	<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Резеңке араластырғыш машинисінің кәсіптік қызметінің саласындағы нормативтіктехникалық құжаттаманы, стандарттарды қолданады.</p> <p>2. Жабық типтегі резеңке араластырғыштың басымдығын түсінеді.</p> <p>3.Ингредиенттерді араластырғышқа жүктеу тәртібін сақтай отырып, резеңке араластырғышды жүктеуді орындайды.</p> <p>4. Технологиялық картада белгіленген</p>

бойынша есеп құрастыруы;
 резеңке араластырғышты жеңіл
 жөндеуді орындауы;
 резеңке араластырғышты
 пайдалану дағдыларын меңгеруі;
 қоспалар мен композиттердің
 сапасын бақылау дағдыларын
 меңгеруі;
 резеңке араластырғышқа қызмет
 көрсету және жөндеу бойынша
 қауіпсіз тәсілдерді меңгеруі тиіс.

режимді қатаң түрде
 сақтай отырып,
 резеңке қоспаларды
 дайындаудың
 (араластырудың)
 барлық үдерісін
 жүргізеді.
 5. Жұмыс үдерісінде
 араластырғыш
 мойынтіректерінің
 температурасын және
 резеңке араластырғыш
 камерасын суыту
 қарқындылығын
 бақылайды.
 6. Бақылау-өлшеу
 және реттеу
 аспаптарын
 көрсеткіштер
 бойынша бақылайды
 (режимдік сағаттар,
 термограф, манометр,
 есептеуіш).
 7. Араластыруды
 резеңке қоспаны
 парақтау, суыту,
 қаттау және таңбалау,
 аралық сақтау
 қоймасына жіберу
 операцияларымен
 аяқтайды.
 8. Алынған
 қоспалардың сапа

			көрсеткіштерін зертханалық талдау әдістерін айқындайды. 9. Қауіпсіз еңбек тәсілдерін меңгереді. 10. Резеңке араластырғышты жеңіл жөндеуді орындайды.	
			Оқыту нәтижесі: 3) Біліктілік емтиханын тапсыру.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Біліктілік емтиханын тапсырады және «081214 2 Резеңке араластырғыш машинисі» біліктілігін алады. 2. Берілген біліктілігі бойынша практикалық қызметті жүзеге асырады.
«081218 3 Техник-технолог» біліктілігі				
КҚ 9. Жаңа бұйым түрлерін өндірудің технологиялық үдерісін жоспарлау	КМ 09. Резеңкетехникалық бұйымдарды өндіру үдерісін технологиялық қамтамасыз ету	Бұл модуль техниктехнологтардың өндірістік үдерісті технологиялық қамтамасыз ету бойынша өз лауазымдық міндеттерін орындауы үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: каучуктардың химиялық және физикалық қасиеттерін, каучуктың	Оқыту нәтижесі: 1) Резеңке технологиясының негіздерін білу және технологиялық есептеулерді орындау. Бағалаудың өлшемшарттары:	Органикалық химия Полимерлер физикасы мен химиясының негіздері Резеңке өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтары
			1. Жоғары молекулалық қосылыстардың құрылымын, қасиеттерін және оларды алу әдістерін түсінеді. 2. Органикалық	

		<p>жаңа түрленімдерің алу және қолдануды; резеңке қоспа ингредиенттеріне қойылатын негізгі талаптады жетілдірудегі заманауи үрдістерді; технологиялық үдерісті дайындау техникасын; бөлімшенің өндірістік қызметін жоспарлау және нәтижелерін экономикалық бағалау әдістерін; бұйым сызбаларын немесе нобайларын әзірлеу технологиясын; сызбаларға, айрықшаламаларға және стандарттардың техникалық талаптарына сай келуі тиіс өнім сапасын қамтамасыз ету әдістерін; өндірістік менеджмент жүйесін; сызу негіздерін; техникалық механика негіздерін; резеңкетехникалық бұйымдарды өндірудің нормативтіктехникалық құжаттамасының мазмұнын; резеңке қоспаларды өндіру мен қайта өңдеудің заманауи әдістерін; резеңкетехникалық өндіріс жабдықтарын; бұйымды жобалау және дайындау технологиясының негіздерін; қажетті жабдықтарды және жұмысшылардың санын анықтау әдістерін; өндірістік циклдің жобаланатын</p>		<p>қосылыстарды жіктеу негіздерін және номенклатурасын қолданады. 3.Синтетикалық каучуктарды алудың химиялық реакцияларының теңдеулерін құрастырады және олардың өту жағдайларын анықтайды. 4.Резеңкетехникалық өндірісте қолданылатын шикізат пен материалдардың жаңа түрлерін айқындайды. 5. Резеңке қоспа рецептураларын есептеуді орындайды; ингредиенттерге сипаттама береді. 6. Үдерісте пайдаланылатын жабдықтың технологиялық параметрлері мен сипаттамаларын есептейді. 7.Резеңке қоспаларды қайта өңдеу</p>	<p>Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технологиялар Салалар экономикасы Курстық жобалау</p>
--	--	--	--	--	---

		<p>немесе нормативтік қызметін анықтау тәсілдерін; менеджмент негіздерін; кәсіптік қызметтегі ақпараттық технологияларды меңгеруі тиіс. Модульді игергеннен кейін білім алушылар:</p> <p>резеңкетехникалық бұйымдар технологиясында қолданылатын шикізат пен арқаулы материалдардың келешегін бағалауы; бұйымдардың сызбаларын (нобайларын) құрастыруы және оқуы; операциялардың қисынды ретін ойластыруы; өндірістік операциялардың технологиялық картасын құрастыруы; техникалық есептеуді орындауы; өндіріс үшін қажетті технологиялық жарақ (әдеттегіден тыс жарақтарды қос1), жұмыс құралдары, өлшеу құралдары және бақылауөлшеу құралдары бөлшектерінің тізбесін анықтауы; компьютерлік технологияның көмегімен әзірленетін құжаттаманы рәсімдеуі; резеңке технологиясы және сала экономикасы бойынша курстық жобалауды орындауы тиіс.</p>		<p>үдерістерінің материалдық және жылулық теңгерімдерін құрастырады. 8. Шикізат пен материалдардың шығыс нормаларын анықтайды. 9. Технологиялық желінің өнімділігін есептейді.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 2) Қолданыстағы технологиялық үдерісті қарқындалту бағыттарын қалыптастырады.</p>			
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Резеңкетехникалық өндіріс технологиясын дамытудың негізгі бағыттарын біледі. 2. Жобаланатын үдерістердің технологиялық схемалары мен технологиялық құжаттамасын әзірлейді. 3. Учаскенің (цехтің) шаруашылық қызметін талдауды жүргізеді. 4. Учаскенің өнімділігін шикізат алмастырумен арттыру тәсілдерін ұсынады (есептеулерді орындайды). 	

				<p>5.Учаскенің өнімділігін арттыру мақсатында жабдық бірліктерін жаңғырту бағыттарын ұсынады (өндірісті жобалау талаптарын ескере отырып орындалған схемалар мен сызбаларды қоса тіркейді).</p> <p>6.Бұйымдарды өндіру технологиясын ауыстыруды ұсынады (жаңа технологиялық схеманы құрастырады).</p>	
<p>Оқыту нәтижесі: 3) Жаңа өндірістік үдерісті жоспарлау жұмысын орындау.</p>					
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>				<p>1.Резеңке қоспаларды қайта өңдеудің заманауи әдістері туралы ақпаратты меңгереді.</p> <p>2.Технологиялық үдерісті әзірлеу негіздерін біледі.</p> <p>3. Жеңіл бөлшектер мен аппараттардың нобайларын, жұмыс және құрастырма сызбаларын, технологиялық схемаларын оқиды және орындайды.</p> <p>4.Бұйым сызбаларында</p>	

			<p>көрсетілген шектер мен орындарды анықтайды (талдау тексеру дәрежесі, өңдеу дәлдігінің шектері).</p> <p>5. Терминологияны с әйкестендіруді біледі (үдерістің барлық операцияларын түсіну дұрыстығына және орындау дәлдігіне әсер етеді).</p> <p>6. Жабдыққа қойылатын талаптарды түсінеді (техникалық деңгей, і технологиялық функциялары, саны).</p> <p>7. Жабдықтың жүктемесін анықтайды (өнімділігі, қуаттылығы, ағымдағы жүктелуі, өткізгіш қабілеті); операциялар жүргізілетін жабдықты анықтайды, сондайақ жұмыс орындалатын цех пен учаскені анықтайды.</p> <p>8. Бұйымды дайындаудың технологиялық картасын құрастырады.</p> <p>9. Өндіріс үшін қажетті технологиялық жарақ,</p>	
--	--	--	--	--

			жұмыс құралдары, өлшеу құралдары және бақылауөлшеу құралдары бөлшектерінің тізбесін анықтайды. 10. Бұйымды дайындаудың бағдарлы қартасын құрастырады.	
			Оқыту нәтижесі: 4) Жаңа технологияны енгізудің экономикалық тиімділігін есептеуді орындау.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Сала экономикасының негіздері туралы білімін қолданады. 2. Жаңа технологияны енгізудің экономикалық тиімділігін анықтау үшін көрсеткіштер жүйесін есептеуді орындайды: жаңа технология енгізуге қажетті күрделі қарсы жұмсау; өнімнің өзіндік құны (оны өндіруге және өткізуге жұмсалатын шығындар); қосымша күрделі жұмсалымдарды өтеу	

				<p>мерзімі және тиімділік коэффициенті; келтірілген шығындар; еңбек өнімділігі. 3. Қосымша нақты көрсеткіштерді есептеуді орындайды: отынның, энергияның, шикізаттың, материалдардың меншікті шығыны; жұмыстан шығарылатын жұмысшылардың саны; жабдықты пайдалану коэффициенті және т.б. 4. Есептеу нәтижелерін жалпылайды және тұжырым жасайды. 5. Курстық жобалауды орындайды.</p>	
КҚ 10 Технологиялық үдерісті және жабдықты пайдалануды ұйымдастыру	КМ 10 Технологиялық үдерістерді басқару	<p>Бұл модуль резеңкетехникалық өндірістің үлгілік және заманауи жабдықтарын пайдалануға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Технологиялық жабдықтарды пайдалану және техникалық қызмет көрсету дағдыларын меңгеру. Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>Еңбекті қорғау Сызу Технологиялық үдерістерді автоматтандыру у Кәсіптік</p>	
			1. Негізгі және қосалқы жабдықтардың типтерін,		

		<p>заманауи өндіріс жабдығының құрылымын және резеңке қоспаларды қайта өңдеу, резеңкетехникалық бұйымдарды дайындауды;</p> <p>негізгі жабдықтардың және технологиялық жарақтардың жұмыс қағидаты мен құрылымын;</p> <p>жабдықты техникалық пайдалану қағидаларын;</p> <p>жабдыққа техникалық қызмет көрсету негіздерін;</p> <p>ұжымдағы іскерлік қатынас қағидаттарын;</p> <p>өндірістік бөлімшелер персоналының жұмысын жоспарлау мен ұйымдастыру негіздерін;</p> <p>ішкі еңбек тәртібінің ережелерінің орындалуын бақылауды;</p> <p>еңбекті және өндірісті ұйымдастыру қағидаттарын меңгеруі тиіс.</p> <p>Модульді игергеннен кейін білім алушылар:</p> <p>жабдықты оның тағайындалуы бойынша сәйкестендіруі;</p> <p>жаңа технологиялық желілерді әзірлеуде машиналар, механизмдер, тетіктер құрылысының жалпы қағидаларын қолдануы;</p> <p>саланың қызмет көрсетілетін жабдықтарының негізгі параметрлерін анықтауы;</p>		<p>құрылымдық ерекшеліктерін және жұмыс қағидаттарын біледі.</p> <p>2. Технологиялық жабдықты техникалық шарттарға сәйкес таңдайды.</p> <p>3. Аппараттар мен машиналардың жұмыс тәртібінің қажетті есептеулерін орындайды.</p> <p>4. Жабдықтардың сызбалары мен схемаларын оқиды және құрастырады.</p> <p>5. Технологиялық үдерістердің аппаратуралық схемаларын құрастырады.</p> <p>6. Жабдықтарды автоматтандыру схемаларын оқиды.</p> <p>7. Жабдықтың жарамдылығын анықтайды.</p> <p>8. Жабдықты қауіпсіз іске қосуға, технологиялық режимге шығаруға және тоқтатуға</p>	<p>қызметтегі ақпараттық технологиялар</p>
--	--	---	--	---	--

		<p>жабдықтың техникалық сипаттамасының негізгі есептеулерін орындауы;</p> <p>учаскенің (цехтің) жабдықтарына техникалық қызмет көрсетуге басшылық етуі;</p> <p>өзінің кәсіби деңгейін көтеру үшін оқу және техникалық әдебиетті таңдауы;</p> <p>ғылымитехникалық және патенттік әдебиетпен өз бетімен еңбектенуі;</p> <p>сала жабдықтары туралы білімін кәсіптік және негізгі қызмет саласында еркін және сауатты пайдалануы тиіс.</p>		<p>дайындайды.</p> <p>9. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштерін бақылайды және түсіреді.</p> <p>10.Техникалық құжаттаманы толтырады: жөнеуге тапсыру акті; жөндеуден қабылдау акті.</p> <p>11.Жабдықтарға техникалық қызмет көрсетуді және жеңіл жөндеуді басқарады.</p> <p>12.Слесарлық жұмыстарды орындау дағдыларын меңгереді.</p>	
		Оқыту нәтижесі: 2) Өндірістік үдерістерді автоматтандыру негіздерін меңгеру.			
		Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1.Технологиялық үдерістің берілген мәндері негізінде жұмыс үдерістерін басқарудың автоматты жүйесінің құрылымын түсінеді.</p> <p>2.Өндірісті автоматтандырудың даму үрдістерін біледі.</p> <p>3.Өлшеу</p>		

			<p>параметрлерінің құрылымын, технологиялық үдерістерді басқару реттеуді айқындайды.</p> <p>4.Басқарушы жүйелер дисплейінде мәзір асты арқылы басқару постынан барлық агрегаттарды визуалдау қағидатын түсінеді.</p> <p>5.Сенсорлық дисплей құрылғысын біледі.</p> <p>6.Дыбыстық алдынала ескерту дабылын және дисплейдегі жыпықтауды түсінеді.</p> <p>7.Дисплейдегі апатты сигналдардың тізімін талдайды.</p> <p>8.Жабдықтың электротехникалық сызбалары мен схемаларын оқиды.</p> <p>9. Автоматтандыру схемаларын оқиды.</p>	
			Оқыту нәтижесі: 3) Бөлімшенің жұмысын ұйымдастыру.	
			Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Менеджмент пен маркетинг негіздерін біледі.</p> <p>2. Еңбек ұжымын басқару әдістері мен</p>

			<p>құралдарын анықтайды.</p> <p>3. Психология және кәсіптік этика негіздерін біледі.</p> <p>4. Әңгімелесу кезінде менеджмент пен маркетинг негіздерін білетінін көрсетеді.</p> <p>5. Экономика негіздерін, еңбекті ұйымдастыру мен өндірісті ұйымдастыруды біледі.</p> <p>6. Құрылымдық бөлімшенің өндірістік шаруашылық қызметін талдауды орындайды.</p> <p>7. Шикізат, материалдар, құралдар, отын және энергия шығынының нормативтерін қолданады.</p> <p>8. Материалдарды тұтыну және бұйымдар шығару есебін жүргізеді.</p> <p>9. Өндіру, еңбекақы, тоқтап қалу және т.б. есептеу құжаттамасын</p>	
--	--	--	---	--

				құрастырады.
			Оқыту нәтижесі 4) Өндірісті басқарудың тиімді жүйесін меңгеру.	
		Бағалаудың өлшемшарттары:	1. Өнімнің өзіндік құнын төмендетудің негізгі жолдарын таңдайды. 2. Шикізат пен материалдардың шығыс нормаларын бақылауды орындайды. 3. Шикізатқа, материалдарға, құрылға өтінім құрастырады. 4. Технологиялық іркілістердің есебін жүргізеді және бақылайды; оларға талдау жүргізеді. 5. Жабдық жұмысына бақылау жүргізеді. 6. Жабдық жұмысының жаңа режимдерін әзірлеуге қатысады. 7. Технологиялық карталарды әзірлейді. 8. Еңбек өнімділігін арттыру жөнінде ұсыныстар енгізеді. 9. Өз саласында жаңа	

				үрдістерді бақылайды және мүмкіндігіне қарай оларды өндіріске енгізеді. 10. Компьютерлік технологияларды пайдаланады.	
КҚ 11 Өндірістік бөлімшелерде технологиялық тәртіптің сақталуын қамтамасыз ету	КМ 11 Өндірістегі технологиялық тәртіпті сақтау	Бұл модуль дайын өнімнің сапасын белгілеу және оның нормативтік техникалық құжаттамаға сәйкестігін анықтау, алынған теориялық білімді практикада қолдануға үйрету; бұйымның және оны дайындау үдерісінің эксплуатациялық және технологиялық сипаттамалары тәуелді болатын, полимерлік өнім сапасының әр түрлі көрсеткіштерімен таныстыру үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді игергеннен кейін білім алушылар: резеңке қоспалардың сапасын анықтау әдістерін; дайын резеңке қоспалардың сапасын анықтау әдістерін; құрылымдық элементтердің сапасын анықтау әдістерін; стенділік сынау әдістерін; пайдаланушылық сынау әдістерін; нәтижелерді статистикалық өңдеу әдістерін меңгеруі тиіс.	Оқыту нәтижесі: 1) Өнім сапасын басқарудың кешенді жүйесінің негіздерін меңгеру. Бағалаудың өлшемшарттары:	1) Өнім сапасын басқарудың кешенді жүйесінің негіздерін меңгеру. 1.Ингредиенттердің және резеңке қоспалардың физикалық химиялық талдауын орындайды. 2.Зертханалық жұмыстар техникасын меңгереді. 3.Талдау нәтижелерін есептеуді орындайды. 4.Нәтижелерді статистикалық өңдеуді жүргізеді. 5.Резеңке техникалық өндіріс үдерісінде сапаны бақылау орнын түсінеді. 6. Өндірістің барлық кезеңдерінде бұйым сапасының көрсеткіштерін өлшеу жолымен өндірістік үдерісті реттеу	Стандарттау, метрология және өнім сапасын басқару негіздері Аналитикалық химия Физикалық және коллоидты химия Зертханалық жұмыстар техникасы Техникалық талдау Резеңке технологиясы бойынша зертханалық практикум Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технологиялар

Модульді игергеннен кейін білім алушылар:
 бұйымның өзінің тағайындалуына сәйкестігін анықтауы;
 таңдалған шикізат пен материалдардың дұрыстылығын белгілеуі;
 техникалық талаптарға сәйкес бұйымның пішіні мен конструкциясының тиімділігін белгілеуі;
 нормативтерге сәйкес бұйымның физикомеханикалық қасиеттерін анықтауы;
 бұйымның түсін анықтау (кұралмалы бұйым бөліктері түстерінің біркелкілігін);
 шикізат пен бұйымның теххимиялық бақылауының әдістерін әзірлеуі;
 шикізатқа, арқаулы материалдарға және дайын өнімге арналған нормативтік құжаттарды жұмыста пайдалануы тиіс.

негіздерін меңгереді.
 7. Бақылау объектілерін анықтайды.
 8. Келесілердің функциялары мен құрамын ажырата біледі:
 шикізат материалдарын қабылдауды бақылау; технологиялық үдерісті операциялық бақылау;
 өндіріс барысында ағымдық бақылау; дайын өнімді қабылдауды бақылау; тәуелсіз аккредиттелген зертханаларда сапаны мерзімді бақылау.
 9. Өндірістік учаскелерде технологиялық үдерістердің сапа менеджменті мен сапа бақылауының үлгілік әдістері жөнінде құжаттаманы жүргізеді.
 10. Жаңа техникалық регламенттерді, ұйым

	стандарттарын және басқа да нормативтік құжаттаманы әзірледі орындайды және оларға сараптама жүргізеді, сондайақ метрологиялық қамтамасыз ету және сапаны басқару саласында қолданыстағы нормативтік құқықтық құжаттарды қайта қарау мен үйлестіруді орындайды.
Оқыту нәтижесі: 2) Зертханалық талдау әдістерін меңгеру.	
Бағалаудың өлшемшарттары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Жұмыста резеңке қоспалардың сапасын анықтауға арналған нормативтік құжаттарды пайдаланады. 2. Сынамаларды іріктеу қағидаларын орындайды. 3. Резеңке қоспаға экспрессталдау жүргізеді және мыналарды анықтайды: созылымдылығы,

	<p>қаттылығы, тығыздығы, шығыршықты модулі, тұтқырлығы, мерзімінен бұрын вулкандалу қабілеті. 4. Талдау нәтижелерін жалпылайды; резеңке қоспаның сапасы туралы тұжырым жасайды. 5. Талдау нәтижелері бойынша шешім қабылдайды.</p>
<p>Оқыту нәтижесі 3): Резеңке бұйымдардың сапасын бақылау әдістерін меңгеру.</p>	
<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Резеңке бұйымдардың сапасын бақылау жүйесін біледі. 2. Физикалық механика лық және физикалық химиялық көрсеткіштерді анықтай отырып, резеңке мен бұйымдар үлгілерін зертханалық сынауды орындайды: тозуға беріктігі; жылуға төзімділігі; суыққа төзімділігі; химиялық төзімділігі; ескіруге төзімділігі;</p>

			<p>резеңкелердің бұйымның арқаулы материалдарымен байланысының.</p> <p>3.Стенділік сынақтардың әдістемесін және міндетін біледі.</p> <p>4.Тездетілген пайдаланушылық сынақтардың әдістемесін және міндетін біледі.</p> <p>5.Бұйым жұмысының қалыпты жағдайларында пайдалану сынақтарының әдістемесін біледі.</p> <p>6. Алынған нәтижелердің өңдеуін жүргізеді.</p> <p>7.Сынақ нәтижелерін талдайды және ұсынылған бұйымдар сапасының нормативтік құжаттама талаптарына сәйкестігі (сәйкес еместігі) туралы қорытынды жасайды.</p>	
КҚ12	КМ 12	Бұл модуль еңбек қызметінің	Оқыту нәтижесі: 1) Өндіріс жабдықтарын	Еңбекті қорғау

<p>Өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік және еңбек қорғау талаптарын сақтауды бақылау</p>	<p>Еңбек қауіпсіздігі және қоршаған ортаны қорғау нормаларын сақтау</p>	<p>үдерісінде өмір мен денсаулық қауіпсіздігін қамтамасыз ету дағдыларын қалыптастыруға қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p> <p>өндірістік қауіптер мен кәсіптік зияндар, оларды жою әдістері туралы ақпаратты;</p> <p>өндірістік жазатайым оқиғаларды, апаттарды;</p> <p>өндірістік үдерістердің электр қауіпсіздігі мен өрт қауіпсіздігін;</p> <p>еңбек заңнамасының негіздерін;</p> <p>ішкі еңбек тәртібінің ережелерін;</p> <p>еңбек қорғау ережелері мен нормаларын;</p> <p>кәсіпорын басшысының бұйрықтары мен өкімдерін;</p> <p>техниктехнологтың лауазымдық нұсқаулығын;</p> <p>табиғат пайдаланудың экологиялық негіздерін;</p> <p>ауаны ластаушы зат шығарындыларын азайту тәсілдерін меңгеруі тиіс;</p> <p>Модульді игергеннен кейін білім алушылар:</p> <p>учаскедегі қауіпті жағдайда болжауы;</p>	<p>қауіпсіз пайдалану туралы базалық білімді меңгеру.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p> <p>1. Өндірісте қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету бойынша негізгі заңдар мен нормативтік актілерді қолданады.</p> <p>2.Лауазымдық тұлғалардың еңбек туралы заңнаманы және еңбек қорғаудың мемлекеттік нормативтік талаптарын сақтау жөнінде міндеттері мен жауапкершіліктерін анықтайды.</p> <p>3.Құжаттауды орындайды және еңбек қорғау құжаттамаларын табуды біледі.</p> <p>4.Еңбек қорғау саласында құжаттаудың міндетін түсінеді.</p> <p>5.Еңбектің кәсіптік тәуекелдерін бағалау және талаптарын</p>	<p>Табиғат пайдаланудың экологиялық негіздері</p>
--	---	--	--	---

<p>учаскедегі (цехтағы) қауіпсіз жұмыс ережелерін әзірлеуге қатысуы; учаскеде (цехт1) қауіпсіздік техникасы мен еңбек қорғау қағидаларының сақталуын бақылауы; жазатайым оқиғаларды тексеруге қатысуы; өндірістік жарақаттануды талдауға қатысуы; зиянды заттардың қоршаған ортаға және адамға әсерін болжауы тиіс.</p>		<p>бағалау дағдыларын меңгереді. 6.Қызметкерлердің еңбек қорғау талаптары мен еңбек тәртібін сақтау жөнінде міндеттері мен жауапкершіліктеріне сипаттама береді.</p>
	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Қызметкерлер жұмысының қауіпсіз тәсілдерін бақылау.</p>	
	<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қызметкерлердің еңбек қорғау және жұмысты қауіпсіз орындау бойынша нұсқаулығының мазмұнын баяндайды. 2. Электр жабдығын қауіпсіз пайдалану қағидаларының орындалуын бақылайды. 3. Тоқпен зақымдалған жағдайда алғашқы көмек көрсете алады. 4. Жеке қорғанис құралдарын қолданады және оларды қолдану ережесін түсіндіреді. 5. Еңбек қорғау мен өндірістік қызметтің қауіпсіздігі мәселелері бойынша

	<p>қызметкерлердің біліктілігін арттыруды жүзеге асырады.</p> <p>6. Қызметкерлерді жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз етуді қадағалайды.</p> <p>7. Ұжымдық қорғану құралдарымен қамтамасыз етуді қадағалайды: вентиляция, жарықтандыру, шу мен тербелістен қорғау.</p> <p>8. Созылмалы кәсіби аурушандық жағдайларының алдыналу жөніндегі шараларға қатысады.</p> <p>9. Келтірілген залалдың орнын толтырудың жалпы құқықтық қағидаларын насихаттайды.</p> <p>10. Жазатайым оқиғаларды тексеру және тіркеу тәртібін түсіндіреді.</p> <p>11. Жазатайым оқиға туралы актіні құрастыра алады.</p> <p>12. Жазатайым оқиғаны</p>
--	--

		тергеу комиссиясының жұмысына қатысады.
	Оқыту нәтижесі: 3) Атмосфераны, топырақ пен суды өнеркәсіптік ластанудан қорғау шараларын қолдану.	
Бағалаудың өлшемшарттары:	<p>1. Биосфераны ластаушы зат шығарындыларын абсолютті азайту тәсілдерін меңгереді.</p> <p>2. Жаңа қалдығы аз және қалдықсыз өнімдер алу үдерістерін жасауға және енгізуге қатысады.</p> <p>3. Ағын суларды тазалаудың заманауи тәсілдері негізінде ағынсыз технологиялық жүйелер мен су айналу циклдерінің әр алуан түрлерін әзірлеуге қатысады.</p> <p>4. Өндіріс қалдықтарын қайталама материалдық ресурстарға қайта өңдеу жүйесін әзірлейді.</p> <p>5. Қоршаған ортаға</p>	

			<p>қоспалар мен қалдықтарды аз деңгейде шығаратын жаңа жабдықтың технологиялық үдерістері мен әзірлеуді жетілдіру жолдарын ұсынады.</p> <p>6. Улы қалдықтарды уыты аз немесе улы емес қалдықтарға ауыстыруды ұсынады.</p> <p>7. Технологиялық қалдықтардың барлық түрлерін кәдеге жарату тәсілдерін ұсынады.</p> <p>8. Қоршаған ортаны қорғаудың пассивті әдістерін қолдануды енгізеді.</p> <p>9. Атмосфераны қорғау әдістерін таңдайды.</p> <p>10. Суды өнеркәсіптік ластанудан қорғау шараларын қолданады.</p> <p>11. Судағы және ауадағы зиянды заттардың негізгі шекті жол берілген концентрациясын</p>	
--	--	--	---	--

			анықтайды, анықтамалық әдебиетке бағдарланады. 12.Зиянды заттардың қоршаған ортаға және адамға әсерін болжай алады. 13.Қоршаған ортаны қорғау қағидаларын орындауды насихаттайды. 14. Еңбекті және қоршаған ортаны қорғау ережелерін әзірлеуге қатысады.	
КҚ 13 Техниктехнолог дублерінің міндеттерін орындау	КМ 13 Диплом алды практика	<p>Бұл модуль техниктехнологтың кәсіптік құзыреттерін қалыптастырады; білім алушыларды нақты экономика жағдайларына бейімдеуді және болашақта жұмысқа орналастыру үшін мүмкіндіктер жасауды көздейді.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар:</p> <p>кәсіпорынның меншік нысандарын;</p> <p>кәсіпорынның өндірістік және ұйымдық құрылымын;</p> <p>кәсіпорынның негізгі бөлімдері мен құрылымдарының қызметін;</p> <p>кәсіпорын шығаратын өнімнің сұрыпталымын;</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Техниктехнологтың кәсіптік қызметінің түрлері мен объектілерін білу.</p> <p>Бағалау өлшемшарттары:</p>	Диплом алды практика
			1.Резеңкетехникалық бұйымдарды алудың технологиялық үдерістерін жүзеге асыру тәсілдері туралы ақпаратты меңгереді. 2.Кәсіпорынның құрылымын біледі, цехтер арасындағы байланысты түсінеді. 3. Дайындалатын өнімге сипаттама береді.	

		<p>кәсіпорынның технологиялық үдерісін; цехтегі (учаскедегі) еңбек қорғауды ұйымдастыру жүйесін; кәсіпорынның жекелеген бөлімшелерінің, цехтері мен бөлімдерінің қызметін ұйымдастыру және басқару әдістерін меңгеруі тиіс. Модульді игергеннен кейін білім алушылар: тиісті учаске басшыларының көмекшілері ретінде қызметті ұйымдастырушылық қабілетін танытуы; орта буын мамандарының жұмыс орындарында тағылымдамадан өтуі; желінің технологиялық жабдығына қызмет көрсетуі; технологиялық үдерістің барысын болжауы; өндірістік техникалық құжаттаманы рәсімдеуі; дипломдық жобаны орындау үшін материалдар жинауы; жиналған материалдарды жалпылау, практика бойынша есеп құрастыруы; компьютерлік технологияларды пайдалануы тиіс.</p>		<p>4. Өнімдер өндірісінің техникалық регламенттерін біледі. 5. Кәсіпорындағы технологиялық өндіру үдерісінің қысқаша сипаттамасын береді. 6. Кәсіпорындағы еңбек қорғау мәселелеріне бағдарланады.</p>		
		<p>Оқыту нәтижесі:2) Техниктехнологтың кәсіптік қызметінде құзыретті болу.</p>				
			<p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1.Техниктехнологтар мен шеберлердің құқықтары мен міндеттерін ажырата біледі. 2.Техникаэкономикалық есептеулерді орындайды. 3.Нормалау әдістері мен еңбекақы төлеу жүйесін қолданады. 4.Шикізат, жартылай фабрикаттар және дайын өнімдер сапасын бақылаудың негізгі әдістерін ажырата біледі. 5.Техниктехнологтың машықкер ретіндегі лауазымдық</p>		

				міндеттерін орындайды. 6.Технологиялық құжаттаманы ресімдейді. 7. Практика бойынша сынақ тапсырады.	
КҚ 14 Дипломдық жобалауды орындау	КМ 14 Дипломдық жобалауды орындау	Бұл модуль білім алушылардың резеңкетехникалық өндіріс саласындағы теориялық және практикалық білімін жүйелеуге, пысықтауға және кеңейтуге; арнайы технологияның мәселелер кешенін тереңдетілген зерделеуге; техникалық және техникалықэкономикалық есептеу дағдыларын нығайтуға; жылдық тапсырманы ескере отырып, бекітілген тақырып	Оқыту нәтижесі: 1) Дипломдық жобаның есептеу бөлігін орындауда және оған түсіндірме жазбахатты рәсімдеуде құзыретті болу. Бағалаудың өлшемшарттары:	1.Дипломдық жобаның мазмұнына қойылатын талаптарды сақтайды. 2. Есептеулер орындайды. 3. Жалпы бұйымды немесе оның функционалдық аяқталған бөлігін құрастырады.	Дипломдық жобалау

<p>бойынша дипломдық жобаны әзірлеуге бағытталған.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: жабдық параметрлерін анықтау және таңдау әдістемесін; өндірістің технологиялық схемасын құрастыру техникасын; жабдықты технологиялық тізбекке тұтастыру қағидаларын; техникалық экономикалық есептеулерді; жобаларды графикалық рәсімдеуді меңгеруі тиіс.</p> <p>Білім алушылар модульді меңгеру кезінде: техникалық және</p>		<p>4. Технологиялық өндіру үдерісін әзірлейді.</p> <p>5. Ақпараттық алгоритмдік және бағдарламалық қамсыздандыруды пайдаланады.</p> <p>6. Өндіріс тиімділігін арттыратын техникалық экономикалық және басқарушылық шешімдерді іздеуді жүзеге асырады.</p> <p>7. Дипломдық жобаның жекелеген бөлімдері бойынша консультациялық сабақтарға барады.</p> <p>8. Түсіндірме жазбахатты ресімдейді.</p>
<p>техникалық экономикалық есептеулерді орындауы; жабдықты жобалау және технологиялық тізбекке тұтастыру мәселелерін өз бетінше шешуі; өндірісті автоматтандыру мәселелерін шешуі; дипломдық жобаның графикалық бөлігін орындауы; дипломдық жобаға түсіндірме жазбахатты рәсімдеуі тиіс.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Дипломдық жобаның графикалық бөлігін орындауда құзыретті болу.</p> <p>Бағалаудың өлшемшарттары:</p>	<p>1. Дипломдық жобаға арналған тапсырмаға сәйкес графикалық материалды ресімдейді: сызбалар; графиктер; схемалар; диаграммалар; кестелер; суреттер және басқа да</p>

			<p>суретті материал.</p> <p>2. Құрастырымдық, технологиялық, бағдарламалық және өзге де құжаттар жиынтығын пайдаланады.</p> <p>3. Қосымшаларды (қажет болған жағдайда); басқа да бөліктерін ресімдейді.</p> <p>4. Дипломдық жобаны электрондық таныстырылым түрінде ресімдейді.</p>		
			Оқыту нәтижесі: 3) Дипломдық жобаны қорғаудан өту.		
			Бағалау өлшемшарттары:	<p>1.Баяндама құрастырады.</p> <p>2.Алдын ала қорғаудан өтеді.</p> <p>3. Дипломдық жобаны қорғайды.</p>	

Ескерту:

БҚ - базалық құзыреттілік;

КҚ - кәсіптік құзыреттілік;

БМ - базалық модульдер;

КМ - кәсіптік модульдер.